



INTELLISPEC™.

**gebruik-
shandleiding**

SOFTWAREVERSIE: SOFTWARE 6.0

HANDLEIDINGSONDERDEELNUMMER: 81997 REV. 01

Auteursrechtkenning / Contact met ons opnemen

© 2021 Pressco Technology Inc. Alle rechten voorbehouden.

Geen enkel onderdeel van deze handleiding mag op enige wijze, mechanisch noch elektronisch, worden verveelvoudigd of overgedragen, met inbegrip van fotokopiëren en het maken van opnamen, zonder de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van Pressco Technology Inc.

De inhoud van deze handleiding is louter voor informatieve doeleinden bestemd, kan op elk moment zonder nadere kennisgeving worden gewijzigd en houdt geen enkele verplichting in voor Pressco Technology Inc.

Geschreven en samengesteld op:

Pressco Technology Inc. World Headquarters

29200 Aurora Road

Cleveland, OH Verenigde Staten 44139-1847

TEL +1-440-498-2600

FAX +1-440-498-2615

www.pressco.com

Openingstijden: maandag t/m vrijdag, 08:00 - 17:00 Eastern Time

Klantenondersteuning:

Technische ondersteuning en ondersteuning op afstand aanvragen: tech-support@pressco.com

24/7 klantenondersteuning (voor urgente hulp met systemen): +1-440-498-2000

e-mail: een servicebezoek plannen: dispatch@pressco.com

Technische ondersteuning en ondersteuning op afstand aanvragen: tech-support@pressco.com

Faxnummer klantenservice: +1-440-498-4761

Inhoudsopgave

Hoofdstuk 1 Introductie tot Pressco	7
Over deze bedieningshandleiding	7
Bescherming tegen statische ontlading	8
Hoofdstuk 2 Veiligheidsinformatie	9
Gezondheidswaarschuwing - fotogevoelige epilepsie	9
Symbolen die worden gebruikt bij dit systeem	10
Labelbeschrijving - Intellispec	11
Waarschuwingsvoorzieningen	12
Restrisico	12
Bedoeld gebruik	12
Verboden gebruik	13
Persoonlijke beschermingsmiddelen	13
Veiligheid van het personeel	13
Tillen van zware voorwerpen	15
Geautoriseerde gebruikers	15
Gebruik van reserveonderdelen	16
Hoofdstuk 3 Systemspecificaties	17
Omgevingscondities	17
Geluidsdrukniveau	17
Specificaties - Intellispec Series 6	18
Hoofdstuk 4 EU-verklaringen van conformiteit	20
Verklaring van conformiteit - Intellispec S6-systeem	20
Verklaring van conformiteit - 4 Camera CPX Inspection Module (CPX- inspectiemodule met 4 camera's)	22
Hoofdstuk 5 Installatie	24
Verzending en verwerking	24
Aanbevelingen vóór installatie	24

Voorzieningen die door de klant moeten worden geleverd	25
Aarding	25
Elektrische aansluiting	26
Externe aansluitingen	26
Diagram met uitwerperkleppneumatiek	27
Installatie	27
Ventilatie	28
Stabiliteit van gebruikersinterface	28
Inbedrijfstelling	28
Hoofdstuk 6 Het Intellispec Series 6-systeem bedienen	29
Online - Offline	29
Wisselen van item	29
De Intellispec-software afsluiten	30
Hoofdstuk 7 Intellispec-regelkast en -gebruikersinterface S6	31
USB-poorten S6	32
Apparaat voor biometrische aanmelding	32
In- en uitschakeling op de regelkast	33
Toegang tot de inwendige componenten met uitgeschakelde voeding S6	33
Vergrendelingsprocedure	33
Toegang tot de inwendige componenten met ingeschakelde voeding	34
Het Intellispec-systeem opnieuw opstarten	35
Componenten- en verbindingdiagrammen	37
Hoofdstuk 8 Softwareoverzicht	42
Aanmelden en afmelden	42
Menu Aanmelden	42
4 softwareschermen	43
Menu Statistieken	46
Virtueel toetsenbord	47

Taakbalkmenu	49
Stermenu	49
Taal	50
Itemsnelheid	51
Hoofdstuk 9 Alarmen	52
Alarmen weergeven en wissen	52
Machineonderdeelalarmen weergeven en wissen	53
Systeemalarmen - beschrijving en configuratie	54
Laanalarms - korte beschrijving	56
Sensoralarms - korte beschrijving	57
Uitwerperalarms - korte beschrijving	58
Alarms voor machineonderdelen - korte beschrijving	59
Hoofdstuk 10 Diagrammen	61
Overzicht van Walk-bygrafiek	61
Gegevens sorteren in grafieken	62
Statistieken voor machineonderdelen wissen	64
Scrollen in grafieken	65
Trendgrafieken	65
Grafieken van machineonderdelen	66
Grafiek inspecties	66
Hoofdstuk 11 Statistieken en rapporten	68
Statistiekraaster	68
Opties statistiekraaster	69
Rapportage	70
Foutmeldingen	74
Hoofdstuk 12 Beelden opslaan	75
Schermafdruk maken	75
Beelden opslaan	75

Bevriezen bij defect	76
Afkeuringsbeelden	82
Hoofdstuk 13 Help en ondersteuning	86
Help	86
Ondersteuning op afstand	86
Over Intellispec	90
Back-up- en herstelmenu	92
Hoofdstuk 14 Onderhoudsfrequentie	96
Voorzichtigheidsmeldingen voor onderhoud	97
De filters van de regelkast reinigen	97
Optische oppervlakken reinigen	98
Glasoppervlakken reinigen	98
Kunststof oppervlakken reinigen - algemeen	99

Hoofdstuk 1 Introductie tot Pressco

Welkom!

Gefeliciteerd met uw aankoop van een Intellispec-systeem! De Intellispec is een zeer snel machinbeeldsysteem dat specifiek is ontworpen voor bewaking van producten en onlineprocessen. Het is een krachtig hulpmiddel dat veel betrouwbaardere inspectie biedt dan het menselijk oog of bemonsteringsmethoden. Dankzij de nieuwste pc-technologie, krachtige inspectiealgoritmen, online-aanpassingsmogelijkheden en opslag van inspectiegegevens kan de Intellispec automatisch items op zeer snelle productlijnen inspecteren met extreme nauwkeurigheid.

De Intellispec helpt u om producten van de hoogste kwaliteit naar uw klanten te verzenden.

Over deze bedieningshandleiding



BELANGRIJK: Bewaar deze handleiding voor toekomstige referentie

Dit boek wordt beschouwd als integraal onderdeel van het systeem en moet bij de hand worden gehouden voor toekomstige referentie zolang het systeem in uw productievestiging wordt gebruikt.

Het doel van deze handleiding is het beschrijven van softwarefuncties op operatorniveau, veiligheidsinformatie en onderhoud.

Deze handleiding:

- Is van toepassing op Intellispec versie 6.0. De inhoud van deze handleiding is onderhevig aan wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving.
- Het is uw verantwoordelijkheid om de handleiding in goede staat te houden, op een droge plaats, en gereed voor raadpleging door de geautoriseerde gebruikers van het systeem.
- Bevat de technologie die is geïmplementeerd ten tijde van de verkoop en levering van het systeem en deze zal niet als inadequaaf worden beschouwd in het geval van technologische verbeteringen aan de machine of aan de illustraties in de handleiding.

Gerelateerde boeken zijn:

- Intellispec-softwarebeheerdershandleiding, waarin alle functies van de software worden beschreven, en die is bedoeld voor gebruikers op beheerdersniveau
- Intellispec-hardwarehandleiding (meerdere opties) en appendices voor de inspectiemodule

De volgende typen waarschuwingen kunnen in deze handleiding worden weergegeven:



GEVAAR! - Meldingen van gevaarlijke situaties waarschuwen voor specifieke omstandigheden die ernstig of dodelijk letsel kunnen veroorzaken. Gevaarmeldingen geven u belangrijke informatie die moet worden opgevolgd om letsel te voorkomen.



WAARSCHUWING: - Waarschuwingmeldingen geven informatie die moet worden opgevolgd om letsel, gegevensverlies of schade aan apparatuur te voorkomen.



VOORZICHTIG - Voorzichtigheidsmeldingen geven belangrijke informatie die moet worden opgevolgd om gegevensverlies, slechte systeemwerking of schade aan apparatuur te voorkomen. Opmerking: opmerkingen bevatten speciale informatie die los van de corpustekst staat, zoals hier wordt weergegeven.



BELANGRIJK - Duidt op vereisten of informatie die moet worden opgevolgd om een concept of taak te voltooien of te begrijpen.

TIP: geeft nuttige hints voor het voltooien van een taak.

Bescherming tegen statische ontlading



Voorzichtig - Elektronische componenten kunnen beschadigd raken door ontlading van statische elektriciteit.

Neem altijd de volgende voorzorgsmaatregelen in acht voordat u elektronische componenten van het inspectiesysteem verwijdert, installeert of hanteert:

- Draag een antistatische polsband die is geaard aan het inspectiesysteem.
- Sta op een antistatische, geaarde vloermat en leg tijdens het vervangen van printplaten de printplaten op die mat.
- Houd printplaten in een antistatische verpakking bij opslag en vervoer. Zorg dat de verpakking is verzegeld.

Hoofdstuk 2 Veiligheidsinformatie

Deze sectie bevat veiligheidsinformatie voor de operator die moet worden gelezen voordat het systeem wordt gebruikt of onderhouden.



Waarschuwing - Dit product bevat geen door operator te onderhouden onderdelen. Laat onderhoud over aan bevoegd personeel. Om elektrische schokken te voorkomen, opent u geen kastdeuren terwijl de spanning is ingeschakeld.



Waarschuwing - Knoei onder geen beding met verzegelde machineonderdelen of apparaten. Dat kan resulteren in de verwijdering van beveiligingen waardoor gevaarlijke situaties kunnen ontstaan.



VOORZICHTIG - Mogelijk gevaarlijke optische straling van leds. Staar niet in lampjes.

Gezondheidswaarschuwing - fotogevoelige epilepsie



WAARSCHUWING - LICHTGEVOELIGE EPILEPSIE/TOEVALLEN

Een klein percentage individuen kan epileptische symptomen of toevallen ervaren wanneer ze worden blootgesteld aan bepaalde patronen van knipperlichten. Blootstelling aan de knipperlichten in beeldinspectiesystemen kan ook epileptische symptomen of toevallen opwekken in deze individuen. Deze knipperlichten kunnen epileptische symptomen of toevallen opwekken in personen die geen geschiedenis hebben van epileptische symptomen of toevallen. Als u, of iemand in uw familie, een epileptische conditie heeft of toevallen van enige soort heeft gehad, raadpleegt u uw arts voordat u deze machine gebruikt.

STOP ONMIDDELLIJK en raadpleeg uw arts als u een van de volgende symptomen ervaart tijdens gebruik van deze machine:

- Duizeligheid
- Aangetast zicht
- Oog- of spiertrekkingen
- Verlies van bewustzijn
- Disoriëntatie
- Toevallen
- Onwillekeurige bewegingen of stuip trekkingen

De triggers voor epileptische symptomen of toevallen verschillen van persoon tot persoon. Enkele veel voorkomende triggers zijn:

- Knipperlichten die worden gebruikt voor beeldinspectiesystemen of brandalarmen
- Bepaalde videogames of tv-uitzendingen met snelle knipperingen of wisselende patronen van verschillende kleuren
- Heldere, contrasterende patronen zoals witte balken tegen een donkere achtergrond
- Knipperend wit licht gevolgd door duisternis
- Stimulerende beelden die uw gehele blikveld in beslag nemen, zoals wanneer u heel dicht op

Hoofdstuk 2

een tv-scherm of computermonitor zit

- Bepaalde kleuren zoals rood en blauw

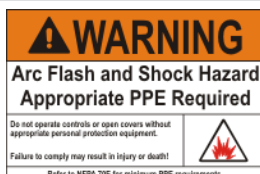
Als u iets tegenkomt dat zonder voorafgaande waarschuwing epileptische symptomen of toevallen kan opwekken:

- Sluit uw ogen niet (dat kan een flikkereffect veroorzaken)
- Kijk niet rechtstreeks naar het knipperlichten of de oorzaak van de trigger
- Bedek onmiddellijk één oog met de palm van uw hand
- Wend u af van de knipperlichten of de oorzaak van de trigger

Symbolen die worden gebruikt bij dit systeem

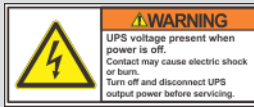
De volgende symbolen worden gebruikt op of in de buurt van het Pressco-systeem. Wees u bewust van mogelijke risico's.

Symbol	Betekenis
	VOORZICHTIG: risico van gevaar. Raadpleeg de bijgaande gebruikersdocumentatie vóór gebruik.
	WAARSCHUWING: risico van elektrische schokken
	WAARSCHUWING: gevaar van vonkboog en schokken
	WAARSCHUWING: risico van elektrische schokken
	WAARSCHUWING: risico van brandwonden door hete oppervlakken
	WAARSCHUWING: gevaar van handbeknelling
	Aan (voedingsspanning)
	Uit (voedingsspanning)
	Wisselstroom
	Aansluitklem voor aardingsgeleider

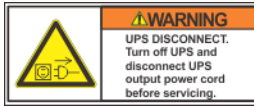


Waarschuwing: gevaar van vonkboog en schokken

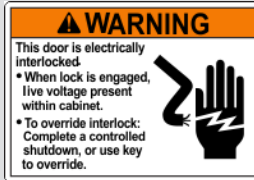
Hoofdstuk 2



Waarschuwing: UPS-spanning aanwezig wanneer voeding is uitgeschakeld



Waarschuwing: UPS-ontkoppeling



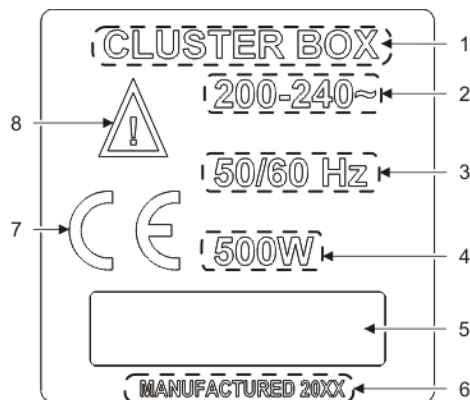
Waarschuwing: elektrische vergrendeling



Gevaar: gevaar van schokken en vonkboogexplosie

Labelbeschrijving - Intellispec

De volgende illustratie toont een voorbeeldlabel dat u aantreft op de componenten van het Intellispec-systeem.



- 1) Naam van component. OPMERKING: Het Chromapulse-model wordt vermeld op het voorpaneel van de module.
- 2) Spanningsbereik in Volt AC
- 3) Frequentiebereik in Hertz (Hz)
- 4) Maximaal nominaal vermogen in Watt (W) met alle accessoires of insteekmodules aangesloten
- 5) Serienummer wordt vermeld in deze kast
- 6) Jaar van fabricage
- 7) Onderdeelcertificatie
- 8) Risico van gevaar. Raadpleeg de bijgaande documentatie vóór gebruik.

Waarschuwingsvoorzieningen

Het Pressco-systeem beschikt over waarschuwingsvoorzieningen die een systeemstoring aangeven of die overmatige defecten of waarschuwingen voor uw productielijn rapporteren. Dit zijn onder andere een optionele lichtmast, alarmen en indicatoren op het scherm en akoestische waarschuwingen (afhankelijk van het systeem).

Alarmen

Met door de gebruiker te programmeren alarmen kunt u de duur van de lichten in de optionele lichtmast en de geluidshoorn instellen als aan bepaalde criteria wordt voldaan.

Behalve de lichtmast wordt een alarmknop op het scherm weergegeven wanneer aan bepaalde criteria wordt voldaan. U kunt op de alarmknop klikken om het alarm te wissen en meer gedetailleerde informatie over de alarmconditie te bekijken.

Lichtmast

De optionele lichtmast is bevestigd aan een paal op een door de klant opgegeven locatie.



De kleursegmenten van de lichtmast vertegenwoordigen elke alarm- of systeemconditie. Een kleursegment kan voor meer dan één alarmconditie worden weergegeven.

Restrisico

Het Pressco-systeem is ontworpen om het gevaar van persoonlijk letsel te minimaliseren. Het systeem maakt echter gebruik van uitwerpapparatuur om defecte producten uit de productiestroom te verwijderen. Ook bevatten de elektroniekasten schokgevaar als ze worden geopend.

Naam de volgende veiligheids waarschuwingen in acht wanneer u het systeem gebruikt of in de buurt ervan werkt:



Waarschuwing - Mogelijkheid dat projectielen personen raken en letsel veroorzaken. Blijf uit de buurt van uitwerpapparatuur.



Waarschuwing - Mogelijk contact met gevoelige elektronica en hoogspanning. Houd de deur van de processorkast/elektrische regelkast gesloten.


Bedoeld gebruik


Type proces Het Pressco-systeem is bedoeld om container- en andere speciale fabricageprocessen te bewaken en afwijkende producten te identificeren.

Bedoeld gebruik Het Pressco-systeem is ontworpen en geconstrueerd voor gebruik in een in pandige industriële omgeving, waar het altijd beschermt is tegen het weer.




Vereiste ruimte Het Pressco-systeem en de bijbehorende sensoren moeten worden geïnstalleerd op een plaats waar veilige en eenvoudige installatie, formaatwisseling, gebruikersbediening en onderhoudsprocedures mogelijk zijn.

Verboden gebruik


 *Waarschuwing - Als dit instrument niet wordt gebruikt zoals opgegeven, kan afbreuk worden gedaan aan de bescherming die door de apparatuur wordt geboden. Dit instrument mag alleen worden gebruikt in een normale toestand (waarin alle beveiligingsmiddelen intact zijn).*

 *Belangrijk - Het Pressco-systeem mag NIET worden gebruikt voor enig ander doel dan specifiek aangegeven in de sectie genaamd "**Bedoeld gebruik**" op de vorige pagina.*






Het volgende gebruik is niet bedoeld:

-  Gebruik in een explosieve omgeving
-  Gebruik in een brandbare omgeving
-  Gebruik in een vochtige of natte omgeving, behalve waar dat specifiek is aangegeven

Persoonlijke beschermingsmiddelen

 *Belangrijk - Volg altijd de veiligheidseisen van uw productievestiging op, naast de onderstaande aanbevelingen.*

We raden het gebruik van minimaal de volgende persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE) aan:

	Beschermende kleding
	Beschermende handschoenen
	Beschermende oordoppen of koptelefoon
	Oogbescherming
	Beschermend schoeisel

Veiligheid van het personeel

De volgende regels worden aanbevolen om te zorgen voor de veiligheid van het personeel dat belast is met de bediening en het onderhoud van de machine.

Tijdens bediening van de machine:



Er is slechts één operator nodig om de machine te bedienen. Alle anderen moeten op veilige afstand blijven.



Operators moeten bekend zijn met alle machines die met de Pressco-apparatuur verbonden zijn en moeten weten hoe ze noodstopvoorzieningen moeten gebruiken.

Opmerking: de noodstopvoorzieningen zijn mogelijk niet rechtstreeks met de Pressco-apparatuur verbonden, maar het is belangrijk om te weten hoe deze moeten worden gebruikt.



Voordat de operator het Pressco-systeem online schakelt, moet deze ervoor zorgen dat alle veiligheidsvoorzieningen die met alle aangesloten machines worden gebruikt, op hun plaats zitten en operationeel zijn.

De machine niet gebruiken wanneer de afschermingen zijn verwijderd.



De operator moet gedurende zijn werktijd maximaal op zijn werk gefocust zijn en alert zijn. Als dat niet het geval is, moet de ploegleider direct worden geïnformeerd.

Bij het uitvoeren van onderhouds- of reparatiewerkzaamheden:



Zet de hoofdschakelaar uit. Voor schakelaarlocaties raadpleegt u de sectie Opstarten en uitschakelen.



Voordat u de machine start dient u ervoor te zorgen dat niemand zich in de buurt van de machine bevindt.



Indien het voor de onderhouds- of reparatiewerkzaamheden nodig is om beschermende of veiligheidssystemen te ontkoppelen of te verwijderen, moet hier toezicht op worden gehouden door bevoegde medewerkers die zorg moeten dragen voor de preventie van persoonlijk letsel of schade aan de machine. Alle bewegingen van de machine moeten worden uitgevoerd op beperkte snelheden. Daarbij moet sprake zijn van beperkte bewegingen.



Alleen speciaal daartoe bevoegde en getrainde medewerkers mogen onderhouds- of reparatiewerkzaamheden uitvoeren aan elektrische onderdelen. Tijdens het uitvoeren van testprocedures waarbij de stroom is ingeschakeld, dient u de aangegeven richtlijnen strikt op te volgen.



Medewerkers die werkzaamheden uitvoeren aan hogere delen van een machine, dienen een beschermend harnas te dragen en dit harnas vast te haken aan een structuur. Zij dienen te allen tijde uiterst voorzichtig te werk gaan.



Voer nooit smeer- of onderhoudsprocedures uit voor mechanische onderdelen terwijl de machine draait.

Voor uw eigen veiligheid, mag u niet:



Veiligheidsafschermingen openen tijdens bedrijf van de machine






Onderhouds- en reparatiewerkzaamheden uitvoeren terwijl het systeem in bedrijf is




Op de machine leunen



Op de machineonderdelen zitten


-  De machine gebruiken voor andere doeleinden dan die worden vermeld in de handleiding
-  Onderdelen van de machine wijzigen
-  Onbevoegd personeel toestaan om de machine te bedienen of onderhoudsprocedures aan de machine uit te voeren


Tillen van zware voorwerpen

 *Voorzichtig - Sommige componenten zijn zwaar. Neem de juiste voorzorgsmaatregelen om persoonlijk letsel of schade aan apparatuur te voorkomen. Als u het voorwerp niet zelf kunt tillen, vraagt u een capabele persoon om het voorwerp te helpen tillen of gebruikt u een mechanisch hefwerktuig*

De onderdelen zijn niet van handgrepen voorzien om de apparatuur te tillen. Zorg dat u:

- Apparatuur bij de onderzijde optilt - gebruik geen draden, beugels of andere uitsteeksels
- Uw vingers weghoudt van sensorlenzen om de apparatuur schoon te houden
- Langzaam te werk gaat

 **WAARSCHUWING-** *De Pressco-kasten mogen NIET worden getild door één persoon. Gebruik een mechanische hefinrichting en vraag een ander persoon om u te helpen.*


 Draai uw lichaam niet tijdens het verplaatsen van de lading. Neem kleine stappen waarbij u uw voeten draait tot u zich in de juiste positie bevindt.

Ga als volgt te werk om apparatuur veilig te tillen:

1. Ga dicht bij de last staan en centreer uzelf erboven waarbij uw voeten een schouderbreedte uit elkaar staan.
2. Span uw buikspieren aan.
3. Houd uw rug recht, buig uw knieën en hurk neer.
4. Neem de last stevig vast met beide handen.
5. Houd de last dicht bij uw lichaam en gebruik uw beenspieren om op te staan en de last van de vloer te tillen. Uw rug moet recht blijven tijdens het tillen en u gebruikt alleen uw beenspieren om de last te tillen.
6. Om de last op de juiste plaats neer te zetten, buigt u uw knieën en gebruikt u alleen uw beenspieren om de last te laten zakken.

Geautoriseerde gebruikers

Getrainde machineoperators, personeel voor mechanisch en elektrisch onderhoud en managers van de productieverstiging worden beschouwd als geautoriseerde gebruikers van het Pressco-systeem. Deze gebruikers moeten de informatie in deze handleiding zorgvuldig lezen. De manager van de productieverstiging moet ervoor zorgen dat de veiligheidsaanbevelingen in deze handleiding worden opgevolgd.

 **Waarschuwing -** *Als u personeel dat niet bekend is met het productieproces, toestaat om het Pressco-systeem te bedienen, kan dat gevaar opleveren.*

Als u iets in deze handleiding niet volledig begrijpt, neemt u contact op met de technische ondersteuning van Pressco.



Belangrijk - Geen enkele medewerker mag het systeem bedienen buiten zijn/haar eigen competentie- en verantwoordelijkheidsgebied.

Correcte bediening: Op elk moment mag slechts één medewerker het systeem bedienen. De juiste positie voor de operator is vóór de monitor van de gebruikersinterface of de regelkast (indien van toepassing).

Reparaties: Eventuele reparaties aan het systeem mogen uitsluitend worden uitgevoerd door servicepersoneel van Pressco Technology Inc. of door een andere service die uitdrukkelijk is geautoriseerd door Pressco Technology Inc.

Gebruik van reserveonderdelen

De volgende beperkingen zijn van toepassing op het vervangen van onderdelen:



Waarschuwing - Het gebruik van reserveonderdelen die niet zijn ontworpen volgens de specificaties van Pressco, kunnen de veiligheid en effectiviteit van het Pressco-systeem in gevaar brengen.

- Het gebruik van reserveonderdelen die niet aan de ontwerpspecificaties van Pressco voldoen, is niet toegestaan. Dit verbod is vooral van toepassing wanneer de betreffende onderdelen veiligheidsvoorzieningen bevatten of daarmee zijn verbonden.
- Voordat de productie wordt hervat, controleert u of alle veiligheidsvoorzieningen functioneren.

Pressco Technology Inc. is op geen enkele wijze aansprakelijk als de hierboven beschreven aanwijzingen niet worden opgevolgd.

Om een lijst met reserveonderdelen te verkrijgen, neemt u contact op met de afdeling klantenservice van Pressco.

De technici van Pressco staan klaar om klanten in hun eigen productievestiging te helpen om problemen die zich bij gebruik en onderhoud van het systeem kunnen voordoen, op te lossen.

Hoofdstuk 3 Systemspecificaties

Dit instrument is ontworpen en getest overeenkomstig Publicatie EN61010-1 (2010) Veiligheidseisen voor elektrisch materieel voor meet- en regeltechniek en laboratoriumgebruik en is geleverd in veilige toestand. De instructiedocumentatie bevat informatie en waarschuwingen die door de gebruiker moeten worden opgevolgd om voor een veilige werking te zorgen en om het instrument in een veilige conditie te houden.

Omgevingscondities

Het Intellispec-systeem is ontworpen voor een veilige werking in de volgende omgevingscondities:

Opmerking: raadpleeg Pressco Technology Inc. als uw omgevingscondities anders zijn dan de genoemde condities.

Conditie	Specificaties
Gebruik binnenshuis/ buitenshuis	Alleen gebruik binnenshuis
Hoogte	Tot 2.000 meter
Bedrijfstemperatuur	5 °C tot 50 °C
Opslagtemperatuur	0 °C tot 70 °C
Vochtigheid	Maximale relatieve luchtvochtigheid van 80 % bij temperaturen tot 31 °C, lineair afnemend tot 50 % relatieve luchtvochtigheid bij 50 °C
Netvoeding	Spanningsfluctuaties tot ± 10 % van de nominale spanning
Overspanningsbeveiligingsklasse	Transiënte overspanning die doorgaans aanwezig is op NET-voeding OPMERKING: het normale niveau van transiënte overspanningen is stoothoudspanning (overspanning) categorie II van IEC 60364-4-443.
Nominale vervuilingsgraad	Dit instrument is ontworpen voor gebruik in Installatiecategorie II en Vervuilingsgraad 1 conform respectievelijk EN61010-1 en EN60664.



Waarschuwing - Dit is een product van Klasse A. In een huishoudelijke omgeving kan dit product radiostoring veroorzaken in welk geval de gebruiker adequate maatregelen zal moeten nemen.

Geluidsdrukniveau

De geluidshoorn op de optionele lichtmast heeft een maximumniveau van 105 dB op 1 meter afstand vóór de hoorn. Gebruik geschikte gehoorbescherming zoals gespecificeerd in de veiligheidsinstructies van uw productieverstiging.

Specificaties - Intellispec Series 6

De volgende secties bevatten elektrische specificaties en afmetingen voor componenten van het Intellispec Series 6-systeem. Uw systeem bevat alleen de componenten die nodig zijn voor uw toepassing.

Elektrische specificaties - Series 6

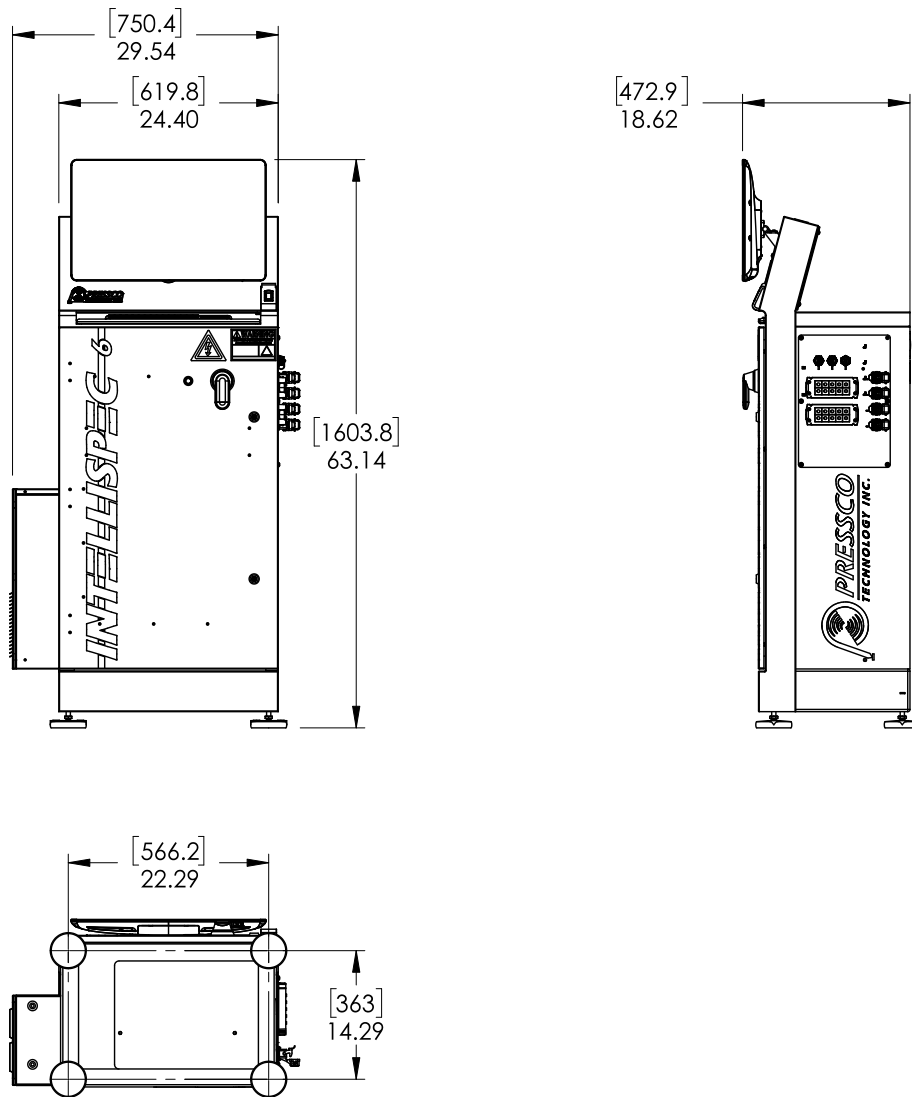
230 V: Regelinterface Series 6 model 81134

- Spanning: 230 VAC
- Stroom:
 - Inspectiemodule: 4 A
 - Airconditioner: 3,5 A
- Frequentie: 50/60 Hz
- Fasen: 1

120 V: Regelinterface Series 6 model 81135

- Spanning: 115 VAC
- Stroom:
 - Inspectiemodule: 6 A
 - Airconditioner: 7 A
- Frequentie: 50/60 Hz
- Fasen: 1

Afmetingen - Series 6 Beeldprocessorkast



De afmetingen worden gegeven in inches. De getallen tussen haakjes zijn in millimeters.

Hoofdstuk 4 EU-verklaringen van conformiteit

Verklaring van conformiteit - Intellispec S6-systeem

Verklaring	<p>Het vermelde product is conform de volgende harmonisatiewetgeving van de Europese Unie:</p> <p>Richtlijn 2014/30/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der lidstaten betreffende elektromagnetische compatibiliteit en Richtlijn 2014/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften der lidstaten betreffende het op de markt brengen van elektrisch materiaal dat is bestemd voor gebruik binnen bepaalde spanningsgrenzen.</p> <p>De technische documentatie toont aan dat wordt voldaan aan de essentiële vereisten zoals gestipuleerd in Bijlage I van de bovengenoemde richtlijn.</p>
Fabrikant	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS</p> <p>Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.</p>
Productnaam	Intellispec Series 6
Gereferende geharmoniseerde normen waaraan conformiteit wordt verklaard:	<p>EN 61326-1:2013 Elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik — EMC-eisen — Deel 1: Algemene eisen</p> <p>EN 55011:2016+A11:2020: Uitgestraalde/geleide emissies</p> <p>EN 61000-4-2:2009: Immuniteit voor ESD</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immuniteit voor uitgestraalde RF</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immuniteit voor EFT-pieken</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immuniteit voor spanningspieken</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immuniteit voor geleide RF</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Spanningsdips en -onderbrekingen</p> <p>EN 61010-1:2010 Veiligheidseisen voor elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik - Deel 1: Algemene eisen</p> <p>2011/65/EU Beperking van gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur</p>
Locatie	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS</p>

Getekend: Fredrick F. Awig, VP Engineering & Operations. Getekend namens Pressco Technology Inc.

Hoofdstuk 4

Signed for and on behalf of Pressco Technology Inc., 29200 Aurora Road, Cleveland, OH USA 44139:



March 29, 2021

Fredrick F. Awig,
VP, Engineering & Operations


Date

Datum: 29 maart 2021

Verklaring van conformiteit - 4 Camera CPX Inspection Module (CPX-inspectiemodule met 4 camera's)

Verklaring	<p>De hieronder vermelde machine voldoet aan Richtlijn 2014/30/EU van het Europees Parlement en van de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften betreffende elektromagnetische compatibiliteit (herschikking).</p> <p>Het product voldoet aan Richtlijn 2014/30/EU op basis van de testresultaten die refereren aan geharmoniseerde normen en het gebruik van een technisch dossier in overeenstemming met artikel 14 van de Richtlijn en er is aangetoond dat is voldaan aan de essentiële vereisten zoals uiteengezet in bijlage I.</p>
Fabrikant	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS</p> <p>Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.</p>
Productnaam	4 Camera CPX Inspection Module (CPX-inspectiemodule met 4 camera's)
Technisch dossier	EMC5383
Aangemelde instantie	<p>De volgende bij de EU aangemelde instantie heeft het technisch dossier voor algemene constructie, conformiteitsprocedures en de redenen voor EMC-tests op locatie beoordeeld als zijnde een benadering van de in de lijst opgenomen normen met betrekking tot de essentiële beschermingsvereisten van Richtlijn 2014/30/EU:</p> <p>Hursley EMC Services, Ltd., Aangemelde instantie 2635 Trafalgar Close, Chandler's Ford Eastleigh SO53 4BW, Verenigd Koninkrijk Nummer van beoordelingscertificaat: 180898</p>
Gebruikte normen	<p>EN 61000-6-2:2005: Elektromagnetische compatibiliteit (EMC) - Deel 6-2: Algemene normen - Immuniteit voor industriële omgevingen.</p> <p>EN 55011:2009 +A1:2010: HF-apparatuur voor industriële, wetenschappelijke en medische doeleinden - Radiostoringskenmerken - Grenswaarden en meetmethoden.</p> <p>2011/65/EU: Beperking van gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur.</p>
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Signed for and on behalf of Pressco Technology Inc., 29200 Aurora Road, Cleveland, OH USA 44139:



1/27/21

Fredrick F. Awig,
 VP, Engineering & Operations

Date

Hoofdstuk 4

Getekend: Fredrick F. Awig, VP Engineering & Operations. Getekend namens Pressco Technology Inc.

Datum: 27 januari 2021

Hoofdstuk 5 Installatie

Deze sectie bevat informatie over installatievereisten en over voorbereidingen die moeten worden voltooid voordat het systeem wordt geïnstalleerd.

Verzending en verwerking

Pressco Technology Inc. verzendt losse onderdelen in verpakkingen die zijn ontworpen om de inhoud te beschermen tijdens verwerking alsmede tegen blootstelling aan het weer.

Tenzij anders aangegeven in het contract bij de bestelling van de machine, zal de klant Pressco Technology Inc. voorzien van de middelen en apparatuur die nodig zijn voor het uitladen, heffen en hanteren van de machineonderdelen. Pressco Technology Inc. hecht er belang aan dat een van hun technici het proces van uitladen, hanteren en heffen van de machine overziet. De technicus kan nuttig advies geven met betrekking tot de logische volgorde waarin de onderdelen moeten worden uitgepakt en gepositioneerd voor een gemakkelijke montage.



Waarschuwing - Alleen gekwalificeerd personeel mag betrokken zijn bij het uitladen, hanteren en heffen van de machine. Pressco Technology Inc. is niet aansprakelijk voor onderdelenschade en/of persoonlijk letsel dat het gevolg is van handelingen door onbevoegd personeel en/of het niet voldoen aan de aanwijzingen in deze handleiding met betrekking tot heffen en transporteren.



Belangrijk - De vestigingssupervisor is ervoor verantwoordelijk dat alle verschillende montagefasen op een veilige manier en volgens de huidige voorschriften worden uitgevoerd.

Nadat de machine is afgeleverd, controleert u op eventuele schade die tijdens de verzending kan zijn ontstaan. In het geval van schade neemt u contact op met Pressco Technology Inc.

Bij het hanteren van de machine houdt u deze altijd dicht bij de grond.



We raden aan om een vorkheftruck te gebruiken met een hefvermogen dat en met vorken die geschikt zijn voor het gewicht dat moet worden geheven (machine plus verpakking).

De afmetingen en het gewicht van een krat worden hieronder vermeld. Dit zijn de maximale grootte en het maximale gewicht. De grootte en het gewicht van de krat kunnen minder zijn, afhankelijk van uw configuratie. U ontvangt mogelijk meerdere kratten, afhankelijk van uw configuratie.

Formaat (volledig Intellispec-systeem)	152,4 cm x 124,46 cm x 152,4 cm (60 x 49 x 60 inch)
Gewicht (volledig Intellispec-systeem)	453,592 kg (1000 lbs.)

Gewicht (Intellispec-beeldprocessor)	155 kg (340 lbs.)
--------------------------------------	-------------------

Aanbevelingen vóór installatie

Voordat de machine wordt geïnstalleerd, controleert de Pressco-installateur samen met de klant (of vertegenwoordiger) de volgende criteria in de omgeving waarin de machine moet worden geïnstalleerd:

- Werkzaamheden die contractueel zijn vereist voor de installatie van de machine, zijn uitgevoerd
- De plattegrond van de productievestiging die beschrijft waar de machine wordt geïnstalleerd, is de uiteindelijke plattegrond waarmee Pressco Technology Inc. akkoord is gegaan.
- De ruimte en hoogte die voor installatie zijn vereist, zijn werkelijk beschikbaar
- Alleen de componenten die in de installatielay-out zijn opgenomen, zijn aanwezig in de ruimte waar de machine moet worden gemonteerd. Zorg dat er later geen machines of componenten zijn toegevoegd waardoor montage wordt bemoeilijkt. Als dat het geval is, neemt u direct contact op met Project Engineering-personeel van Pressco om een geschikte oplossing voor het probleem te vinden.

We raden het volgende aan voordat u de machine installeert:

- Transporteer de machine in de verpakking naar de ruimte waar deze wordt geïnstalleerd om de mogelijkheid van schade te beperken
- Verwijder het verpakkingsmateriaal zorgvuldig en controleer de componenten op schade
- Controleer of de mechanische componenten goed vastzitten, aangezien deze los kunnen komen tijdens transport
- Bereid de hoofdleiding voor perslucht voor. Voordat u definitieve aansluitingen maakt, zorgt u dat de leidingen schoon en vrij van vuil zijn.

Voorzieningen die door de klant moeten worden geleverd

De volgende voorzieningen zijn vereist om het Pressco Intellispec-systeem te kunnen gebruiken. Voordat u een aansluiting maakt, controleert u of de voorziening voldoet aan de technische specificaties. Er kan meer dan één aansluiting van de voorzieningen vereist zijn, afhankelijk van het aantal geïnstalleerde modules. Zie de specifieke bedradingschema's.

Voorziening	Vereisten
Luchttoevoer voor uitwerpparaat	Leidingdoorsnede moet dermate groot zijn dat er geen drukafname is tijdens bedrijf van de machine. Lucht moet droog en vrij van olie zijn.
	Voorzie voor elk in een elektrische aansluiting die voldoet aan:
Stroomtoevoer	<ul style="list-style-type: none">• Elektrische specificaties gebruikersinterface (gebruik de specificaties die op uw systeem van toepassing zijn)• Elektrische specificaties geïntegreerde tunnel (indien van toepassing)• Elektrische specificaties clusterkast (indien van toepassing)
Internetverbinding (optioneel)	Voorzie in een afgeschermd ethernetkabel om gebruik te maken van de ondersteuning op afstand van Pressco via internet.

Aarding

Dit product moet worden geaard. Als het slecht functioneert of defect raakt, biedt de aarding een weg van de minste weerstand voor de elektrische stroom zodat het risico van een elektrische schok wordt gereduceerd.



Gevaar - Ondeugdelijke aansluiting van de aardingsgeleider van de apparatuur kan het risico van elektrische schokken tot gevolg hebben. Vraag bij twijfel aan een bevoegd elektricien of onderhoudstechnicus om te controleren of het product correct is geaard.

Apparatuur die met een kabel wordt aangesloten

Het product is uitgerust met een voedingskabel die is voorzien van een aardingsgeleider voor apparatuur en een geaarde stekker. De stekker moet in een daartoe geschikte contactdoos worden gestoken die op de juiste wijze is geïnstalleerd en geaard conform de lokale codes en verordeningen.

Wijzig de stekker die bij het product wordt geleverd niet - als deze niet in de contactdoos past, moet u een geschikte contactdoos laten installeren door een bevoegd elektricien.

Kabelgeleiding

Dit product moet worden verbonden met een permanent bedradingsstelsel met een metalen aarding; anders moet er een apparaatuaardingsgeleider naast de circuitgeleiders worden aangelegd, die wordt verbonden met de aardingsaansluitklem van de apparatuur.

Elektrische aansluiting

Zorg dat het voltage van de contactdoos overeenkomt met het voltage dat voor de machine is vereist. Zie de elektrische specificaties en het bedradingsdiagram voor uw systeem.

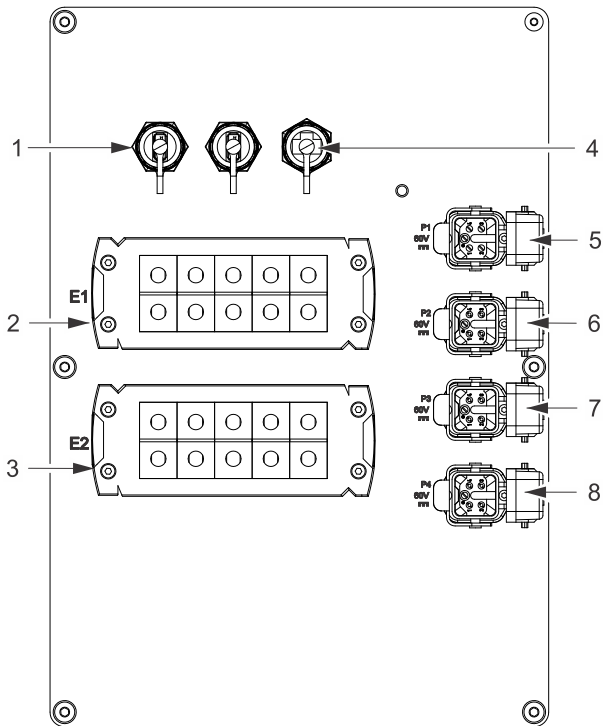


Waarschuwing - Netschakelaar is de voorziening voor het ontkoppelen van de voeding. Plaats de apparatuur niet op zodanige wijze dat toegang tot de ont koppelingsschakelaar wordt verhinderd. Als de ont koppelingsvoorziening niet goed toegankelijk is (zoals in een rek of bij montage buiten bereik), moet een extra ont koppelingsvoorziening worden geïnstalleerd waarmee de spanningvoerende en neutrale geleiders van de netvoeding kunnen worden afgesloten terwijl de aarding intact blijft.

Externe aansluitingen

De connectors bevinden aan de zijkant van de kast van Intellispec Series 6.

Hoofdstuk 5



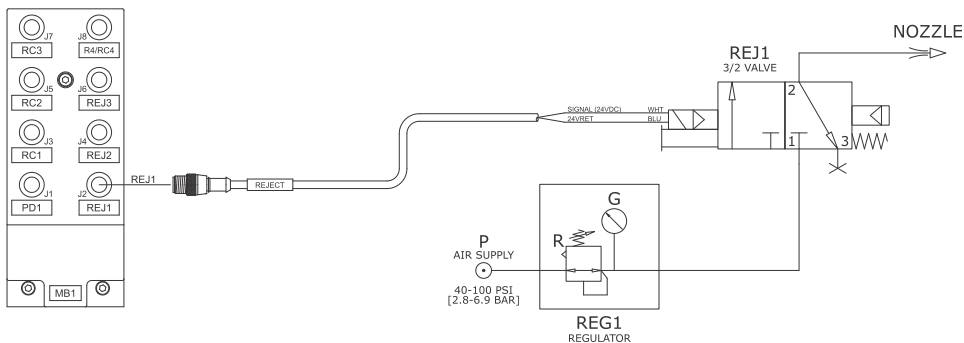
- 1) USB1 en USB2 - voor gegevensoverdracht
- 2) blokconnector E1 - aansluitingen voor inspectiemodule
- 3) blokconnector E2 - aansluitingen voor inspectiemodule
- 4) Ethernet-connector
- 5-8) connectors P1 - P4 - 60 VDC naar de inspectiemodules

Diagram met uitwerperkleppneumatiek

Dit diagram toont de verbinding van het uitwerpparaat met de 8-poorts I/O-kast. Dit is voor Intel-lispec-systemen.

8-PORT I/O BOX
57006

REJECT VALVE PNEUMATIC DIAGRAM



Installatie

Pressco Technology Inc. beveelt aan dat de machine wordt geïnstalleerd en opgebouwd door gespecialiseerde technici van Pressco. Dit is van wezenlijk belang voor een juiste werking van de machine.



WAARSCHUWING - Pressco Technology Inc. is niet aansprakelijk in het geval van storingen of schade aan eigendommen en/of persoonlijk letsel dat het gevolg is van of verband houdt met assemblage als deze assemblage is uitgevoerd door onbevoegd personeel of niet strookt met de aanwijzingen in deze handleiding.

Voor productie en reinigings-/onderhoudswerkzaamheden is het van belang dat er een minimale hoeveelheid ruimte rondom de machine is en dat deze niet tegen een muur staat.

Ventilatie

Plaats de Pressco Intellispec-componenten in een positie met adequate ventilatie zodat er een goede luchtstroom door de luchtfilters is.

Component	Ruimte
Gebruikersinterface	Laat 1 meter [39 inch] ruimte rond machine
Clusterkast (niet op alle systemen in gebruik)	Laat 100 mm ruimte voor ventilator en ontluchting

Stabiliteit van gebruikersinterface

Stel de voetjes af om de gebruikersinterface waterpas te zetten en voor stabiliteit te zorgen. Een correcte afstelling helpt bij een correcte bediening. Raadpleeg ook de richtlijnen in de sectie "[Veiligheid van het personeel](#)" op pagina 13.

Inbedrijfstelling

Voordat u de machine in werking stelt, controleert u of de volgende controles zijn uitgevoerd:

Voltooid	Ja	Nee
Plaatsen en waterpas stellen van de eenheid		
Aansluiting van persluchtleiding op aansluitpunten		
Aansluiting van voedingsspanning op kast van beeldprocessor		
Aansluiting van voedingsspanning op clusterkast (indien van toepassing)		
Aansluiting van voedingsspanning op geïntegreerde inspectiemodule(s), indien van toepassing		

Correcte bedrading vanaf kast van gebruikersinterface naar sensormodule(s) en clusterkast (indien van toepassing) met behulp van de bedradingsschema's

Hoofdstuk 6 Het Intellispec Series 6-systeem bedienen

Online - Offline



Het stoplicht is de online/offline-indicator voor elke laan.

- Rood = offline
- Groen = online
- oranje = slim offline (verwerken van items in de wachtrij wanneer het systeem offline gaat).

Om van de onlinemodus naar de offlinemodus, of vice versa, over te schakelen, klikt u op het stoplicht.

Lanen kunnen onafhankelijk van elkaar online of offline worden geschakeld. Als er meerdere lanen zijn geconfigureerd, kan één laan offline zijn terwijl een andere online is.

Opmerking: mogelijk hebt u gebruikersmachtigingen nodig om de laan online of offline te zetten

Wisselen van item

Bij het wisselen van items die moeten worden geïnspecteerd, hoeft u slechts het itemprogramma te wijzigen (als u reeds een itemprogramma hebt ingesteld voor het nieuw te inspecteren itemtype).

Hierdoor worden de juiste instellingen voor inspecties, belichting en geleiderail geladen, indien van toepassing (indien deze eerder waren ingesteld).

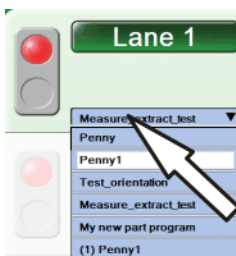
Opmerking: sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor geavanceerde gebruikers

Wat u nodig hebt:

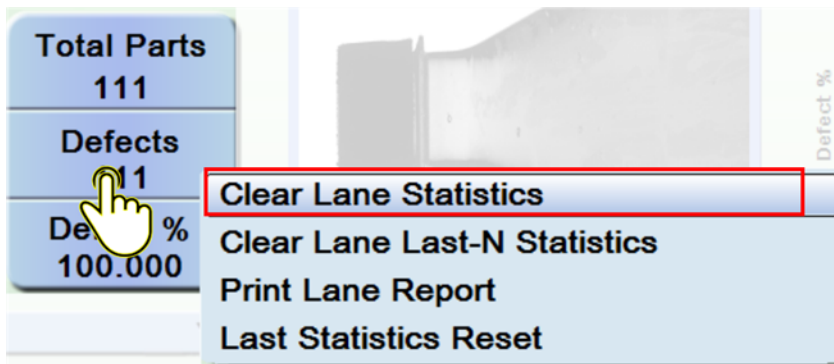
Gebruikersmachtiging om het itemprogramma te wisselen

Items wisselen:

1. Meld u aan.
2. Klik op het vervolgkeuzemenu van het item.



3. Klik op de naam van het nieuwe item dat moet worden geïnspecteerd. Het nieuwe itemprogramma wordt in de Intellispec geladen.
4. Klik op het statistiekpaneel en selecteer Laanstatistieken wissen om te beginnen met telstatistieken voor de nieuwe productierun.





5. Schakel de laan online om te beginnen met het inspecteren van nieuwe items.

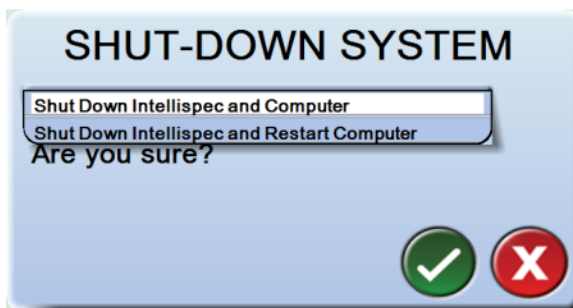
Elk Itemprogramma bevat laanspecifieke informatie. Alles wat u eerder hebt ingesteld, wordt opgeslagen: camera-informatie, belichtingsinformatie, kalibratie-informatie en inspecties.


De Intellispec-software afsluiten

U moet de juiste gebruikersmachtigingen hebben om de software af te sluiten. Dit voorkomt systeemuitschakelingen door onbevoegden. Neem contact op met uw systeembeheerder als u gebruikersmachtigingen nodig hebt.

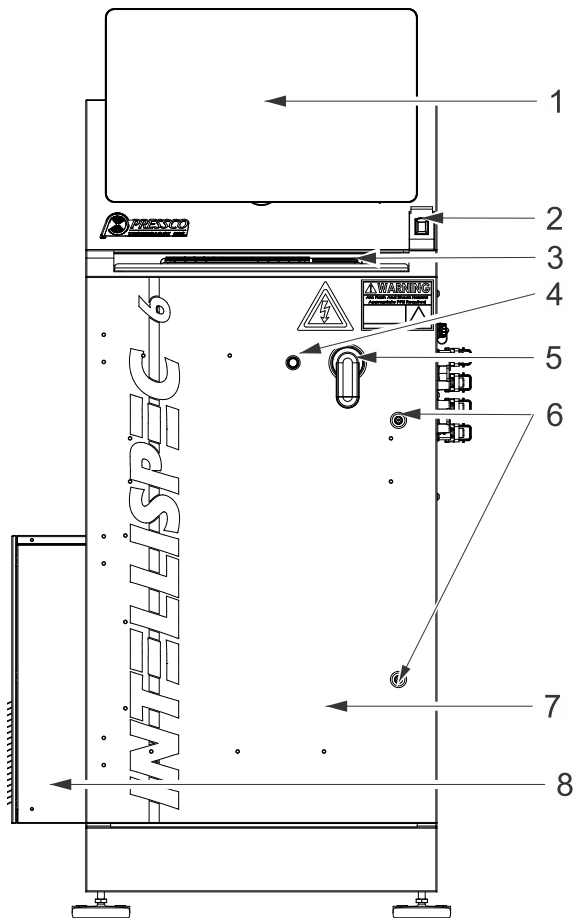
De Intellispec-software afsluiten:

1. Meld u aan.
2.   Selecteer Start | Hulpprogramma's | Systeem afsluiten.
3. Selecteer een optie.



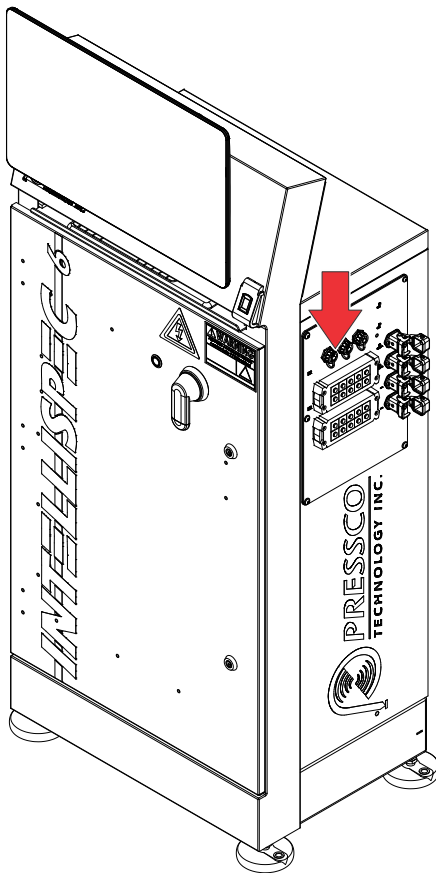
4.  Selecteer de knop OK. De Intellispec-software en/of computer wordt uitgeschakeld (en opnieuw opgestart indien van toepassing).

Hoofdstuk 7 Intellispec-regelkast en -gebruikersinterface S6



- 1) Monitor met aanraakscherm
- 2) Apparaat voor biometrische aanmelding
- 3) Toetsenbordlade
- 4) Netvoedings-led
- 5) Netschakelaar
- 6) Sloten ("Toegang tot de inwendige componenten met uitgeschakelde voeding S6" op pagina 33)
- 7) Beeldprocessor (in de regelkast)
- 8) Airconditioner


USB-poorten S6



Er zijn USB-poorten beschikbaar voor het back-uppen of overdragen van gegevens

Gebruik de USB-poorten bij het:

- Importeren of exporteren van itemprogramma's van een ander systeem Hoe u een itemprogramma maakt, kopieert of importeert
- Exporteren van gebruikersaccounts
- Importeren van gebruikersaccounts
- Maken van een ondersteuningspakket
- Opslaan van beelden, vooral voor het meesturen met een ondersteuningspakket

 De USB-poort is niet bedoeld voor het opladen van uw telefoon! Gebruik deze poorten alleen voor het im- of exporteren van gegevens.

Apparaat voor biometrische aanmelding

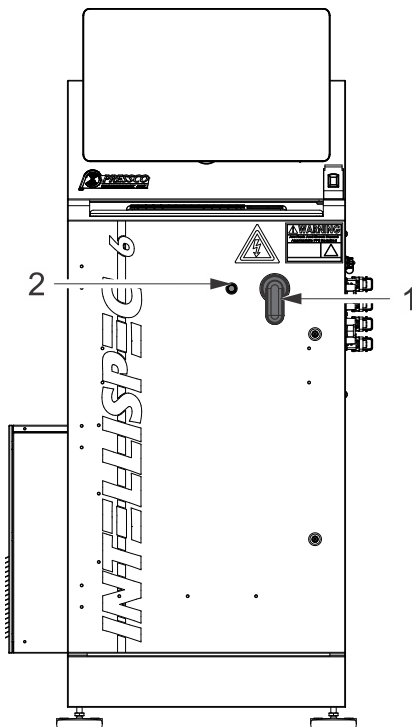
Het apparaat voor biometrische aanmelding wordt gebruikt voor aan- en afmelden bij het Pressco-systeem. Dit is een optioneel apparaat dat los bij het systeem moet worden aangeschaft.



U kunt zich met dit apparaat aanmelden door uw vinger op het apparaat te plaatsen. Het gebruik hiervan moet aan de volgende voorwaarden voldoen:

- U moet dezelfde vinger gebruiken die de beheerder heeft ingesteld
- Als u niet weet hoe uw account is ingesteld (of welke vinger werd gebruikt), moet u dit navragen bij de beheerder
- Als het Pressco-systeem uw vingerafdruk na drie pogingen niet herkent, dient u zich aan te melden via het virtuele toetsenbord (OSK)

In- en uitschakeling op de regelkast



Inschakelen: schakel de schakelaar [1] op de voorkant van de kast in. De netvoedingsindicator [2] gaat branden. De software wordt automatisch gestart. (U moet zich aanmelden en het systeem online brengen om te beginnen met inspectie)

Opmerking: het duurt ongeveer een minuut voordat de computer is gestart nadat de hoofdschakelaar op AAN is gezet

Uitschakelen: schakel de schakelaar op de voorkant van de kast uit. Het systeem, inclusief de computer, wordt uitgeschakeld. De UPS wordt uitgeschakeld.

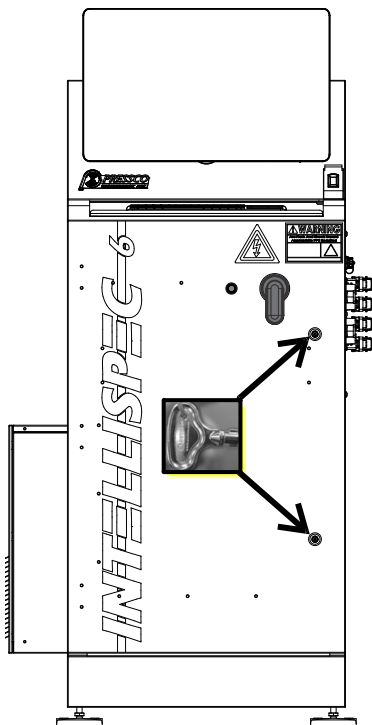


Waarschuwing - Wanneer u de spanning uitschakelt met behulp van deze schakelaar, staat er nog steeds spanning op de UPS binnen de eenheid totdat deze spanning is ontladen.



Belangrijk - Als u het systeem opnieuw wilt starten, schakelt u de voedingsspanning uit, wacht u tot de software en componenten volledig zijn afgesloten en laat u de voedingsspanning circa een minuut uitgeschakeld voordat u deze weer inschakelt. Hierdoor kunnen de elektronische onderdelen op de juiste wijze worden gereset.

Toegang tot de inwendige componenten met uitgeschakelde voeding S6



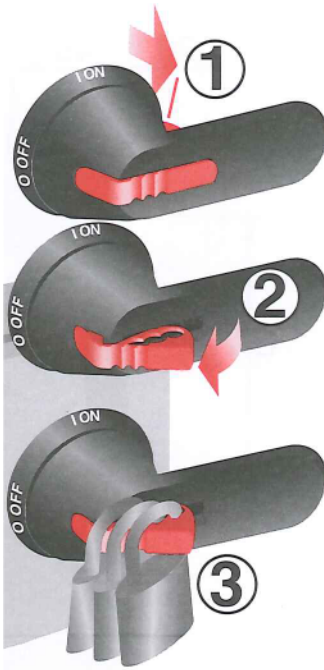
Voor toegang tot de componenten binnen de regelkast hebt u de sleutels nodig (geleverd door Pressco).



Waarschuwing - Wanneer het systeem is uitgeschakeld, staat er nog steeds spanning op de UPS. Alleen BEVOEGD PERSONEEL mag het systeem openen. We bevelen aan dat alleen BEVOEGD PERSONEEL over de sleutels kan beschikken.

Vergrendelingsprocedure

Voorkomen dat er spanning wordt ingeschakeld terwijl de kastdeur geopend is:



1. Zorg dat de hendel in de stand UIT staat
2. Duw het rode deel van de hendel van de achterkant naar buiten
3. Zet maximaal drie vergrendelingen vast

Toegang tot de inwendige componenten met ingeschakelde voeding

De scheidingschakelaar heeft een opheffingsfunctie waarmee u de kastdeur kunt openen terwijl de schakelaar in de stand AAN staat.



WAARSCHUWING - Alleen BEVOEGD ONDERHOUDSPERSONEEL heeft toegang tot de binnenkant van de computer terwijl er nog steeds spanning staat op het toestel.

1. Gebruik een klein, stomp gereedschap de kleine knop aan de linkerkant van de hendel in te drukken. Een inbusleutel van 3/32" of 2,5 mm werkt het best, maar u kunt ook een balpen gebruiken.



Gebruik geen scherp gereedschap om de knop in te drukken.

2. Open de kastdeur.



Waarschuwing - er is spanning aanwezig binnen de kast.



Het Intellispec-systeem opnieuw opstarten

U moet het systeem mogelijk opnieuw opstarten als netvoeding of communicatie is uitgevallen tussen de beeldprocessor en de clusterkast (indien van toepassing) of de inspectiemodules.

Mogelijke symptomen kunnen zijn dat het licht van de inspectiemodule niet meer knippert en dat het systeem geen foto's meer maakt. Door opnieuw opstarten van het systeem wordt de beeldprocessor opnieuw verbonden met de itemtracker.

Opmerking: als de netvoeding naar zowel de beeldprocessor-UPS en de clusterkast meer dan twee minuten is onderbroken, zal de software zichzelf automatisch uitschakelen en vervolgens de beeldprocessor-pc uitschakelen. De software wordt opnieuw opgestart. U moet zich opnieuw aanmelden en het systeem weer online brengen.

Het systeem opnieuw opstarten

Als uw systeem is gestopt met communiceren of als de software niet meer werkt, raden we u aan het hele systeem opnieuw op te starten. Hierdoor worden de software, de inspectiemodule en alle communicatieapparatuur van het systeem opnieuw ingesteld.

Het systeem opnieuw opstarten:

1. Schakel de hoofdschakelaar (DISC 1) uit. Het systeem wordt uitgeschakeld, met inbegrip van een gecontroleerde uitschakeling van de software.
2. Wacht tot de software en alle componenten zijn uitgeschakeld en wacht vervolgens nog ongeveer 40 seconden tot de elektrische componenten opnieuw zijn ingesteld.
3. Schakel de hoofdschakelaar (DISC 1) in. Het systeem wordt gestart en de Intellispec-software wordt geladen. Meld u aan en neem het systeem in gebruik.

Opmerking: Het opnieuw opstarten van het systeem neemt enkele minuten in beslag.

Als het probleem niet wordt verholpen door opnieuw opstarten van het systeem, probeert u een van onderstaande oplossingen of neemt u contact op met Pressco. (Contact opnemen met Pressco)

De softwaretoepassing opnieuw opstarten

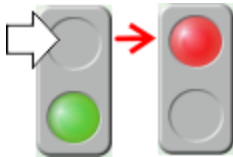
U moet mogelijk de software opnieuw opstarten als u een softwarefout ziet die om een of andere reden niet is verholpen door het gehele systeem opnieuw op te starten.



U moet de juiste gebruikersmachtigingen hebben om de software af te sluiten. Dit voorkomt systeemuitschakelingen door onbevoegden. Neem contact op met uw systeembeheerder als u gebruikersmachtigingen nodig hebt.

Belangrijk - bij het opnieuw opstarten van de software is het belangrijk om de juiste optie te kiezen in het menu Systeem uitschakelen. Selecteer alleen Intellispec afsluiten en computer opnieuw opstarten zoals hieronder wordt beschreven.

De Intellispec-software opnieuw opstarten:

1. Meld u aan.
2. Breng het systeem offline. (Herhaal dit zo nodig voor alle lanen)



3.  De software afsluiten: Start | Hulpprogramma's | Intellispec afsluiten en computer opnieuw opstarten.
4.  Klik op de knop OK. De Intellispec-software en de computer worden uitgeschakeld en opnieuw opgestart. Uw systeem is mogelijk geconfigureerd om online te gaan bij opstarten. Anders wordt de software gestart in de modus Systeemoverzicht waar u zich kunt aanmelden om het systeem verder te gebruiken.

De computer opnieuw opstarten

Als de fouten niet worden verholpen door opnieuw opstarten van de softwaretoepassing of als de software niet opnieuw wordt opgestart, of als de melding 'System in Transition' (Systeem in transitie) wordt weergegeven, probeert u de computer opnieuw op te starten.

De computer opnieuw opstarten:

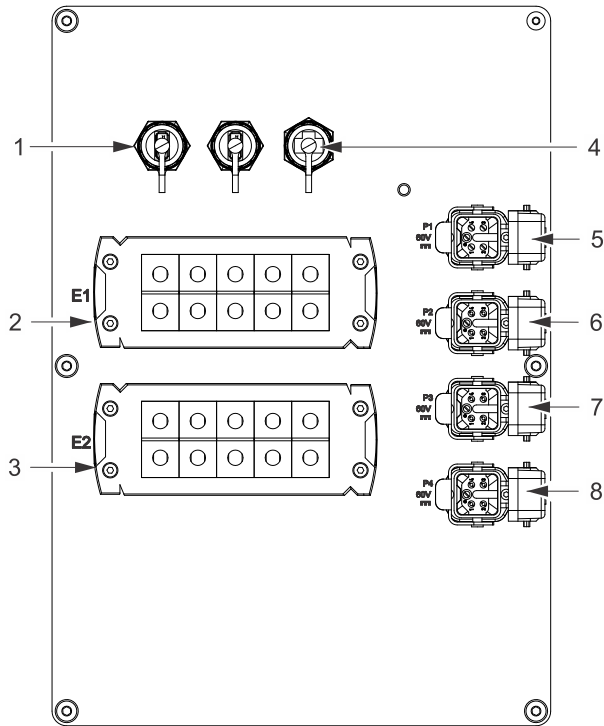
1. Druk op Ctrl + Alt + Delete op het toetsenbord.
2. Gebruik de optie Afmelden om u af te melden bij Intellispec.
3. Voer bij de Windows-aanmeldingsprompt 'pvpass' in als wachtwoord voor de Intellispec-gebruikersaccount. Zodra de aanmelding is voltooid, wordt de toepassingssoftware gestart.

Opmerking: Het opnieuw opstarten van het systeem neemt enkele minuten in beslag.

Componenten- en verbindingdiagrammen

Externe aansluitingen

De connectors bevinden aan de zijkant van de kast van Intellispec Series 6.




- 1) USB1 en USB2 - voor gegevensoverdracht
- 2) blokconnector E1 - aansluitingen voor inspectiemodule
- 3) blokconnector E2 - aansluitingen voor inspectiemodule
- 4) Ethernet-connector
- 5-8) connectors P1 - P4 - 60 VDC naar de inspectiemodules

4 - Lichtmast

De lampen van de optionele lichtmast zullen al naar gelang de status van bepaalde hardware gaan branden, doven of knipperen. Elke laan heeft zijn eigen lichtmast.

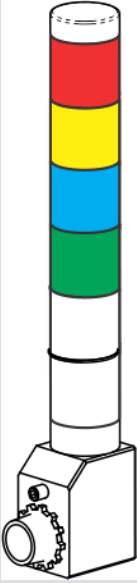
Opmerking: de lichtmast op uw systeem kan er anders uitzien dan op de weergegeven afbeelding

4 - Lichtmast	Kleur lamp	Conditie	Betekenis
	Rood	Aan - aanhoudend brandend	Alarmconditie
	Rood	Aan - knipperend	De communicatieverbinding tussen de printplaat van de itemtracker en de host-PC is verbroken of er is sprake van een fout die een alarm moet genereren
	Rood	Uit	Geen alarm (OK)
	Oranje	Aan	Waarschuwing alarmconditie
	Oranje	Uit	Geen waarschuwing (OK)
	Oranje	0,5 seconde knipperend	Het systeem reset automatisch de Asynchrone correlatie voor FIFO (niet in alle systemen gebruikt)
	groen	Aan	Laan is online
	groen	Uit	Laan is offline
	Blauw	Aan	De itemtracker-printplaat wordt van stroom voorzien (OK)
	Blauw	Uit	De itemtracker wordt niet van stroom voorzien

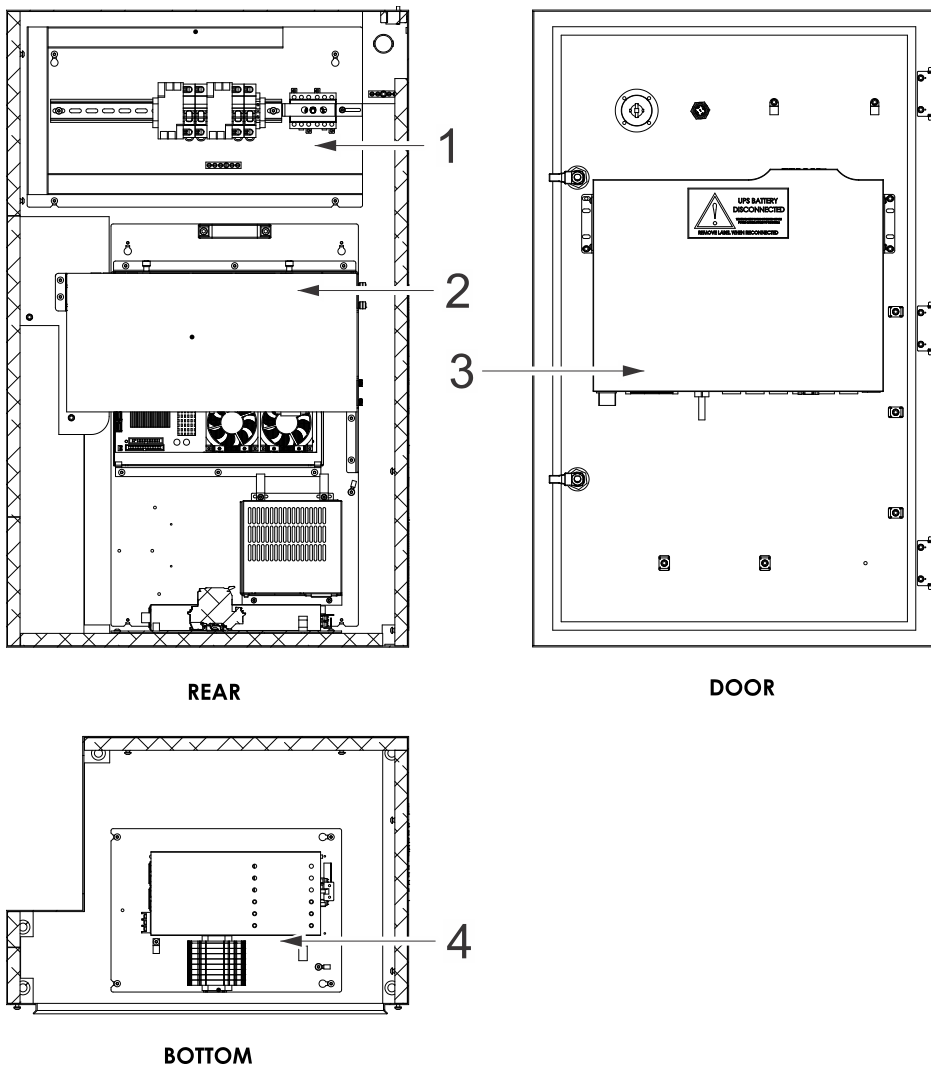
5 - Lichtmast

De lampen van de optionele lichtmast zullen al naar gelang de status van bepaalde hardware gaan branden, doven of knipperen. Elke laan heeft zijn eigen lichtmast.

Opmerking: de lichtmast op uw systeem kan er anders uitzien dan op de weergegeven afbeelding

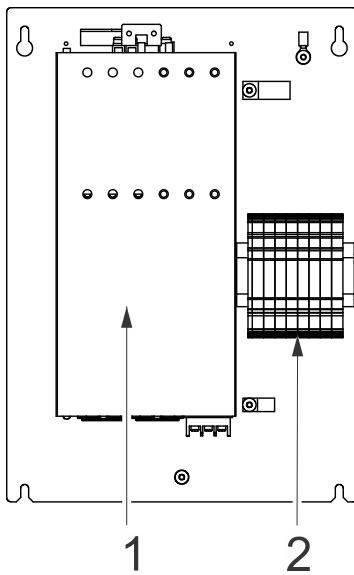
5 - Lichtmast	Kleur lamp	Conditie	Betekenis
	Rood	Aan - aanhoudend brandend	Alarmconditie
	Rood	Aan - knipperend	De communicatieverbinding tussen de printplaat van de itemtracker en de host-PC is verbroken of er is sprake van een fout die een alarm moet genereren
	Rood	Uit	Geen alarm (OK)
	Oranje	Aan - aanhoudend brandend	Waarschuwing alarmconditie
	Oranje	Uit	Geen waarschuwing (OK)
	Oranje	0,5 seconde knipperend	Het systeem reset automatisch de Asynchrone correlatie voor FIFO (niet in alle systemen gebruikt)
	Blauw	Aan	Niet toegewezen
	Blauw	Uit	Niet toegewezen
	groen	Aan - aanhoudend brandend	Laan is online
	groen	Uit	Laan is offline
	Wit	Aan - aanhoudend brandend	Voeding ingeschakeld (printplaat van itemtracker wordt van stroom voorzien)
	Wit	Uit	Voeding uitgeschakeld (printplaat van itemtracker wordt niet van stroom voorzien)

Inwendige componenten



- 1) Paneel voor stroomtoevoer, inclusief aansluitklemmenblok TB1
- 2) Beeldprocessoreenheid
- 3) UPS (ononderbroken stroomvoorziening)
- 4) Paneel voor gelijkstroom, inclusief aansluitklemmenblok TB2

Gelijkstroompaneel



1) VOEDING 60 VDC 1000 W, 85-264 VAC 47-440 HZ

2) TB2 GELIJKSTROOM S6

Zekering vervangen

De zekeringen bevinden zich in aansluitklemmenblok TB2 dat zich op het onderste paneel van de regelkast bevindt



Waarschuwing - Voor doorlopende bescherming tegen brandgevaar vervangt u zekeringen alleen door hetzelfde type en nominale spanningswaarde. Het gebruik van andere zekeringen of materialen is verboden.



Waarschuwing - Koppel het product los van de netvoeding voordat u de zekering(en) vervangt.

Voor zekeringwaarden raadpleegt u onderstaande tabel.

Zie Bedradingsdiagram - [Wiring Diagram F1959W Sheet 5 of 6](#)


Onderdeelnummer Pressco	Zekering	Waarde	Locatie
Zekeringenset 77915	FU1 - FU8	ZEKERING 5 A TIJDVERTRAGING 5X20 MM	onderpaneel

Hoofdstuk 8 Softwareoverzicht


In dit gedeelte komen de verschillende gebieden binnen de gebruikersinterface aan bod en wordt uitgelegd hoe u door de software kunt navigeren. Verder treft u instructies aan voor het selecteren van items en het gebruik van de knoppen van de gebruikersinterface.

Aanmelden en afmelden

Gebruik een van de volgende methoden voor aanmelden:

- A.  Selecteer de knop Aanmelden. Selecteer uw gebruikersnaam en voer uw wachtwoord in.
- B. Met de optionele biometrische sensor: druk uw vinger tegen de sensor. U wordt aangemeld door het systeem. Als het systeem uw identiteit na drie pogingen niet kan vaststellen, moet u zich aanmelden via het dialoogvenster Aanmelden.

U kunt zich als volgt afmelden:


- A.  Klik op de knop met uw naam erop en klik vervolgens op de knop Afmelden.
- B. Met de optionele biometrische sensor: druk uw vinger tegen de sensor. Hierop zal het systeem u afmelden.

Opmerking: wanneer een andere gebruiker zich aanmeldt, zal het systeem u automatisch afmelden.

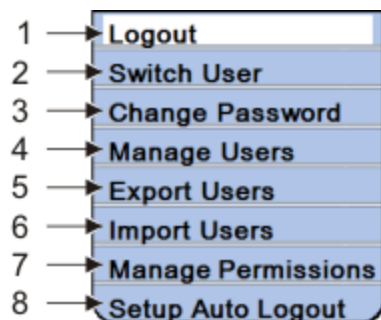
Menu Aanmelden

Om ervoor te zorgen dat alleen geautoriseerde gebruikers bepaalde wijzigingen aan het systeem kunnen uitvoeren, moeten gebruikers zich aanmelden.* Sommige van deze menu-items zijn alleen beschikbaar voor geavanceerde gebruikers.

Het menu Aanmelden weergeven:

 Selecteer de knop Aanmelden en voer uw wachtwoord in. De tekst op de knop verandert om aan te geven wie er is aangemeld.

 Selecteer nogmaals de knop Aanmelden. Het pop-upmenu wordt weergegeven.



- 1 - Afmelden
- 2 - Gebruiker wisselen
- 3 - **Wachtwoord wijzigen** - alleen uw wachtwoord wijzigen

- 4 - **Gebruikers beheren** – gebruikers toevoegen, verwijderen of bewerken
- 5 - **Gebruikers exporteren** - gebruikersprofielen uit een Intellispec exporteren naar een andere Intellispec
- 6 - **Gebruikers importeren** - gebruikersprofielen uit een Intellispec importeren in een andere Intellispec
- 7 - **Machtigingen beheren** – specifieke gebieden van het systeem toewijzen waartoe een gebruiker toegang heeft
- 8 - **Automatisch afmelden instellen** – het systeem meldt u af als er geen activiteit is gedurende de opgegeven tijd

Opmerking: er bestaat een Pressco-technicusaccount die alleen door Pressco-onderhoudstechnici wordt gebruikt. Dit geeft toegang tot niet-ondersteunde functies (menu-items hebben een andere kleur). Als u zich aanmeldt bij deze account en de betreffende functies gebruikt, is dat voor eigen risico.

4 softwareschermen

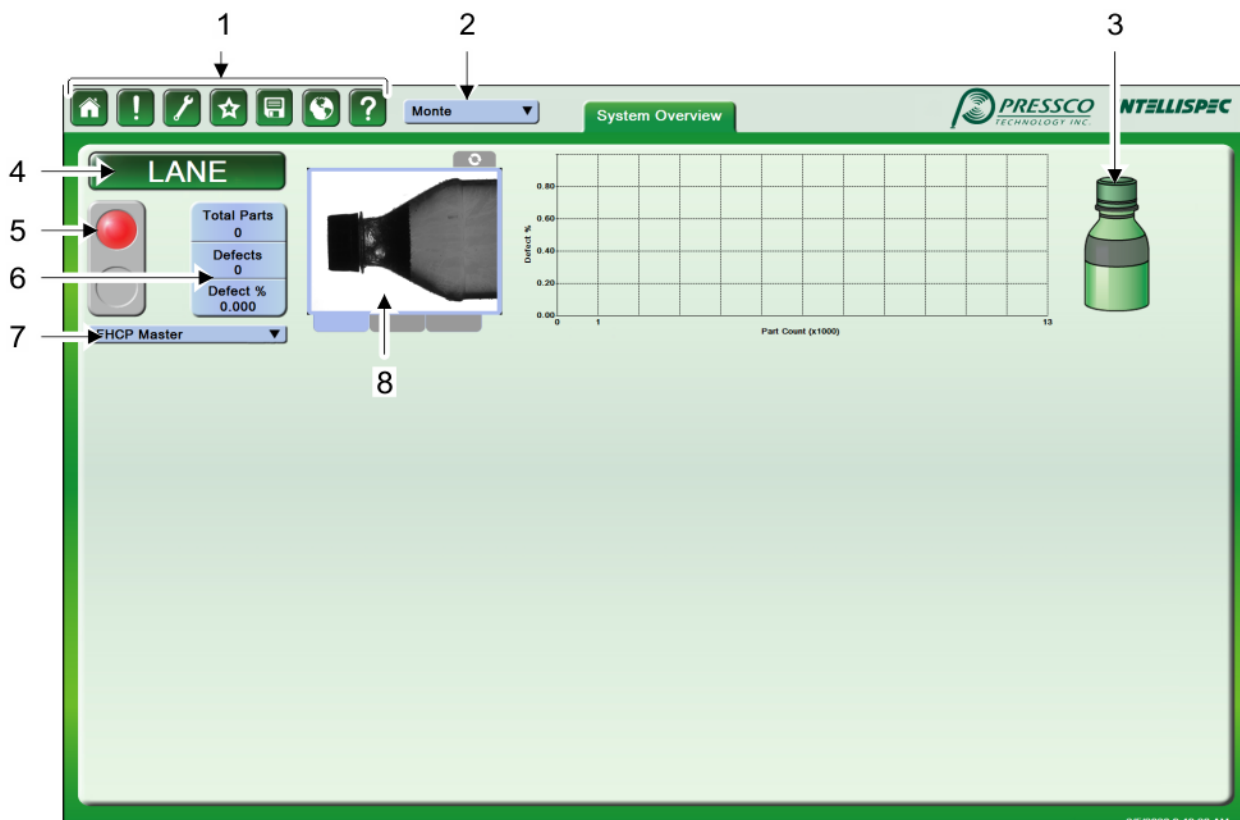
Deze sectie beschrijft de vier hoofdtypen van schermen in de Intellispec-software.

Systemoverzichtsscherm



Open het scherm Systemoverzicht door het pictogram Start te selecteren.

Opmerking: uw systeem kan meerdere lanen hebben. Dit voorbeeld laat één laan zien.



Hoofdstuk 8

- 1 - "Taakbalkmenu" op pagina 49
- 2 - Aanmelden/ Meld u af.
- 3 - Walk-bygrafiek
- 4 - Ga naar Laanoverzicht
- 5 - Online/offline
- 6 - Laanstatistieken
- 7 - Itemprogramma
- 8 - Hartslagafbeelding

Laanoverzichtsscherm

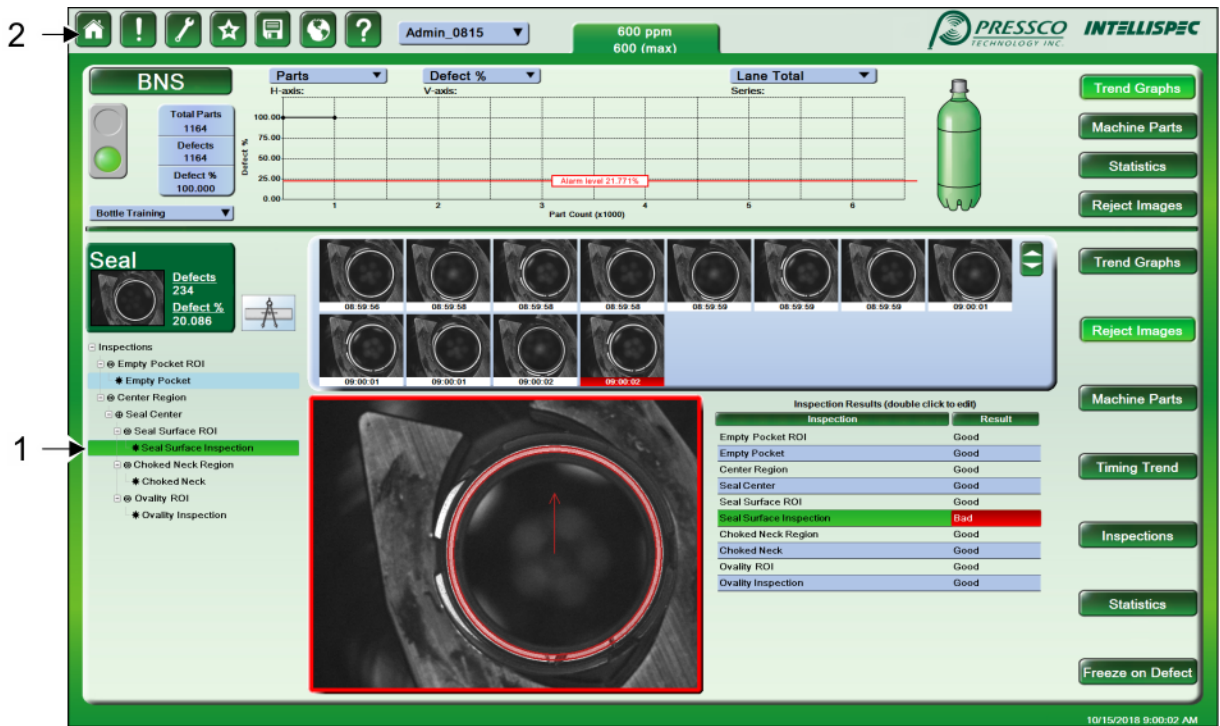
Selecteer een knop 'Laan' om het scherm Laanoverzicht te openen.



- 1 - Selecteer de sensorknop om over te schakelen naar gedetailleerde Sensorweergave en terug
- 2 - Schakel over naar Systeemoverzicht

Sensoroverzichtsscherm

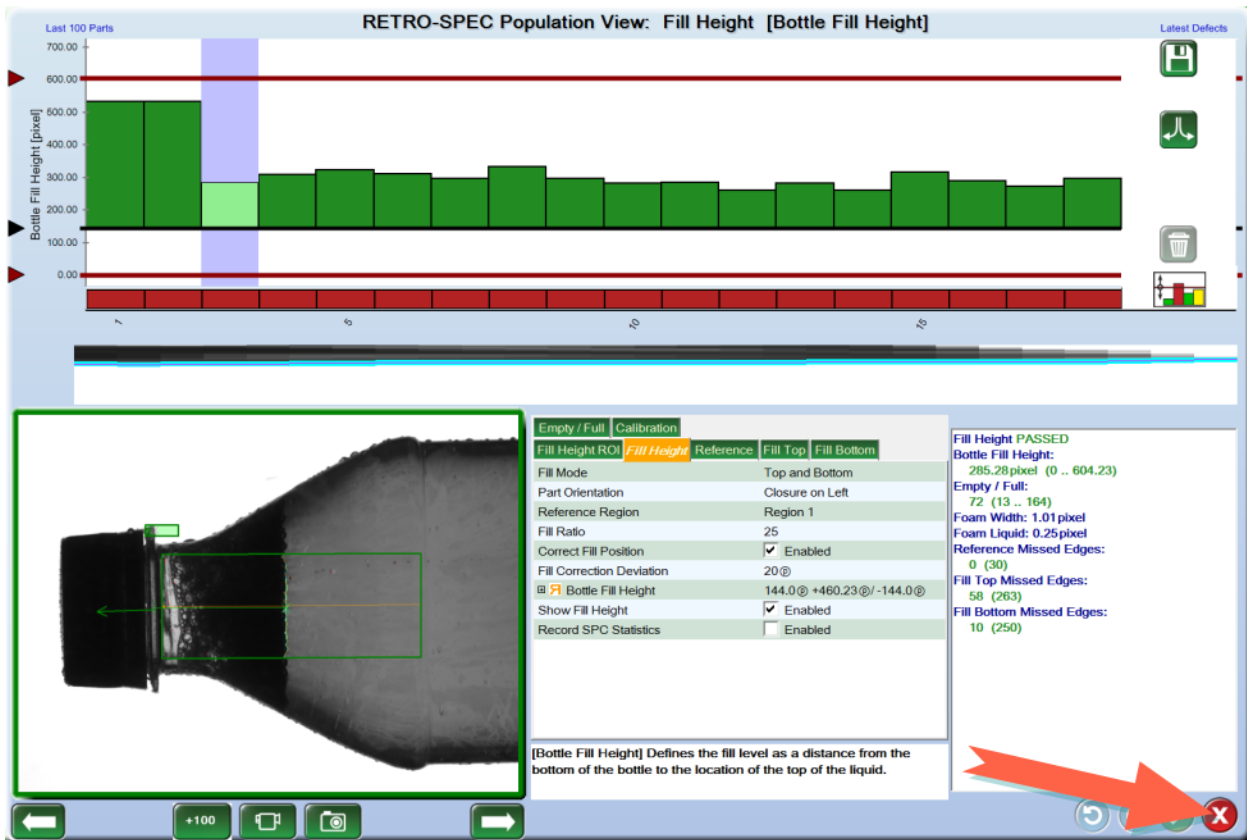
Selecteer een sensor- of cameraknop om het scherm Sensoroverzicht te openen.



- 1 - Dubbelklik om de Inspectieweergave te openen
- 2 - Schakel over naar Systemoverzicht

Inspectieoverzichtsscherm

Dubbelklik op een inspectienaam in de inspectiestructuur om het scherm Inspectieoverzicht te openen. Dit is het scherm waar u inspectieparameters kunt aanpassen (als u een gebruikersmachtiging hebt).



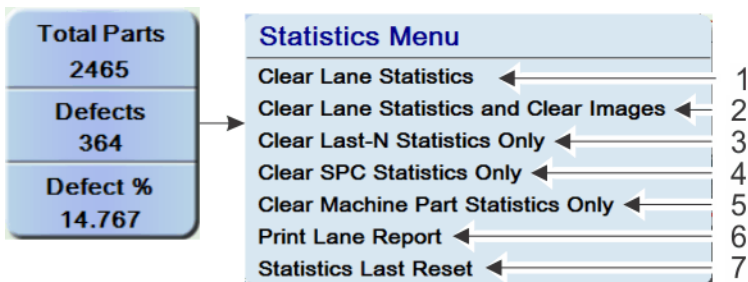
Sluit de Inspectieweergave om over te schakelen naar Systemoverzicht of Sensoroverzicht

Menu Statistieken

Gebruik het menu Statistieken in het scherm Laanoverzicht voor het raadplegen, resetten of afdrucken van statistieken.

Opmerking: sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor geavanceerde gebruikers

Lane n Het menu Statistiek weergeven: selecteer een laanknop | Klik op een statistiekveld.



1 - **Laanstatistieken wissen** Wist alleen de statistieken voor de laan.

2 - **Laanstatistieken wissen en beelden wissen** Wist de statistieken voor de laan en maak de buffer met defectbeelden leeg.

3 - **Alleen laatste-N-statistieken wissen** Wist de statistieken voor de laatste N en de Laatste N% items in de bijbehorende diagrammen. Het wist tevens de tellingen voor populatiegebaseerde alarmen en wist dergelijke alarmen die momenteel zijn getriggerd. (omvat: Percentage defecten, Goede items, Percentage afkeuringen, Te veel afkeuringen, Te veel waarschuwingen en Opeenvolgende defecten)

4 - **Alleen statistieken voor SPC wissen** (Alleen beschikbaar als u Retro-Spec-inspecties hebt geactiveerd voor de opslag van SPC-gegevens) Wist de statistieken voor de statistische procesbesturing.

5 - **Alleen statistieken voor machineonderdelen wissen** (Alleen beschikbaar als machineonderdeelcorrelatie op uw systeem is geactiveerd) Wist de statistieken voor de machineonderdelen.

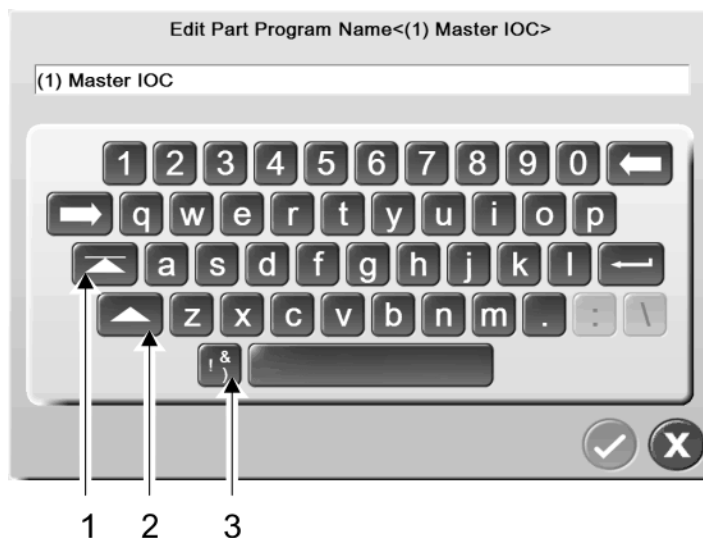
6 - **Laanrapport afdrukken** Verzendt het rapport met laanstatistieken naar de standaardprinter.

7 - **Laatste reset van statistieken** Geeft de datum en het tijdstip weer waarop de laanstatistieken voor het laatst werden gereset.

Virtueel toetsenbord

Afhankelijk van de benodigde invoer zullen er virtuele toetsenborden op het scherm worden gegeven. Afhankelijk van uw taal kunnen er ook aanvullende toetsen beschikbaar zijn. Mogelijk zijn er toetsen niet beschikbaar als die geen relevantie hebben voor de huidige bewerking.

Alfanumeriek toetsenbord



1) - De knop Shift lock - alle letters worden als hoofdletters ingevoerd totdat u deze knop opnieuw indrukt.

2) - De knop Shift - er wordt één letter als hoofdletter ingevoerd; het systeem gaat vervolgens automatisch over op kleine letters.

3 - De knop Symbols - biedt toegang tot aanvullende toetsen:

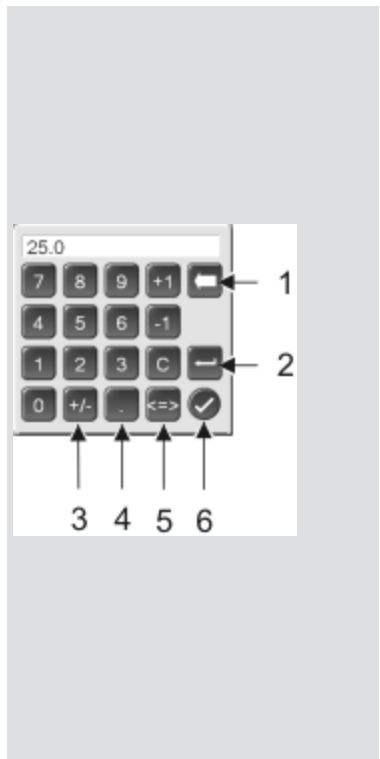


De toets Latin: deze toets is in sommige talen beschikbaar en biedt u de mogelijkheid om Latijnse tekens in te voeren. Dit is nodig voor het invoeren van bepaalde items op systeemniveau, zoals bestandsextensies.

Numeriek toetsenbord

Het numerieke toetsenbord wordt weergegeven wanneer een veld om numerieke invoer vraagt. De meeste knoppen behoeven geen uitleg. De overige knoppen worden hieronder beschreven.

Opmerking: een aantal knoppen wordt niet weergegeven als ze geen relevantie hebben voor het desbetreffende veld.



- 1 - Backspace - verwijdert een teken
 - 2 - Enter - voert een waarde in het veld op het scherm van het Intelispec-systeem in zonder het toetsenbord te sluiten. Dit biedt uitkomst als u een waarde wilt testen en direct het resultaat van de wijziging wilt zien.
 - 3 - [+/-] maakt een cijfer positief of negatief
 - 4 - [.] alleen beschikbaar als het invoerveld om een decimaal getal vraagt
 - 5 - [<=>] cycli tot de volgende parameterlimiet. Als de parameter meer dan twee limieten heeft, zal de in het menu geselecteerde waarde worden omgeven door sterretjes (*).
- | | |
|-----------------------|---------------------|
| Polygon Ambient | |
| Ambient Technique | Density |
| Ambient Analysis Mode | Min & Max |
| Region Extract Method | Real Partonly |
| B Ambient Limits | -128 -118 117 *127* |
| Nominal | 128 |
- 6 - de knop OK past uw wijzigingen toe en sluit het numerieke toetsenbord

Taakbalkmenu



Opmerking: sommige menu-items veranderen, afhankelijk van de modus Systeemoverzicht of de modus Laan-/Sensoroverzicht

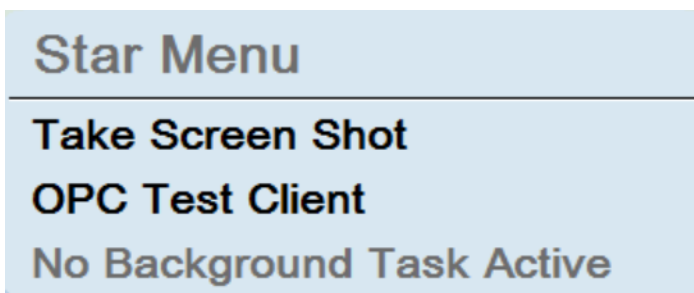
- 1) **Start** Naar het scherm Systeemoverzicht gaan
- 2) **Alarmen** Alarmen wissen, weergeven en instellen
- 3) **Menu Hulpprogramma's** Configureren van systeeminstellingen, rapporten, hardware, item-tracking, uitwerpers, onderdeelinstelling, en meer
- 4) **Stermenu** Momentopnamen nemen, achtergrondtaken beheren en de OPC-client starten (indien geïnstalleerd)
- 5) **Menu Back-up maken en terugzetten** Een ondersteuningspakket maken, het systeem terugzetten vanuit een ondersteuningspakket en Windows-Verkenner starten
- 6) **Taal** Uit de beschikbare opties de taal selecteren waarin de Intellispec-software moet worden weergegeven
- 7) **Help** Toegang tot de Help-documenten, ondersteuning op afstand en bepalen van softwareversie

Stermenu



Selecteer de knop Ster in de werkbalk om dit menu weer te geven.

Opmerking: sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op geavanceerd niveau.



Via dit menu hebt u toegang tot de volgende voorzieningen:


"Schermafdruk maken" op de volgende pagina

De Intellispec OPC-testclient - alleen als het optionele OPC-pakket is geïnstalleerd. Gebruik dit menu om de OPC-client te openen wanneer het systeem online is.

Schermafdruck maken

Maak een Intellispec-schermafdruck. Dit werkt anders dan het opslaan van individuele itembeelden via de functie Beeld opslaan. Een schermafdruk is handig om een probleem aan de afdeling Technische ondersteuning duidelijk te maken, foutmeldingen vast te leggen of om instellingen voor een toekomstige setup vast te leggen.

Ga als volgt te werk om het huidige volledige Intellispec-scherm vast te leggen:

1.  Selecteer de Startknop | Schermafdruk nemen. Er wordt een toetsenblok op het scherm getoond met een standaardbeeldnaam.
2. Geef het scherm een andere naam, indien gewenst.
3. Selecteer OK om het beeld op te slaan. Het beeld wordt opgeslagen als een als een Portable Network Graphic (.png)-bestand op C:\Pressco\DataExport\ScreenShots.

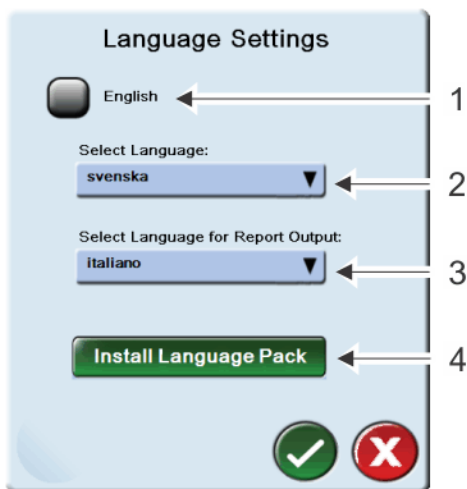
Taal



Selecteer een taal.



Let op: het venster Taalinstellingen (hieronder weergegeven) is de enige locatie waar u de taal van de gebruikersinterface kunt wijzigen, met inbegrip van de notatie van getallen en datum/tijd. De taalinstellingen moet u NIET in het configuratiescherm van Windows configureren. In Windows moeten de taalinstellingen op US English blijven staan. Als dit niet het geval is, kunnen er fouten optreden en bestaat de kans dat u belangrijke informatie verliest.



1 - **Engels** Als dit vakje is geselecteerd, worden de namen van de beschikbare talen weergegeven in Amerikaans Engels (bijvoorbeeld Zweeds in plaats van Svenska).

2 - **Taal selecteren** Selecteer de taal waarin de gebruikersinterface moet worden weergegeven.

3 - **Selecteer een taal voor rapportuitvoer** Selecteer de taal voor de rapporten, zoals het laan-rapport in het menu Statistieken.

4 - **Taalpakket installeren** Wanneer er een nieuwe taal beschikbaar is, kunt u deze optie gebruiken om de benodigde bestanden te installeren. U zult van Pressco instructies ontvangen voor de installatie van het taalpakket.

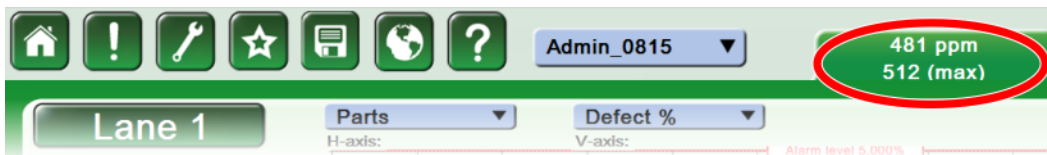
Itemsnelheid

De itemsnelheid wordt weergegeven in de modi 'Laanoverzicht' en 'Sensoroverzicht'. U kunt de itemsnelheid resetten door rechts te klikken op het tabblad 'Itemsnelheid' en vervolgens 'Itemsnelheid' te selecteren.



Bij de itemsnelheid wordt het volgende weergegeven:

- ipm (items per minuut) - De gemiddelde snelheid gedurende de laatste vijf seconden. Dit wordt eenmaal per seconde bijgewerkt.
- max - de maximale snelheid van alle afzonderlijke items gedurende de laatste vijf seconden zoals vastgesteld is in (items per minuut). De weergegeven waarde is de hoogste waarde die gedurende de laatste vijf seconden is vastgesteld.




Hoofdstuk 9 Alarmen

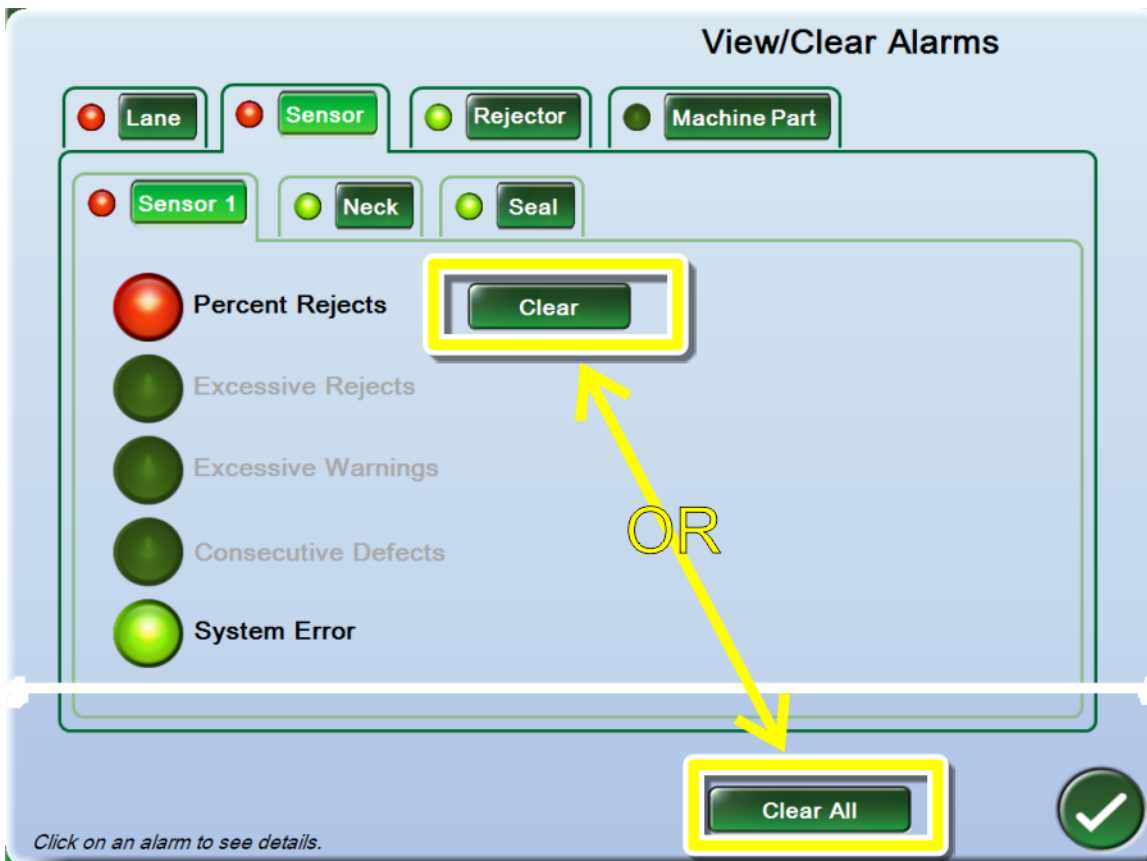
Er zijn vijf typen alarmen: systeem-, laan-, sensor-, uitwerper- en machineonderdeelalarmen. De meeste alarmen zijn te configureren (behalve de systeemalarmen - UPS en te hoge temperatuur).

Opmerking: Alarmen worden opgeslagen in de logboeklezer van het systeem, zelfs als de alarmen automatisch worden gewist.




Alarmen weergegeven en wissen

ALARM  Om alarmen weer te geven of te wissen, selecteert u een alarmknop. Als er geen alarm actief is, klikt u op het pictogram Alarmen | Alarmen weergegeven/wissen.

Selecteer de knop Wissen om een enkel alarm te wissen of de knop Alles wissen om alle alarmen te wissen, inclusief de alarmen op andere tabbladen.

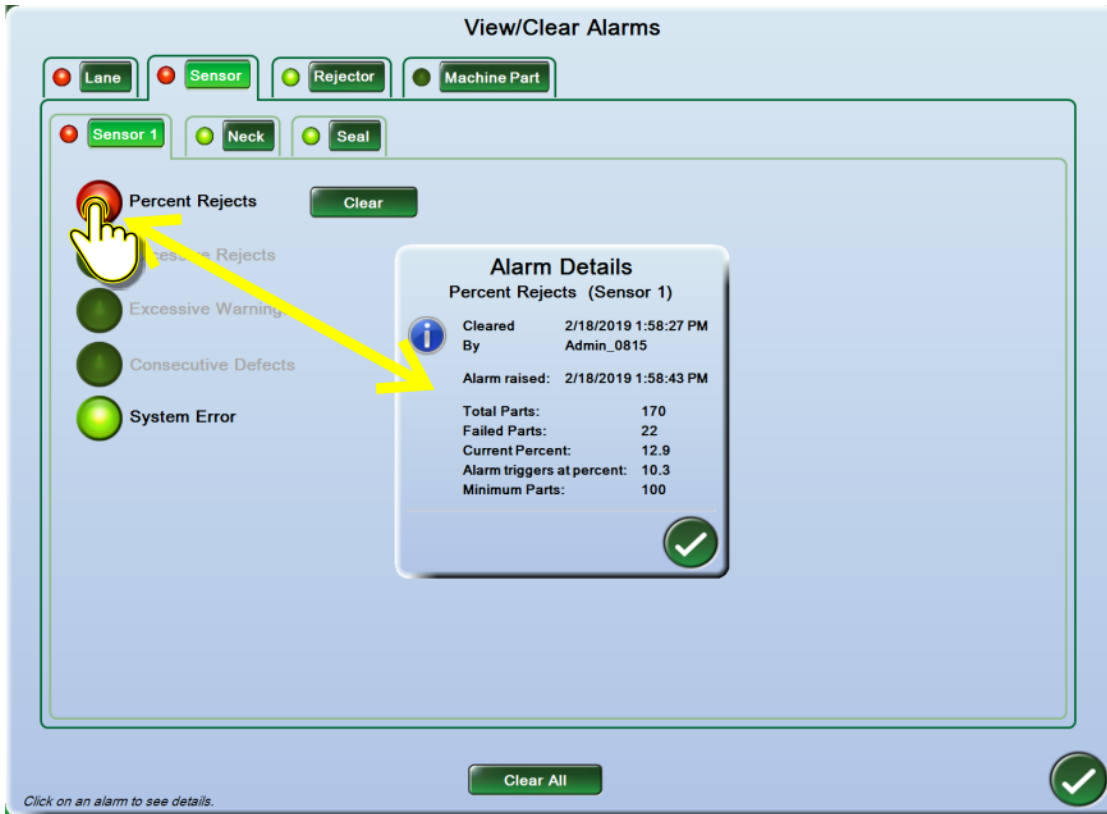


De indicatoren in dit scherm geven aan of een alarm is ingeschakeld en of het is geactiveerd.

-  Rood aan - het alarm is zowel ingeschakeld als geactiveerd
-  Green aan - het alarm is ingeschakeld, maar is niet geactiveerd
-  Groen uit - het alarm is niet ingeschakeld of geactiveerd

Selecteer verschillende tabbladen om meer alarmen weer te geven. De tabbladen (behalve Laan) hebben secundaire tabbladen. Als er een alarm wordt geactiveerd op een secundair tabblad (Sensor 1 in dit voorbeeld), wordt op het containertabblad (Sensor) ook een alarm weergegeven.

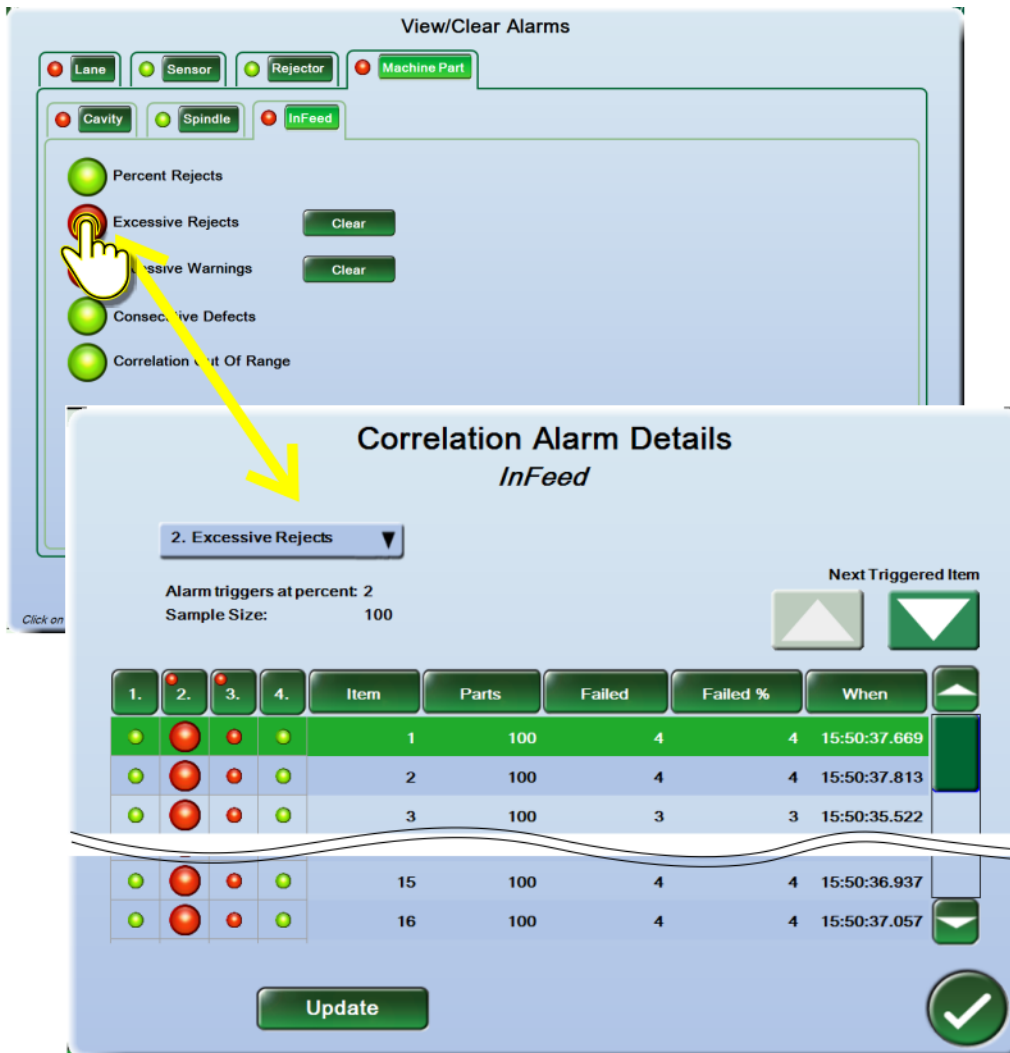
Selecteer een indicator om alarmdetails te bekijken. U kunt dit ook doen als een alarm niet actief is.



Machineonderdeelalarmen weergeven en wissen



Via de knop Alarmen | Alarmen weergeven/wissen | Machineonderdeel:



Als u op een machineonderdeelalarm klikt, wordt een tabel met details weergegeven waarin de alarm-details zijn uitgesplitst op correlatiewaarde (ook wel machineonderdeelitem genoemd).

In de tabel kunt u een van de (ingeschakelde) alarmen selecteren met behulp van het vervolgkeuzemenu of door te klikken op een van de kolommen 1., 2., 3., enz.

Een navigator op grond van 'Next Triggered Item' (Volgend getriggerd item) helpt u om snel het item met alarmstatus te vinden wanneer niet alle machineonderdelen tegelijk kunnen worden weergegeven.

Met de knop Bijwerken wordt huidige inspectie-informatie bijgewerkt (hoeveel items er momenteel zijn verwerkt en hoeveel er zijn mislukt; dit gebeurt automatisch als er een alarm wordt geactiveerd in deze weergave).

Systemalarmen - beschrijving en configuratie

De systemalarmen hebben betrekking op de UPS (uninterruptible power supply) en de temperatuur van de CPU. U kunt de uitschakeltijd van de UPS instellen.

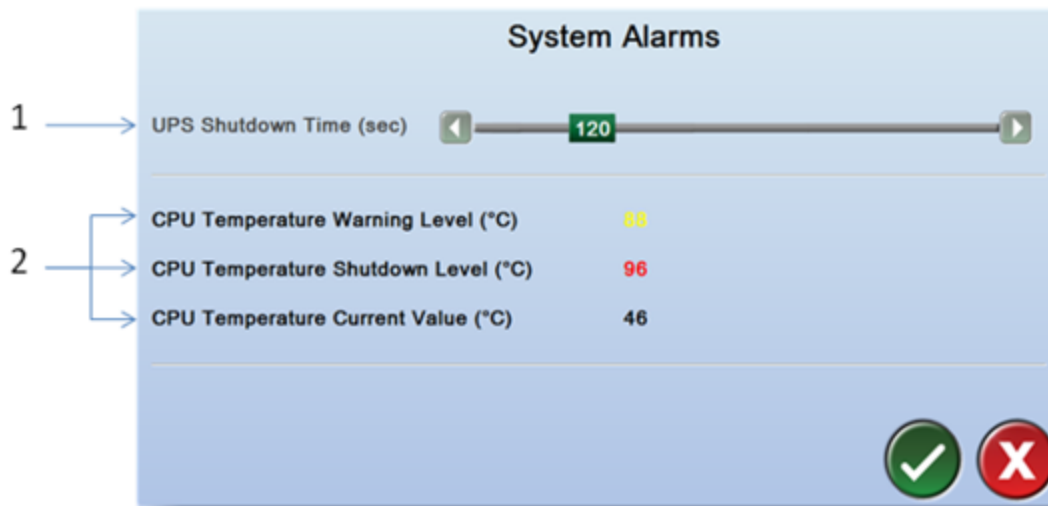
Deze worden alleen weergegeven in het Systemoverzicht en worden niet weergegeven als knipperende laanknoppen, of op een lichtmast, en er klinkt geen geluidshoorn.

Alarm	Beschrijving	Actie
UPS	De accu is leeg. Of: er is sprake van een stroomstoring in de productievestiging en de uitschakeltijd van de UPS is overschreden. Het Intellispec-systeem schakelt zichzelf uit.	Vervang de accu Wordt automatisch gereset Als de stroomvoorziening binnen de fabriek wordt hersteld voordat het Intellispec-systeem wordt afgesloten, zal het alarm automatisch worden gewist. Als hier geen sprake van is, moet u het systeem opnieuw inschakelen.
Te hoge temperatuur	De temperatuur van de CPU ligt hoger dan de maximaal aanbevolen bedrijfstemperatuur. Het Intellispec-systeem schakelt zichzelf uit. U moet wachten totdat de processor is afgekoeld alvorens u het systeem weer in gebruik neemt.	

Alarminstelling systeem



Dit menu openen: selecteer Start | Alarmen.



















1 - **Uitschakeltijd UPS** Het aantal seconden dat de UPS het systeem van stroom blijft voorzien als de wisselstroomvoeding is uitgevallen. Het Intellispec-systeem schakelt zichzelf na deze periode uit. Dit maakt het mogelijk om Windows op normale wijze af te sluiten.

2 - **CPU-temperatuur** Als een computer met meerdere cores wordt gebruikt, wordt de hoogste temperatuur weergegeven. Als de CPU-temperatuur voor uitschakeling wordt bereikt, zal het Intellispec-systeem zichzelf uitschakelen.

Laanalarmen - korte beschrijving

De laanalarmen zijn van invloed op de hardware die is gekoppeld aan één laan. Een laan verwijst doorgaans naar één productielijn en kan meerdere sensoren bevatten.

Alarm	Beschrijving	Actie	Lichtmast met 4 lichten ²	Lichtmast met 5 lichten ²
Defectenpercentage ¹	Het percentage defecten is hoger dan de ingestelde limiet.	Controleer de productielijn om de oorzaak te achterhalen van het te grote aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	 Rood	 Rood
Offline ¹	De laan gaat offline	Wordt automatisch gereset	 Groen = het systeem is online  Rood = het systeem is offline	 Groen = het systeem is online  Rood = het systeem is offline
Stortkoker vol ¹	De stortkoker voor afgekeurde items zit vol	Maak de stortkoker leeg Reset het alarm op het scherm	 Rood	 Rood
Voedingsstatus ¹	De laan ontvangt geen wisselstroomvoeding meer	Wordt automatisch gereset Probleemoplossing: Controleer of de stroomschakelaar van de inspectiemodule is ingeschakeld. Controleer de +24V-voeding.	 Rood = geen wisselstroomvoeding  Blauw = voeding is OK	 Rood = geen wisselstroomvoeding  Wit = voeding is OK
Goede items ¹	Wordt gebruikt als itemteller. Als een vooraf gedefinieerd aantal items wordt bereikt, wordt er een alarm geactiveerd.	Vervang de doos met getelde items door een lege doos en wis het alarm. Reset het alarm op het scherm	 Rood	 Rood


Alarm	Beschrijving	Actie	Lichtmast met 4 lichten ²	Lichtmast met 5 lichten ²
Systeemfout ¹	Er is sprake van fouten met de item-tracker of andere interne systeemfouten	Hangt af van specifiek alarm (zie details voor systeemfoutalarm) Reset het alarm op het scherm	 Rood Rood knipperend voor Communicatie met item-tracker is onderbroken	 Rood Rood knipperend voor Communicatie met item-tracker is onderbroken


¹ Als u een extern bewakingsapparaat zoals een PLC wilt aansluiten, is er voor elke laan een optionele Extended I/O-printplaat benodigd.

² De lichtmast geeft deze kleur gedurende de duur weer als visueel signaal is ingeschakeld.

Sensoralarmen - korte beschrijving

Er zijn sensoralarmen geconfigureerd voor iedere sensor (camera of andere sensor).

Alarm	Beschrijving	Actie	Lichtmast ²
Percentage afwijzingen ¹	Percentage afkeuringen Dit alarm wordt geactiveerd wanneer het triggerpercentage wordt overschreden. Het alarm blijft actief totdat u het wist.	Controleer de productielijn om de oorzaak te achterhalen van het te grote aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	 Rood
Teveel afgewezen items ¹	Te veel afkeuringen Dit alarm wordt geactiveerd als het activeringspercentage van de laatste Voorbeeldformaat-onderdelen niet blijkt te kloppen. Het alarm blijft actief totdat u het wist.	Controleer de productielijn om de oorzaak te achterhalen van het te grote aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	 Rood
Teveel waarschuwingen ¹	Te veel waarschuwingen Dit alarm wordt geactiveerd als het triggerpercentage van de vorige Voorbeeldformaat-onderdelen een waarschuwingsstatus blijken te hebben. Het alarm blijft actief totdat u het wist. Waarschuwingen worden geactiveerd in de Retro-Spec-opties wanneer u een inspectie bewerkt. Ze kunnen ook worden ingeschakeld in Laaninstellingen Functies selecteren.	Controleer de productielijn om de oorzaak te achterhalen van het te grote aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	 Oranje
Opeenvolgende defecten ¹	Opeenvolgende defecten Dit alarm wordt geac-	Controleer de productielijn om de oorzaak te achterhalen van het te grote	 Rood




Alarm	Beschrijving	Actie	Lichtmast ²
	tiveerd wanneer het aantal Opeenvolgende Triggers is overschreden [er was sprake van te veel achtereenvolgende defecten van de sensor]. Het alarm blijft actief totdat u het wist.	aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	
Massabelichting	Massabelichting - dit alarm wordt geactiveerd wanneer de belichtingsdrempelwaarde onder een bepaald minimumniveau zakt.	Reinig de massasensoren en emitters Reset het alarm op het scherm	geen
Systeemfout ¹	Gemist item, verwerving gemist, gemist resultaat of andere interne fout	Reset het alarm op het scherm	 Rood

¹ Als u een extern bewakingsapparaat zoals een PLC wilt aansluiten, is er voor elke laan een optionele Extended I/O-printplaat benodigd.

² De lichtmast geeft deze kleur gedurende de duur weer als visueel signaal is ingeschakeld.

Uitwerperalarmen - korte beschrijving

Uitwerperalarmen worden geactiveerd wanneer een item niet zoals verwacht werd uitgeworpen.

Alarm	Beschrijving	Actie	Lichtmast ²
Bevestiging van opstopping bij uitwerper ¹	Het traject voor de uitwerpingsbevestiging is te lang geblokkeerd.	Verwijder vastgelopen items bij de uitwerper en wis het alarm. Reset het alarm op het scherm	 Rood
Gemiste uitwerping ¹	Het systeem heeft de uitwerping van een item gemist.	Reset het alarm op het scherm	 Rood
Gemist resultaat ¹	Het item heeft de uitwerper bereikt voordat het item volledig was geïnspecteerd en het resultaat is naar de item-tracker gezonden. Dat wil zeggen dat de inspecties te lang hebben geduurd.	Als dat vaak voorkomt, moet de u de inspectie-instellingen bekijken. Het kan zijn dat u andere instellingen moet gebruiken om de inspectietijd te reduceren. Reset het alarm op het scherm	 Rood





¹ Als u een extern bewakingsapparaat zoals een PLC wilt aansluiten, is er voor elke laan een optionele Extended I/O-printplaat benodigd.

² De lichtmast geeft deze kleur gedurende de duur weer als visueel signaal is ingeschakeld.

Alarmen voor machineonderdelen - korte beschrijving

Alarmen voor machineonderdelen zijn de alarmen op correlatiebasis. Ze zijn alleen zichtbaar als er correlatiesensoren op uw systeem zijn geïnstalleerd.

Opmerking: bij alarmen voor machineonderdelen, met uitzondering van Correlation Out of Range (Correlatie buiten bereik), zijn de statistieken van toepassing op elke afzonderlijke correlatiewaarde. Dat wil zeggen dat als één van 100 machineonderdelen 100% wordt afgekeurd, het gedetecteerde percentage 100 procent is terwijl het in algemene zin 1 procent zou zijn.

Alarm	Beschrijving	Actie	Lichtmast ²
Percentage afwijzingen ¹	Percentage afkeuringen Dit alarm wordt geactiveerd wanneer het triggerpercentage wordt overschreden. Het alarm blijft actief totdat u het wist.	Controleer de productielijn om de oorzaak te achterhalen van het te grote aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	 Rood
Teveel afgewezen items ¹	Te veel afkeuringen Dit alarm wordt geactiveerd als het activeringspercentage van de laatste Voorbeeldformaat-onderdelen niet blijkt te kloppen. Het alarm blijft actief totdat u het wist.	Controleer de productielijn om de oorzaak te achterhalen van het te grote aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	 Rood
Teveel waarschuwingen ¹	Te veel waarschuwingen Dit alarm wordt geactiveerd als het triggerpercentage van de vorige Voorbeeldformaat-onderdelen een waarschuwingsstatus blijken te hebben. Het alarm blijft actief totdat u het wist. Waarschuwingen worden geactiveerd in de Retro-Spec-opties wanneer u een inspectie bewerkt. Ze kunnen ook worden ingeschakeld in Laaninstellingen Functies selecteren.	Controleer de productielijn om de oorzaak te achterhalen van het te grote aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	 Oranje
Opeenvolgende defecten ¹	Opeenvolgende defecten Dit alarm	Controleer de productielijn om de oor-	 Rood

Alarm	Beschrijving	Actie	Lichtmast ²
	wordt geactiveerd wanneer het aantal Opeenvolgende Triggers is overschreden [er was sprake van te veel achtereenvolgende defecten van de sensor]. Het alarm blijft actief totdat u het wist.	zaak te achterhalen van het te grote aantal slechte items Reset het alarm op het scherm	
Correlation Out of Range (Correlatie buiten bereik)	Correlation Out of Range (Correlatie buiten bereik) - dit alarm wordt geactiveerd als de itemtracker een machineonderdeel telt dat niet is geconfigureerd.	Reset het alarm op het scherm	 Rood

¹ Als u een extern bewakingsapparaat zoals een PLC wilt aansluiten, is er voor elke laan een optionele Extended I/O-printplaat benodigd.

² De lichtmast geeft deze kleur gedurende de duur weer als visueel signaal is ingeschakeld.

Hoofdstuk 10 Diagrammen

Er zijn verschillende grafieken beschikbaar binnen de gebruikersinterface die een overzicht bieden van inspectietrends. In dit gedeelte treft u een beschrijving aan van de knoppen aan de rechterkant van het scherm in de modus Laanoverzicht en de modus Sensoroverzicht.

Overzicht van Walk-bygrafiek

Walk-by



De Walk-bygrafiek is een grafische weergave van een item zodat u snel kunt zien welk gedeelte van het item is mislukt. Dit wordt Walk-by genoemd omdat u snel de Intellispec kunt doorlopen en de grafiek kunt bekijken om de inspectiestatus te bepalen:

- Groen = goedgekeurde items
- Geel = waarschuwing. Het afkeuringspercentage komt in de buurt van een kritiek niveau, maar heeft dit nog niet bereikt. U kunt wijzigingen aanbrengen in het fabricageproces voordat het storingsniveau te hoog wordt.
- Rood = afgekeurde items

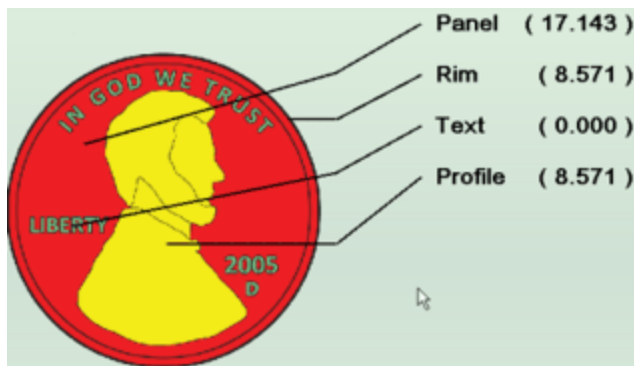
Er zijn twee Walk-bygrafieken:

- Er wordt een kleine Walk-bygrafiek getoond in overzichtsmodi Systeem, Laan en Sensor
- Er kan een grote Walk-bygrafiek worden getoond in overzichtsmodus Laan

Om de grote Walk-bygrafiek te bekijken, gaat u als volgt te werk:

1.  Selecteer een knop voor een Laan.
2.  Selecteer de Walk-byknop aan de rechterzijde van het scherm.

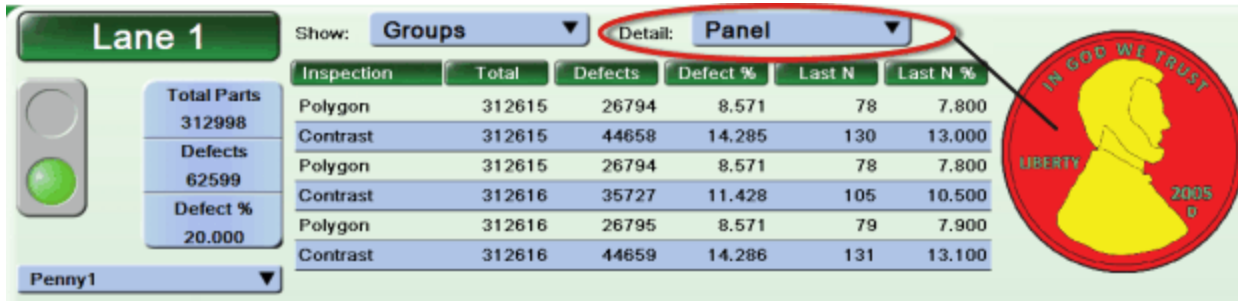
De grote Walk-bygrafiek toont de groepsnamen die verwijzen naar de bijbehorende gedeelten van het item. De grafiek toont ook het defectpercentage voor elk van deze groepen, op basis van inspectieresultaten.



De Walk-bygrafiek gebruiken

Bekijk de inspectie-informatie door gedeelten van de grafiek te selecteren. Het voorbeeld hieronder laat het volgende zien:

- De groep Paneel is geselecteerd - alle inspecties voor Paneel worden getoond in de tabel
- Het gedeelte Paneel in de Walk-bygrafiek is rood - Het gemiddelde defect % voor de groep inspecties overschrijdt de storingslimiet volgens Walk-by instellen



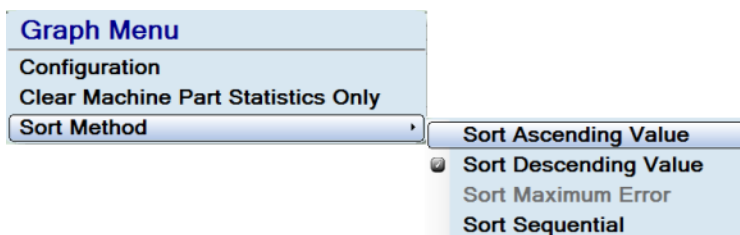
Dubbeltklik op een inspectie uit de tabel om de betreffende inspectie te openen en te bewerken. Opmerking: sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op geavanceerd niveau.

Gegevens sorteren in grafieken

Verander de volgorde van de getoonde gegevens in de Trendgrafieken of Grafieken van machineonderdelen (indien geconfigureerd).

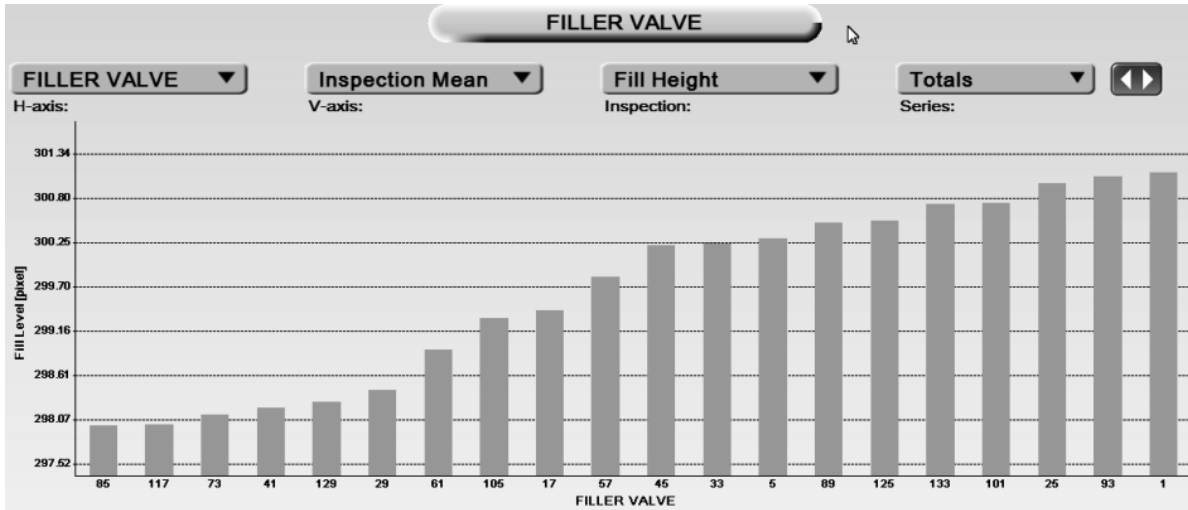
Opmerking: als u de sorteervolgorde verandert, heeft dit invloed op de Trendgrafieken of Grafieken van machineonderdelen in de bovenste en onderste schermen. Andere grafieken worden hierdoor niet beïnvloed.

De grafiekgegevens sorteren: klik met de rechtermuisknop op een grafiek | selecteer Sorteermethode | selecteer een optie.



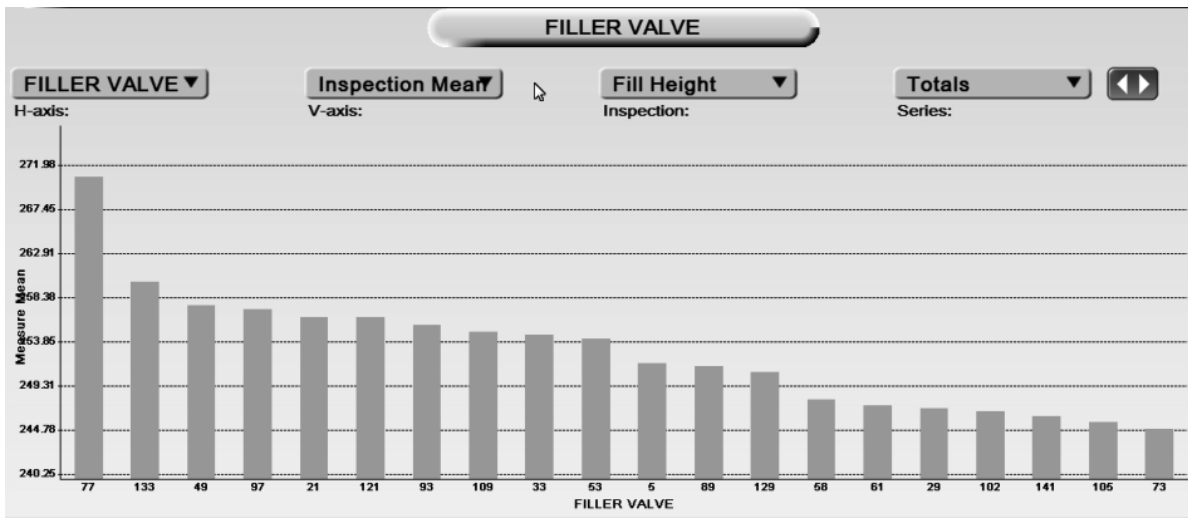
Sorteren op oplopende waarde

Sorteert van laag naar hoog resultaat. In het voorbeeld hieronder wordt het machineonderdeel met het grootste aantal defecten aan de rechterzijde van de grafiek weergegeven.



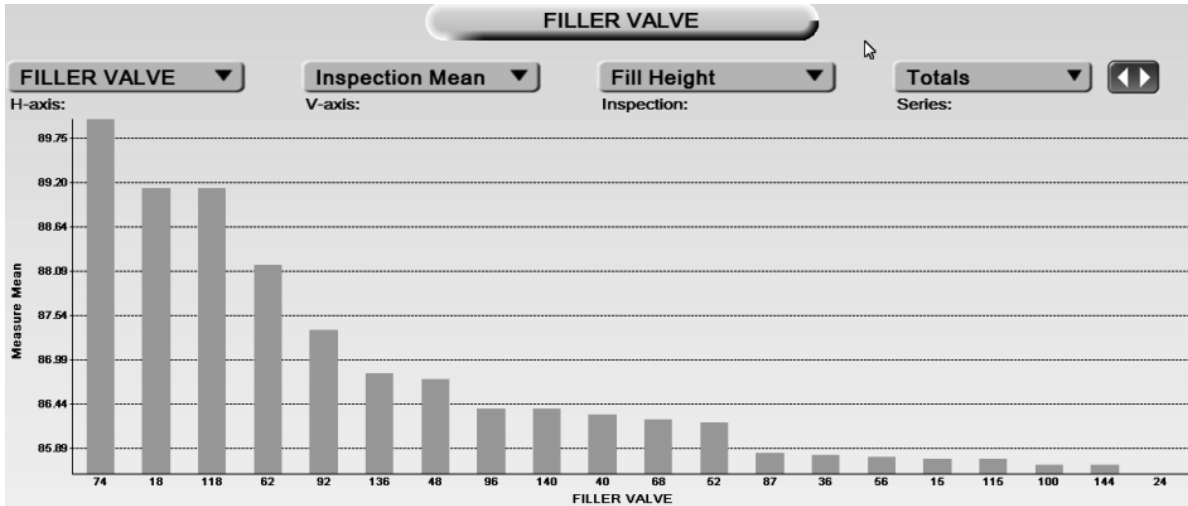
Sorteren op aflopende waarde

Sorteert van hoog naar laag resultaat. In het voorbeeld hieronder wordt het machineonderdeel met het grootste aantal defecten aan de linkerzijde van de grafiek weergegeven.



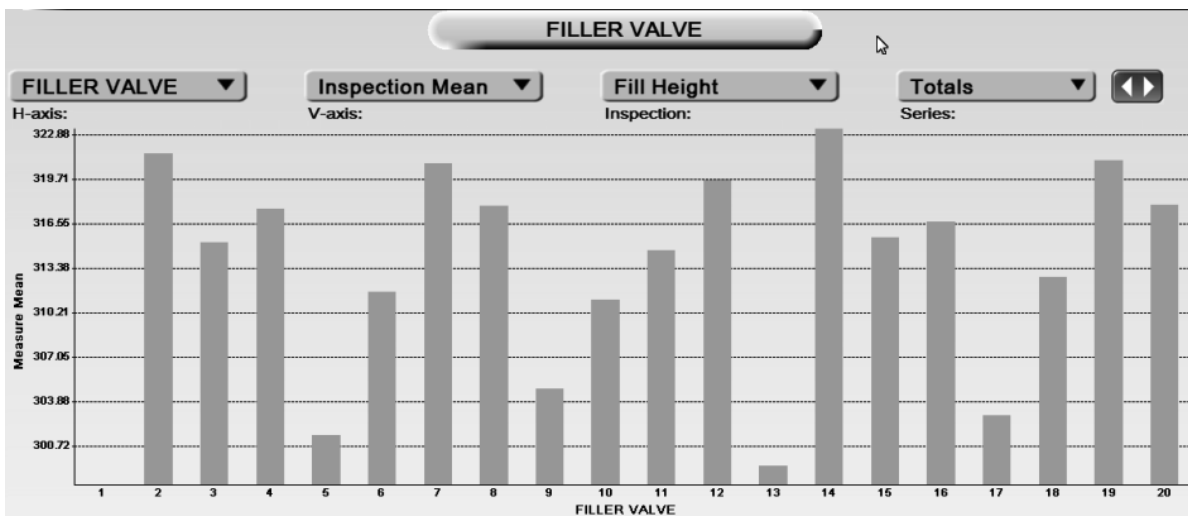
Sorteren op maximaantal fouten

[Beschikbaar wanneer 'SPC-statistieken registreren' is ingeschakeld voor een inspectie, Totalen is geselecteerd voor de grafiek Serie en Inspectiegemiddelde is geselecteerd voor de V-as] Sorteert de gegevens op machineonderdeel waarbij de hoogste piek de waarde weergeeft die het verst van de nominale waarde afligt, als absolute waarde.



Sequentieel sorteren

Toont een geordende lijst met machineonderdelen.

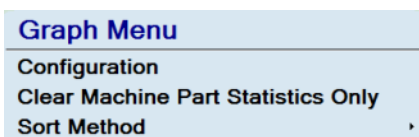


Statistieken voor machineonderdelen wissen

Wis de statistieken voor de machineonderdelen alleen indien gewenst [alleen als correlatie is ingeschakeld].


Statistieken voor machineonderdelen wissen:

1. Klik met de rechtermuisknop op een trendgrafiek of machineonderdeelgrafiek.



2. Selecteer Alleen statistieken voor machineonderdelen wissen.

Scrollen in grafieken



 Wanneer de gegevens buiten het huidige weergavebereik vallen (bijvoorbeeld tijd), wordt er een schuifknop weergegeven.

De gegevens gaan terug tot wanneer het systeem is opgestart of tot 2880 gegevenspunten, welk van beide het meest recent is. De trendgegevens worden gereset wanneer het systeem opnieuw wordt opgestart.

- Als in een grafiek op tijdbasis de grafiektijd per update op één minuut is ingesteld, gaan de gegevens 48 uur terug
- Als in grafiek op itembasis het aantal items per update is ingesteld op 1000 items, gaan de gegevens 2.880.000 items terug

Trendgrafieken

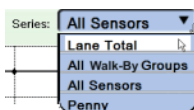
U kunt als volgt trendgrafieken voor lanen weergeven:

1.  Selecteer een laan.
2.  Selecteer een knop Trendgrafieken aan de rechterkant van het scherm. Hierop wordt de trendgrafiek weergegeven.

Opmerking: er zijn twee knoppen voor trendgrafieken beschikbaar. Eén knop is voor de laan en de andere is voor de sensor. In de modus Laanoverzicht kunt u weergaveopties selecteren in de trendgrafiek in het bovenste venster. De trendgrafieken in het onderste scherm maken gebruik van de instellingen van het bovenste venster. In de modus Sensoroverzicht kunt u weergaveopties afzonderlijk selecteren in het bovenste en onderste venster.

Trendgrafieken tonen statistieken op basis van opgegeven criteria. Deze grafieken zijn beschikbaar voor elke laan en voor elke sensor binnen die laan.

U kunt aangeven welke data er voor trendgrafieken moet worden weergegeven. Maak een selectie in het vervolgkeuzemenu voor Series.



Laantotaal De statistieken zijn gebaseerd op de gemiddelde waarden voor alle sensoren binnen de laan.

Alle Walk-bygroepen Statistieken voor inspectiegroepen. Deze groepen zijn gedefinieerd in de grafische Walk-bysetup, en behoren bij een specifiek gedeelte van een item.

Alle sensoren Statistiek voor elke sensor.

Individuele sensoren [namen variëren] Statistieken voor alleen de geselecteerde sensor.

Opmerking: er wordt een legenda (om de kleurcodering en de vorm van de gegevenspunten toe te lichten) rechts van de grafiek voor alle Walk-bygroepen en alle sensoren weergegeven.

De grafiekcriteriën wijzigen:

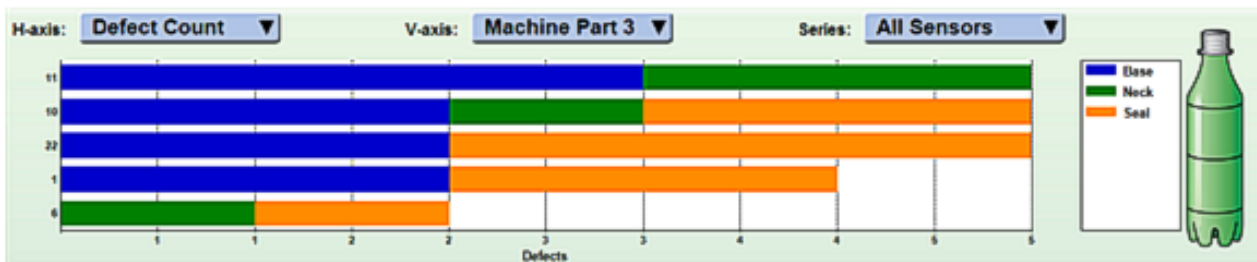
1. Selecteer een willekeurige knop (naast H-as, V-as, Inspectie of Serie) om de opties voor het vervolgkeuzemenu weer te geven.
2. Selecteer de gewenste criteria. De grafiek wordt bijgewerkt voor weergave op basis van uw gekozen criteria.

Grafieken van machineonderdelen

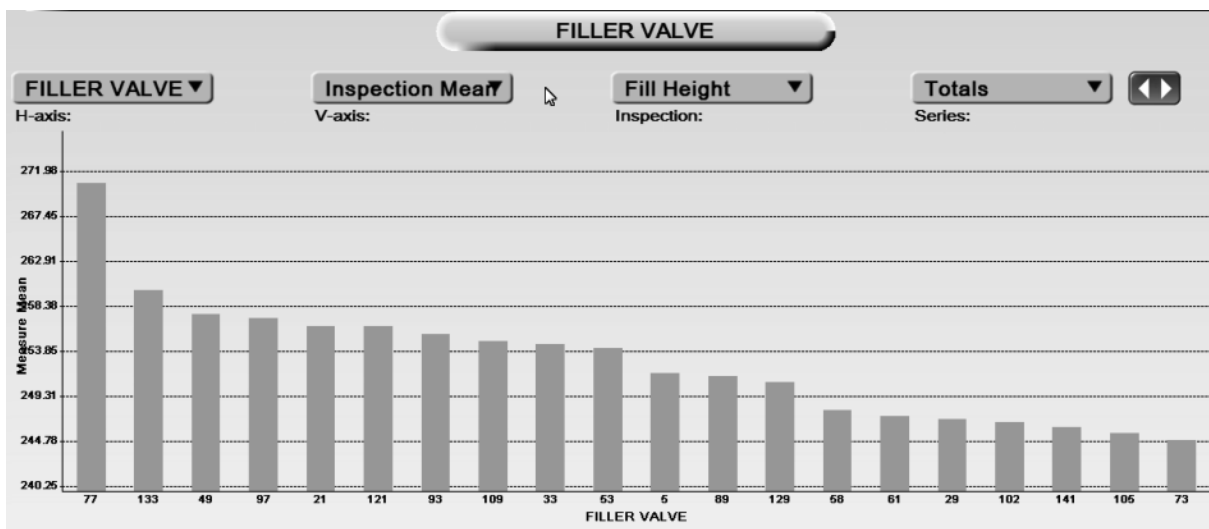
Machine Parts

Er zijn grafieken van machineonderdelen beschikbaar als u de Correlatie-optie hebt geïnstalleerd. Ze geven defectinformatie weer voor elk machineonderdeel. De naam op de knop(pen) komt overeen met uw systeemconfiguratie.

Hieronder wordt een voorbeeldgrafiek getoond. Deze laat defecten zien voor een type machineonderdeel en het aantal defecten dat betrekking heeft op de afzonderlijke sensoren.



Het voorbeeld toont machineonderdeelgegevens voor de vulhoogte voor elk machineonderdeel, voor één camera. Klik met de rechtermuisknop op de grafiek om de sorteervolgorde te wijzigen. Voor meer informatie raadpleegt u "Gegevens sorteren in grafieken" op pagina 62.

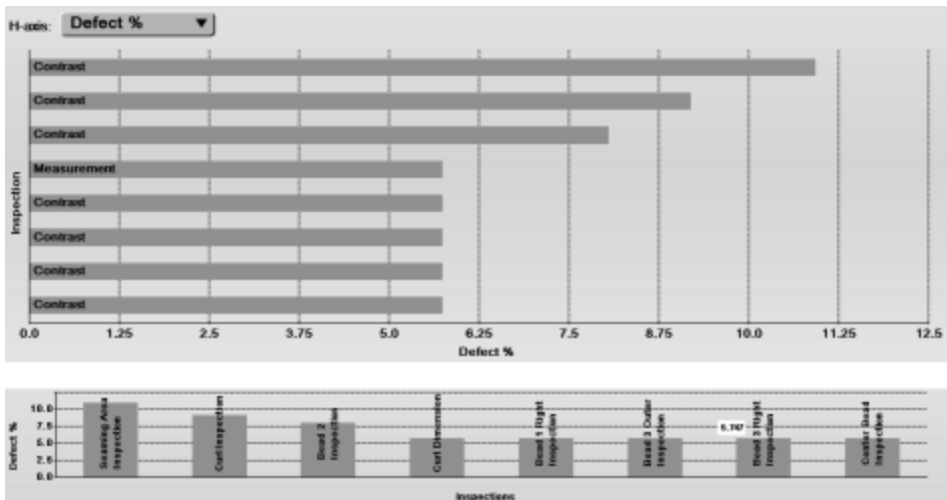


Grafiek inspecties

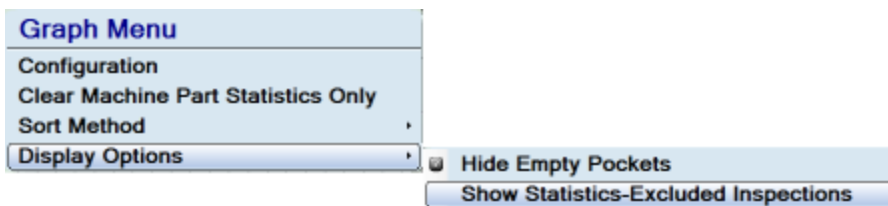
Inspections

Hoofdstuk 10

Selecteer de knop Inspecties om de Defecttelling of Defect % voor de geselecteerde sensor te tonen. De mislukte inspecties worden nu in aflopende volgorde van storing getoond. Het voorbeeld hieronder geeft de grafieken in zowel overzichtsmodus Laan als Sensor weer.



Als u met de rechtermuisknop op de grafiek klikt, kunt u ervoor kiezen Lege pocket of Door statistiek uitgesloten inspecties te bekijken of te verbergen.



Hoofdstuk 11 Statistieken en rapporten

Zie ook: "Diagrammen" op pagina 61

Statistiekrafter

Statistics

Het Statistiekrafter toont informatie over elke sensor. Er zijn twee types Statistiekrafteren: Laan en Sensor.

Statistiekrafter Laan

Het statistiekrafter Laan (in overzichtsmodus Laan) toont algemene informatie over elke sensor. Het toont het Totale aantal gebruikte items, Sensor, Defecten, Defect %, Laatste N, en Laatste N %.

Show: Sensors	Detail: All					
Sensor		Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Rivet		56748	56748	100.000	953	95.300
Panel		56748	56748	100.000	953	95.300

Statistiekrafter Sensor

Dit raster is beschikbaar wanneer u Sensorinformatie toont. Het toont specifieke informatie voor elke sensor, waaronder Inspectie, Totaal aantal gebruikte onderdelen, Defecten, Defect %, Laatste N, en Laatste N %.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

Opmerking: u kunt het statistiekdisplay configureren. Uw systeem toont mogelijk niet alle bovengenoemde items.

Sorteervolgorde

Om een kolom in oplopende of aflopende volgorde te sorteren, selecteert u de knop aan de bovenkant van de kolom. Selecteer de knop opnieuw om te schakelen naar sorteren in tegenovergestelde volgorde. Klik met de rechtermuisknop om sorteren in het statistiekrafter te wissen.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

Opties statistiekrafter

Deze instellingen worden toegepast op alle statistiekrafter, in overzichtsmodus Laan of Sensor. Klik met de rechtermuisknop op een willekeurig statistiekrafter om de opties te zien. Deze worden hieronder toegelicht.



Zichtbaarheid kolommen Het aantal kolommen in het raster.

Weergaveopties Het aantal rijen in het raster. Dit geldt alleen voor de statistiekrafter op het niveau Sensoroverzicht.

Regio's verbergen Verberg regio's zoals Ring, Adaptief, of Rechthoek in het raster.

Verbetering verbergen Verberg verbeteringen zoals Afsnijding, Grijstonen uitrekken, of Vergrotingsfilter.

Lege pockets verbergen en Door statistiek uitgesloten inspecties tonen Toon of verberg Lege pockets of Door statistiek uitgesloten inspecties.

Limieten wijzigen Wijzig het aantal kolommen en rijen van de rasters in de eerste twee secties van het menu. Deze zijn hetzelfde als Zichtbaarheid kolommen en Weergaveopties.

Foutlimiet gebruiken Hierdoor worden de kolommen Defect % en Last N % in rood weergegeven als het triggerpercentage wordt overschreden. Dit stelt u in staat deze statistieken op afstand te bekijken.



Waarschuwinglimiet gebruiken Hierdoor worden de kolommen Defect % en Last N % in geel weergegeven als het triggerpercentage wordt overschreden. Dit stelt u in staat deze statistieken op afstand te bekijken.

Sorteren wissen Hierdoor wordt de sorteervolgorde teruggezet naar de standaardinstelling.

Rapportage

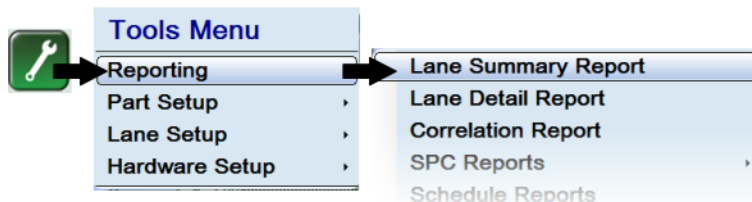
De Intellispec genereert veel verschillende rapporten om inspectiedetails te verschaffen. Veel van deze rapporten kunnen buiten de Intellispec worden overgedragen.

Opmerking: Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.

  Om rapporten weer te geven: selecteer een knop Laan | Hulpprogramma's | Rapportage.

- 1 - "Overzichtsrapport lanen" onder
- 2 - "Detailrapport lanen" op de volgende pagina
- 3 - "Correlatierapport" op pagina 72
- 4 - SPC-rapporten (SPC = statistische procescontrole)

Overzichtsrapport lanen



Dit rapport vermeldt de statistieken voor de laan, met inbegrip van:

- Aantal geïnspecteerde items
- Aantal defecten
- Defectenpercentage

De bovengenoemde getallen worden gerapporteerd per sensor en als totaalgetal voor de laan. Een voorbeeld van een systeem met één laan wordt hieronder weergegeven.

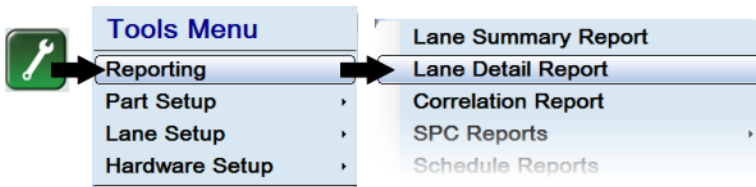
☐ Lane Summary Report.txt - Notepad

File Edit Format View Help

Machine Name: INTELLISPEC1234
 Part Program: BottleS
 Current Time: 2/6/2017 8:27:28 AM
 Last Reset: 1/27/2017 11:18:47 AM

Inspection	Parts	Defects	Defect %	Last N	Last N %
BNS	3456	1614	46.701	0	0.000
Base	3456	692	20.023	0	0.000
Sensor	3456	231	6.684	0	0.000
Seal	3456	691	19.994	0	0.000

Detailrapport lanen



Dit rapport bevat alle informatie in het Overzichtsrapport Lanen plus inspectiedetails voor elke sensor.

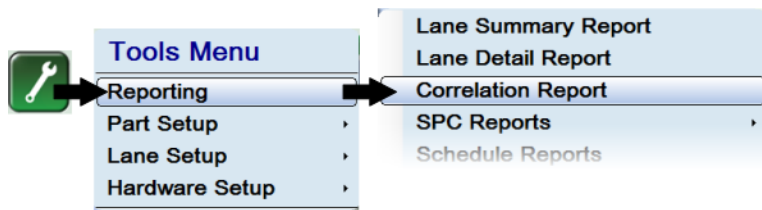
☐ Lane Detail Report.txt - Notepad

File Edit Format View Help

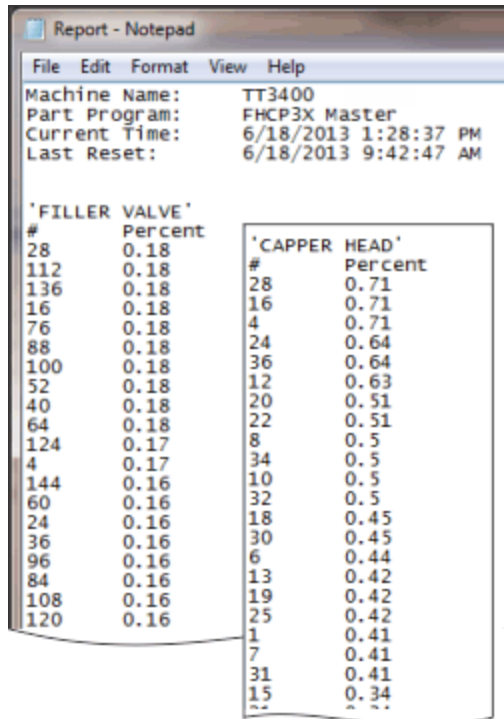
Machine Name: INTELLISPEC1234
 Part Program: BottleS
 Current Time: 2/6/2017 8:34:40 AM
 Last Reset: 1/27/2017 11:18:47 AM

Inspection	Parts	Defects	Defect %	Last N	Last N %
BNS	3456	1614	46.701	0	0.000
Base	3456	692	20.023	0	0.000
Empty Pocket ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Empty Pocket	3456	0	0.000	0	0.000
True Center ROI	3456	0	0.000	0	0.000
True Center	3456	0	0.000	0	0.000
Outer Base ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Outer Base Inspection	3456	231	6.684	0	0.000
Spoke Defects ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Black and white	3456	0	0.000	0	0.000
Clipping	3456	0	0.000	0	0.000
Orientation ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Orientation	3456	0	0.000	0	0.000
Foot ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Foot Inspection	3456	462	13.368	0	0.000
Between Foot ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Between Foot Inspection	3456	0	0.000	0	0.000
Pearling ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Pearling Inspection	3456	0	0.000	0	0.000
Gate Registration ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Gate Registration	3456	0	0.000	0	0.000
Gate ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Gate Inspection	3456	0	0.000	0	0.000
Around Gate ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Around Gate Inspection	3456	231	6.684	0	0.000
Base Fold Inspection	3456	0	0.000	0	0.000
off-center Gate Inspection	3456	230	6.655	0	0.000

Correlatierapport



Dit rapport bevat het percentage defecten per machineonderdeel, gesorteerd van het hoogste naar het laagste percentage storingen.



Logboeklezer

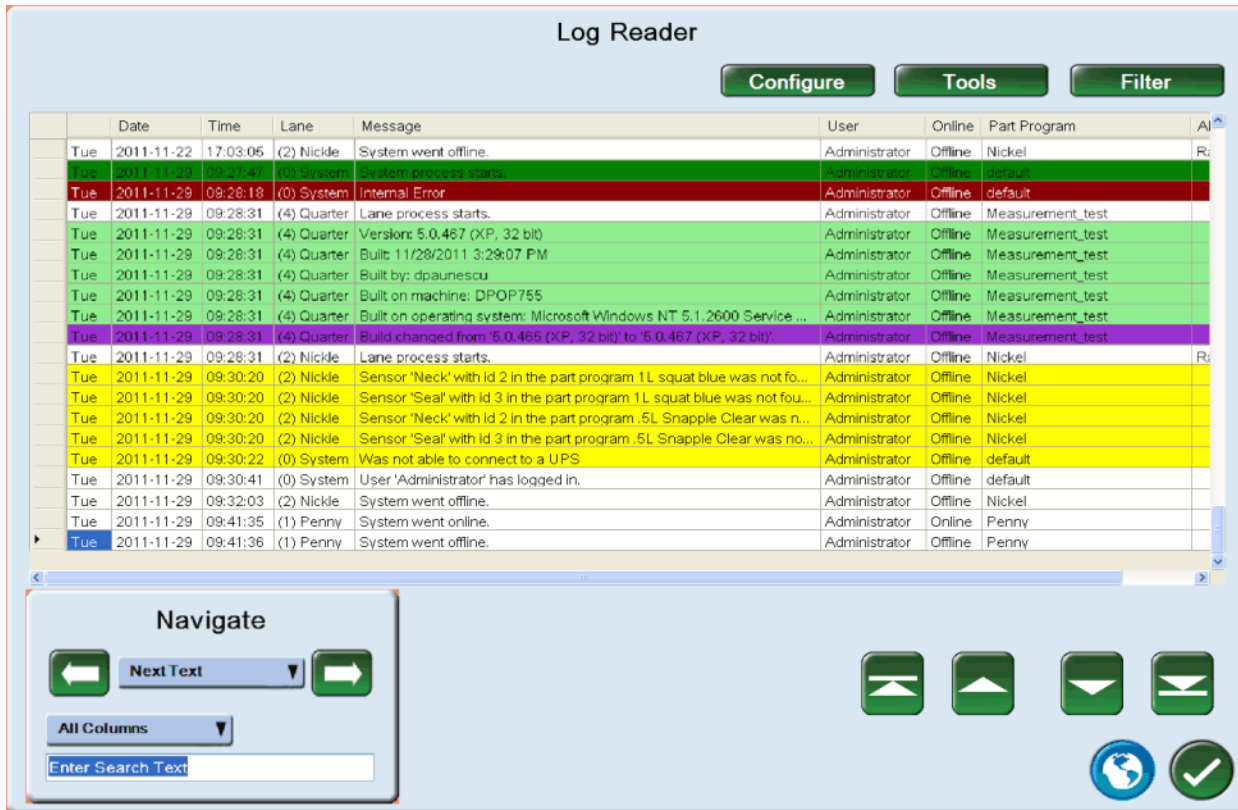


Om dit menu te openen, selecteert u Start | Hulpprogramma's | Logboeklezer.

De logboeklezer toont de Intellispec-gebeurtenisgeschiedenis inclusief:

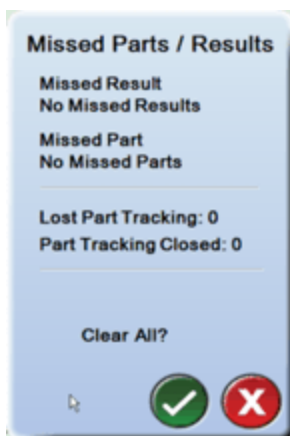
- Aanmeld- en afmeldinformatie van gebruiker
- Kennisgeving wanneer het itemprogramma is gewijzigd. Opmerking: gedetailleerde wijzigingen aan parameters en programmawijzigingen kunt u vinden in het Wijzigingslogboek item-programma
- Alarmen, wanneer getriggerd en gewist
- Systeemfouten
- Systeemstartinformatie
- Online-/offlinegeschiedenis Laan
- Wijzigingen belichting

- Gegeneerde rapporten
- Tekstbestanden van de logboeken worden opgeslagen in: C:\Pressco\Logs.



Misserstatistieken sensor

Toont het aantal gemiste items en de tracking van de gemiste items voor de sensor. Selecteer vanuit de overzichtsmodus Laan of Sensor de optie Hulpprogramma's | Rapportage | Misserstatistieken Sensor. Deze informatie wordt geregistreerd in de Logboeklezer.



Gemiste resultaten Dit kan voorkomen als u 'Kalibratie van afkeuringsvertraging' onjuist instelt. Een andere reden kan zijn dat er een knik in een kabel zit, een verbinding onderbroken is of de inspectietijd voor de laan te lang is.

Itemtracking verloren Dit komt voor als de verbinding van het systeem met de itemtracker verbroken wordt. Om te voorkomen dat de verbinding verbroken wordt, kunt u de drempel voor 'Uitzondering voor gemiste pakketten' wijzigen.

Foutmeldingen

Uitzondering in itemtracker

Als de foutmelding 'Uitzondering in itemtracker' op het Intellispec-systeem weergegeven wordt, is de stroomvoorziening van de clusterkast of de itemtracker onderbroken.

De printplaat van de itemtracker resetten:

Druk de resetknop op de printplaat van de itemtracker in. Deze bevindt zich in de inspectiemodule of de clusterkast.

Itemtracking verloren

Als de melding 'Itemtracking verloren' weergegeven wordt, is mogelijk de stroomvoorziening van de clusterkast of de itemtracker in een inspectiemodule onderbroken. Reset de printplaat van de itemtracker zoals hierboven beschreven is.

Hoofdstuk 12 Beelden opslaan

Schermafdruck maken

Maak een Intellispec-schermafdruck. Dit werkt anders dan het opslaan van individuele itembeelden via de functie Beeld opslaan. Een schermafdruck is handig om een probleem aan de afdeling Technische Ondersteuning duidelijk te maken of om instellingen voor een toekomstige setup vast te leggen.

Ga als volgt te werk om het huidige volledige Intellispec-schermafdruck vast te leggen:

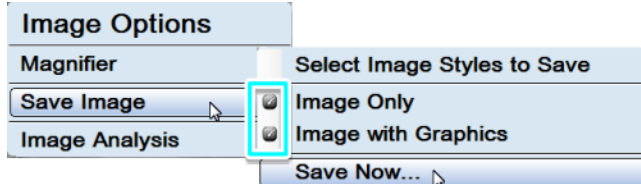
1.  Selecteer de Startknop | Schermafdruck nemen. Er wordt een toetsenblok op het scherm getoond met een standaardbeeldnaam.
2. Geef het scherm een andere naam, indien gewenst.
3. Selecteer OK om het beeld op te slaan. Het beeld wordt opgeslagen als een als een Portable Network Graphic (.png)-bestand op C:\Pressco\DataExport\ScreenShots.

Beelden opslaan

Er zijn verschillende manieren om een beeld binnen het Intellispec-systeem op te slaan.

Beeld opslaan:

In de meeste delen van het systeem kunt u met de rechtermuisknop op een beeld klikken. Volg de instructies op het scherm op. Dit is handig bij het opslaan van beelden die in een Ondersteuningspakket worden opgenomen.



Aangevinkt = ingeschakeld. Klik vervolgens op Nu opslaan...

Alleen beeld - bitmapbeeld (.bmp) zonder graphics. Opmerking: alleen bitmapbeelden kunnen terug in de Intellispec worden geladen.

Beeld met graphics - beeld in png-indeling (portable network graphic) met inspectiegraphics

Het beeld wordt opgeslagen op de weergegeven standaardlocatie, tenzij u een andere locatie opgeeft. Er wordt een standaardnaam voor u opgegeven. Selecteer het toetsenbordpictogram om het beeld te hernoemen.



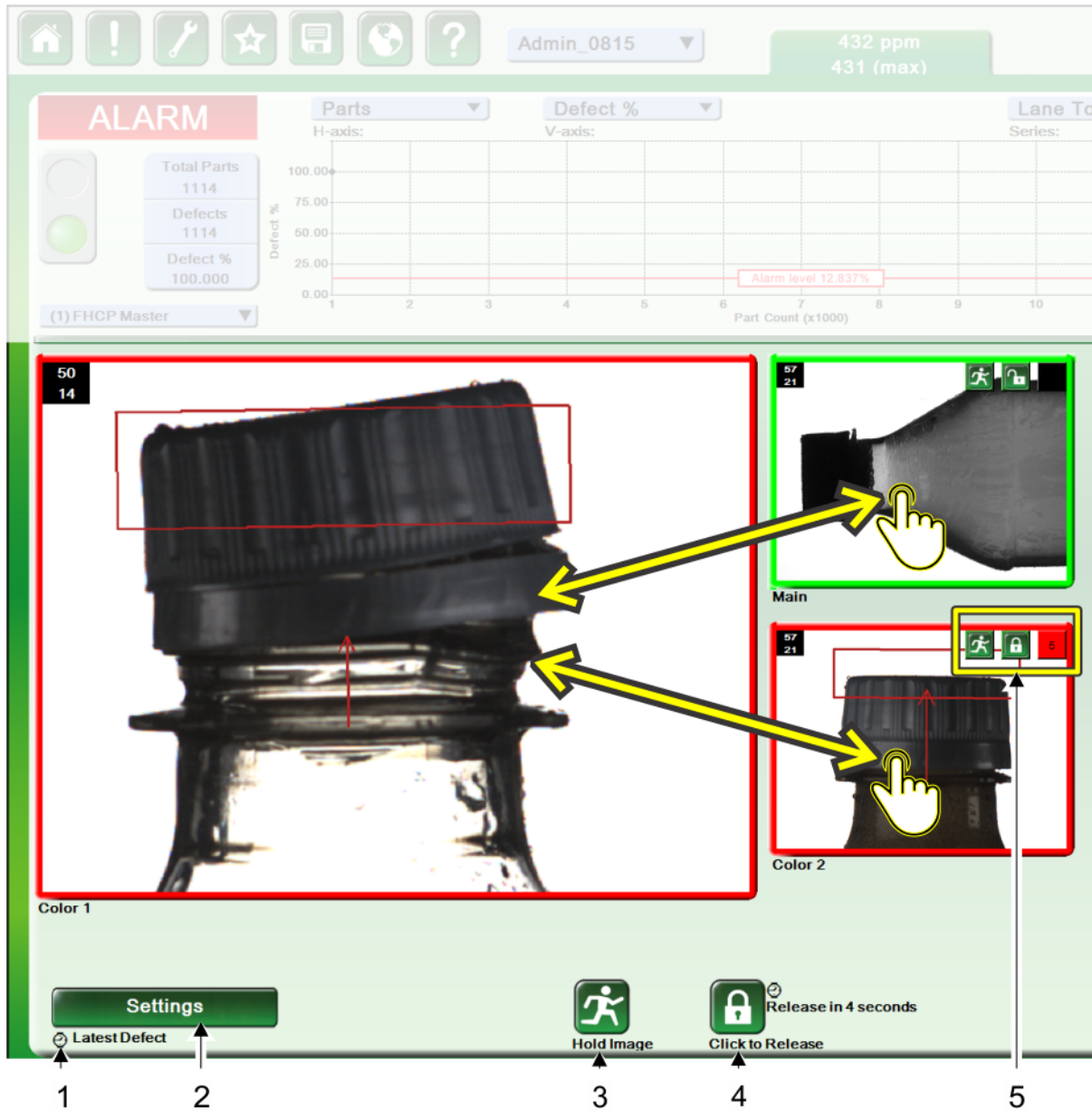
Bevriezen bij defect






Freeze on Defect

Bevriest automatisch een beeld wanneer een laan online is. Bevriezen bij defect heeft twee weergaven: Weergave Meerdere sensoren en Weergave Enkele sensor.

Weergave Meerdere sensoren

Deze weergave kan worden geopend vanuit het scherm Laanoverzicht.



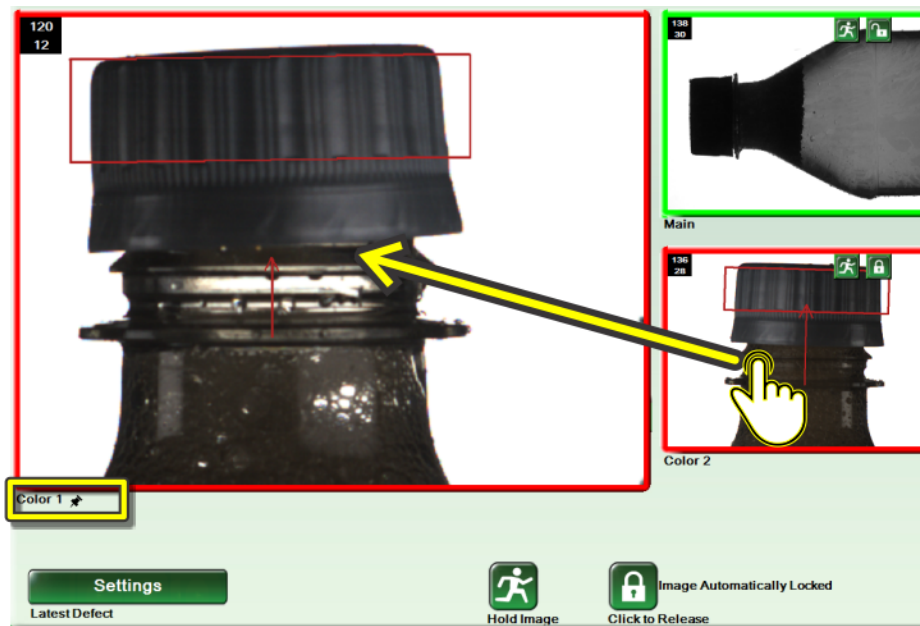
- 1  Optionele functie Getimedede vrijgave
- 2 Ga naar "Instelmenu Bevriezen bij defect" op pagina 80
- 3  Beeld vasthouden
- 3  Vastgehouden beeld
- 4  Vergrendeld beeld. Selecteer deze knop om een beeld vrij te geven.
- 4  Ontgrendeld beeld.

5	<p>Deze symbolen worden alleen weergegeven op de kleinere beelden, wanneer Vergrendelde beelden naast elkaar = Laatste sensorbeeld in het menu Instellingen (Instelmenu Bevriezen bij defect). Het getal in de rechterbovenhoek van het kleine beeld is de afteltimer (wanneer Getimedede vrijgave wordt gebruikt). Op het grote beeld worden deze knoppen niet weergegeven; vasthouden van het beeld wordt geregeld door de knoppen onderaan het scherm.</p>
---	---


Klik met de rechtermuisknop op een beeld om de "Optie-menu Bevriezen bij defect" op pagina 81 te gebruiken

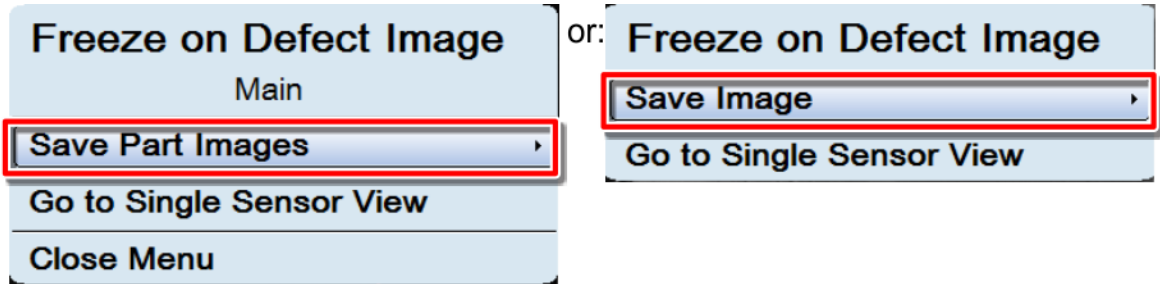
Vastgepind beeld

In de weergave Meerdere sensoren kan een weergave worden vastgepind aan het grote beeld wanneer 'Automatisch overschakelen naar laatste vergrendelde beeld' is ingeschakeld. Zo kunt u 10 seconden met het beeld werken voordat het wordt vervangen door een ander beeld. Wanneer u een van de kleinere beelden selecteert, wordt dat beeld naar het grote beeld verplaatst en daar tijdelijk vastgepind. Er wordt een pictogram van een punaise weergegeven op het grote beeld.

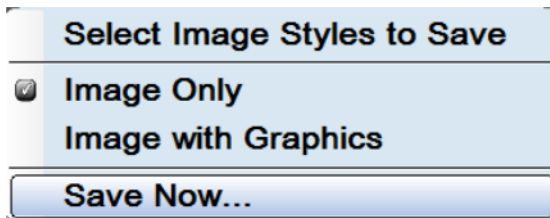


Een beeld opslaan:

1.  Selecteer de knop Beeld vasthouden.
2. Klik met de rechtermuisknop op het beeld.



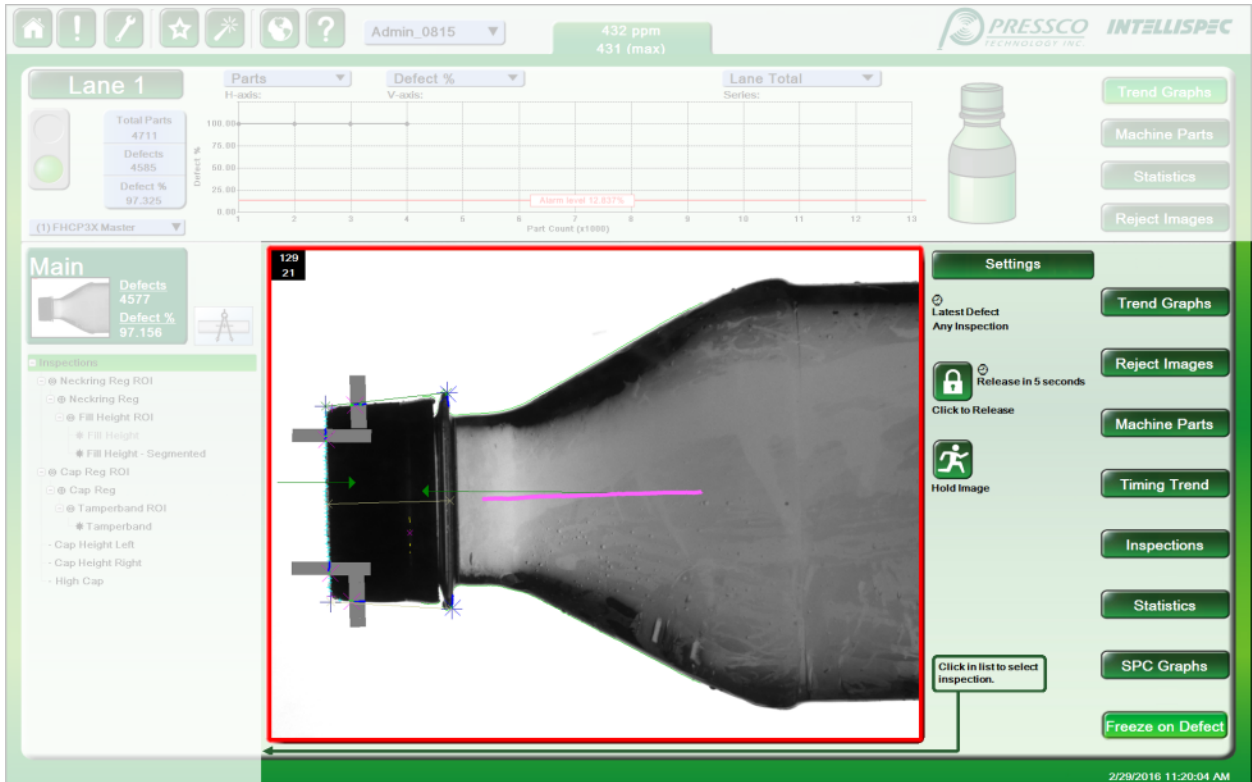
3. Selecteer Itembeelden opslaan of Beelden opslaan (afhankelijk van wat wordt weergegeven op het scherm).
4. Selecteer Alleen beeld of Beeld met graphics.



5. Selecteer Nu opslaan... en volg de aanwijzingen op het scherm.

Weergave Enkele sensor

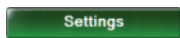
U kunt deze weergave openen vanuit het Sensoroverzichtsscherm. Selecteer de te bevroren inspectie in de inspectieboomstructuur.



Om Bevriezen bij defect af te sluiten, gaat u als volgt te werk:

Selecteer een andere knop aan de rechterzijde van het scherm (voorbeeld: Trendgrafieken).

Instelmenu Bevriezen bij defect



Selecteer de knop Instellingen in de modus Bevriezen bij defect. Menuopties veranderen afhankelijk vanaf waar u zich hebt aangemeld.

Freeze on Defect Setup

<p>Freeze Mode: <input type="button" value="Latest Defect - Timed Release"/></p>	<p>Side-by-Side Locked Images: <input type="button" value="Latest Sensor Image"/></p>
<p>Timed Release: <input type="button" value="5 Seconds"/></p>	<p><input type="checkbox"/> Automatically switch to latest locked image.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Hide Empty Pockets</p>
<p>Graphics Mode: <input type="button" value="Show Failed Regions"/></p>	<input type="button" value="✓"/> <input type="button" value="✗"/>

Modus Bevriezen

Alleen handmatig vergrendelen Beeld niet automatisch stilzetten. Beelden worden continu bijgewerkt, behalve als u de knop Stilzetten selecteert.

Meest recente defect Laatst afgekeurde item bevriezen. Elk daaropvolgend afgekeurd item bevriest totdat een ander item wordt afgekeurd.

Meest recente defect - getimede vrijgave Zet het laatste defecte beeld stil gedurende een aantal seconden (ingesteld door Getimede vrijgave). Als er zich tijdens de countdown een ander defect voordoet, wordt dat beeld bevroren en wordt de countdown voor de Getimede vrijgave gereset.

Eerste defecte item Bevries het beeld van het eerste defecte item na online te gaan. Het beeld bevriest totdat u het vrijgeeft of de modus Bevriezen wijzigt.

Eerste goede item Bevries het beeld van het eerste goede item na online te gaan. Het beeld bevriest totdat u het vrijgeeft of de modus Bevriezen wijzigt.

Machineonderdeel Bevries het beeld van het volgende item dat gerelateerd is aan het geselecteerde machineonderdeel. Het beeld bevriest totdat het volgende hieraan gerelateerde beeld beschikbaar komt en is vervangen door het nieuwe beeld. Gebruik de knop Machineonderdeel selecteren om het gewenste machineonderdeel te kiezen.

Machineonderdeel - Getimede vrijgave Bevries het beeld van het volgende item dat gerelateerd is aan het geselecteerde machineonderdeel. Het beeld blijft gedurende de ingestelde tijd op het scherm aanwezig, of totdat het volgende gerelateerde beeld beschikbaar komt, welke van de twee het eerst verstrijkt. Gebruik de instellingen Getimede vrijgave om de weergavetijd in te stellen.

Getimede vrijgave Stelt de weergavetijd in. Zodra de tijd is verstreken, wordt er een nieuw beeld getoond.

Grafische modus Selecteer welke inspectiegrafiek moet worden weergegeven.

Lege pockets verbergen Indien ingeschakeld: als een inspectie een lege pocket detecteert, wordt het betreffende blanco beeld niet weergegeven.

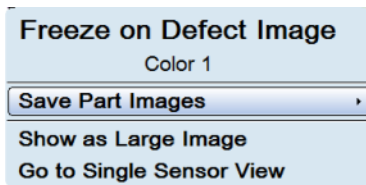
Het volgende is van toepassing wanneer u zich in de weergave Meerdere sensoren bevindt.

Vergrendelde beelden naast elkaar Zelfde item - De weergegeven beelden zijn allemaal van hetzelfde item. Laatst sensorbeeld - Geeft de laatst geïnspecteerde beelden weer. Als uw camera's ver van elkaar zijn verwijderd, kunnen de beelden van verschillende items zijn. Deze modus wordt gewoonlijk gebruikt wanneer uw camera's zich dicht bij elkaar bevinden, zoals bij een BNS-toepassing. Als uw systeem gebruikmaakt van Correlatie van machineonderdeel, kunt u 'Correlatiewaarden in beelden tonen', zodat u kunt zien welke beeld aan elk machineonderdeel is gekoppeld.


Automatisch overschakelen naar laatste vergrendelde beeld Hiermee wordt het beeld dat het meest recent aan de condities voor bevriezen van het frame voldeed, overgeschakeld naar het grote beeld.

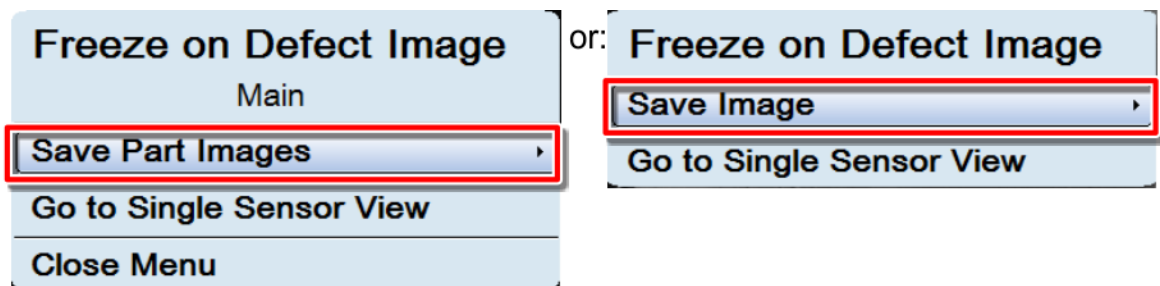
Optie-menu Bevriezen bij defect

Selecteer of klik met de rechtermuisknop op een van de beelden van de modus Bevriezen bij defect om het menu weer te geven.

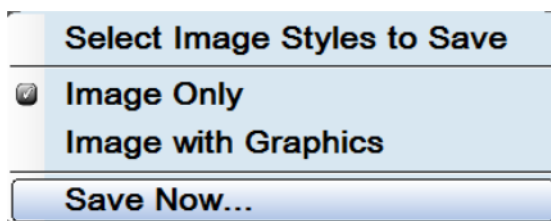


Een beeld opslaan:

1.  Selecteer de knop Beeld vasthouden.
2. Klik met de rechterknop op het beeld.



3. Selecteer Itembeelden opslaan of Beelden opslaan (afhankelijk van wat wordt weergegeven op het scherm).
4. Selecteer Alleen beeld of Beeld met graphics.



5. Selecteer Nu opslaan... en volg de aanwijzingen op het scherm.

Als Groot beeld tonen [Beschikbaar in de weergave Meerdere sensoren wanneer u met de rechtermuisknop op een kleiner beeld klikt] Geeft het huidige beeld weer als het grote beeld.

Ga naar weergave Enkele sensor Ga terug naar de overzichtsmodus Sensor en toon het scherm Afkeuringsbeelden voor de geselecteerde sensor.

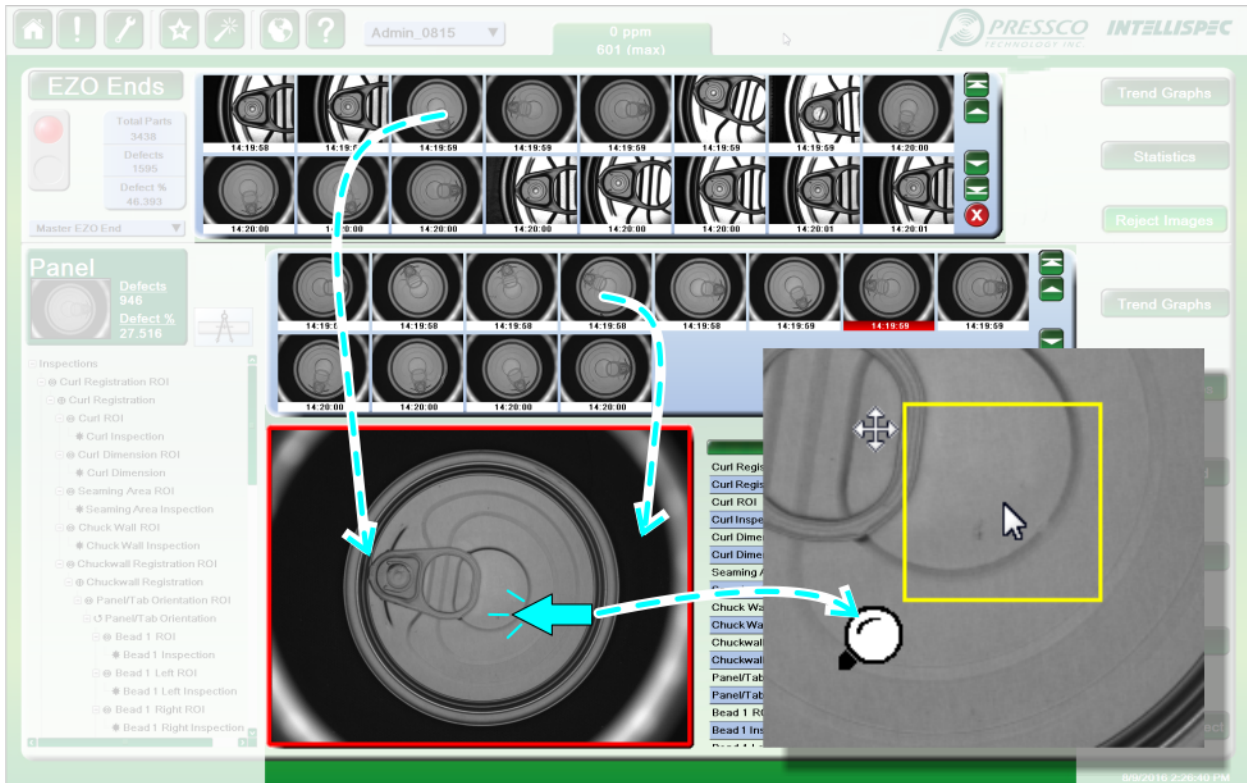
Afkeuringsbeelden

Reject Images

Afkeuringsbeelden zijn beelden van de laatste 100 defecten van een sensor (of alle sensoren voor de overzichtsmodus Laan). Selecteer een knop Afkeuringsbeelden. Opmerking: er zijn knoppen voor de niveaus Laan en Sensor.

Afkeuringsbeelden van laan tonen mislukte beelden van verschillende sensoren.

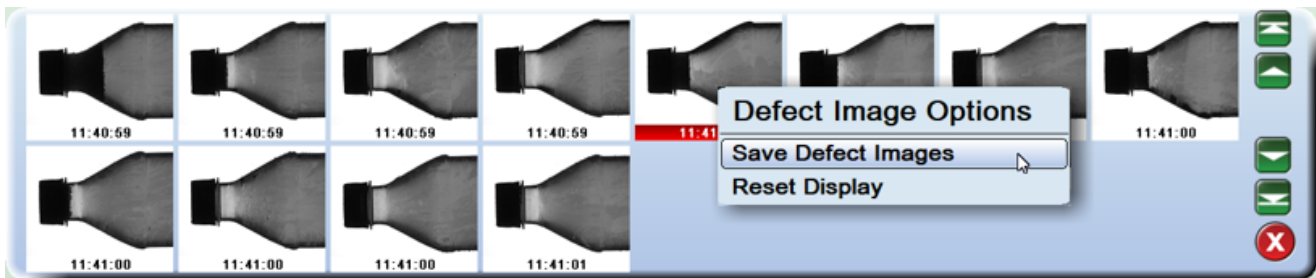
Afkeuringsbeelden van sensor tonen mislukte beelden van alleen de betreffende sensor.



Afkeuringsbeelden opslaan

Klik met de rechtermuisknop om tot 100 (*.bmp) beelden van defecte items op te slaan. De laan kan online of offline zijn. De knop Afkeuringsbeelden moet worden geselecteerd.

Reject Images



Display resetten Het display van afkeuringsbeelden wordt gereset om alle afgekeurde items te tonen, in plaats van de beelden van slechts één item of één inspectie.

Afzonderlijke afkeuringsbeelden opslaan

Selecteer een miniatuurbeeld in de modus Sensoroverzicht en klik met de rechtermuisknop om het op te slaan.

The screenshot shows the INTELLISPEC software interface. At the top, it displays 'Operator_0815', '0 ppm', and '431 (max)'. The main area is divided into several sections:

- LANE:** Shows 'Total Parts: 415', 'Defects: 415', and 'Defect %: 100.000'. A graph shows 'Defect %' on the y-axis (0.00 to 6.00) and 'Count (x1000)' on the x-axis. An 'Alarm level 5.351%' is indicated.
- Color 1:** Shows 'Defects: 25' and 'Defect %: 6.024'. A list of inspection items includes 'Necking Reg', 'Cap Reg', 'Tampband', 'Cap Color', 'Cap Height Left', and 'Cap Height Right'.
- Image Gallery:** A row of images of parts with timestamps from 09:05:33 to 09:05:47. The image at 09:05:41 is highlighted with a yellow box and labeled '2'.
- Image Options:** A context menu is open over the highlighted image, showing options like 'Magnifier', 'Show Graphics', 'Save Image', 'Image Analysis', 'Select Image Styles to Save', 'Image Only', and 'Image with Graphics'. A red box labeled '3' highlights the image itself.
- Inspection Results:** A table showing results for various inspections:


Inspection	Result
Necking Reg ROI	Good
Necking Reg	Good
Cap Reg ROI	Good
Tampband ROI	Bad
Tampband	Not Completed
Cap Color ROI	Not Completed
Cap Color	Not Completed
Cap Height Left	Not Completed
Cap Height Right	Not Completed
- Right Panel:** Contains buttons for 'Trend Graphs', 'Machine Parts', 'Statistics', 'Reject Images', 'Timing Trend', 'Inspections', 'Statistics', and 'Freeze on Defect'.

Beeldvergroter

The screenshot shows the image magnifier tool. At the top, there is a grid of 16 small images with timestamps from 15:39:44 to 15:40:06. The image at 15:39:57 is selected. Below the grid is a large magnified view of the selected image, showing a close-up of a part. A red box highlights the magnified area, and a yellow box highlights a specific detail. A magnification level of '4 X' is shown at the bottom. On the right side, there are navigation controls including a magnifying glass icon, a crosshair icon, and a checkmark icon. The coordinates 'X,Y = (466, 151)' and 'RGB = (63, 51, 57)' are displayed at the top right of the magnified view.

Het vergrootglas gebruiken:

Hoofdstuk 12

Wanneer u het hulpprogramma voor het eerst opent, wordt het gebied met het gele vak boven het beeld uitvergroot. Dit beweegt mee wanneer u de cursor over het scherm beweegt. Klik met de rechtermuisknop op het beeld om het uitvergroete gebied onafhankelijk van de cursor te bewegen. De pijltoetsen  worden weergegeven.

Selecteer de doelknop  om een dradenkruis op het uitvergroete beeld weer te geven of ervan te verwijderen. De pixel in het midden van het dradenkruis is de plek waar de RGB-waarden worden gemeten.

Hoofdstuk 13 Help en ondersteuning

Deze sectie bevat informatie over:

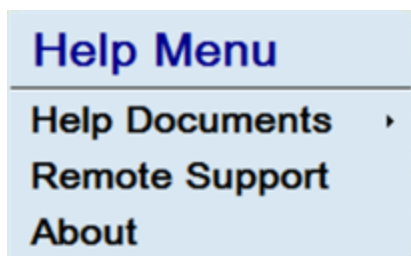
- Ingebouwde help
- Back-up- en herstelfuncties
- Verbinding maken met de afdeling Technische ondersteuning via uw Intellispec-systeem

Help




Klik op het pictogram Help om:

- systeemhandleidingen op te vragen
- toegang te krijgen tot ondersteuning op afstand door Pressco
- het versienummer van de software te raadplegen



U kunt de gebruikshandleidingen als volgt opvragen:

1.  Klik op het pictogram Help.
2. Selecteer Help-documenten en selecteer vervolgens een handleiding in de lijst. Hierop wordt de gebruikshandleiding weergegeven.

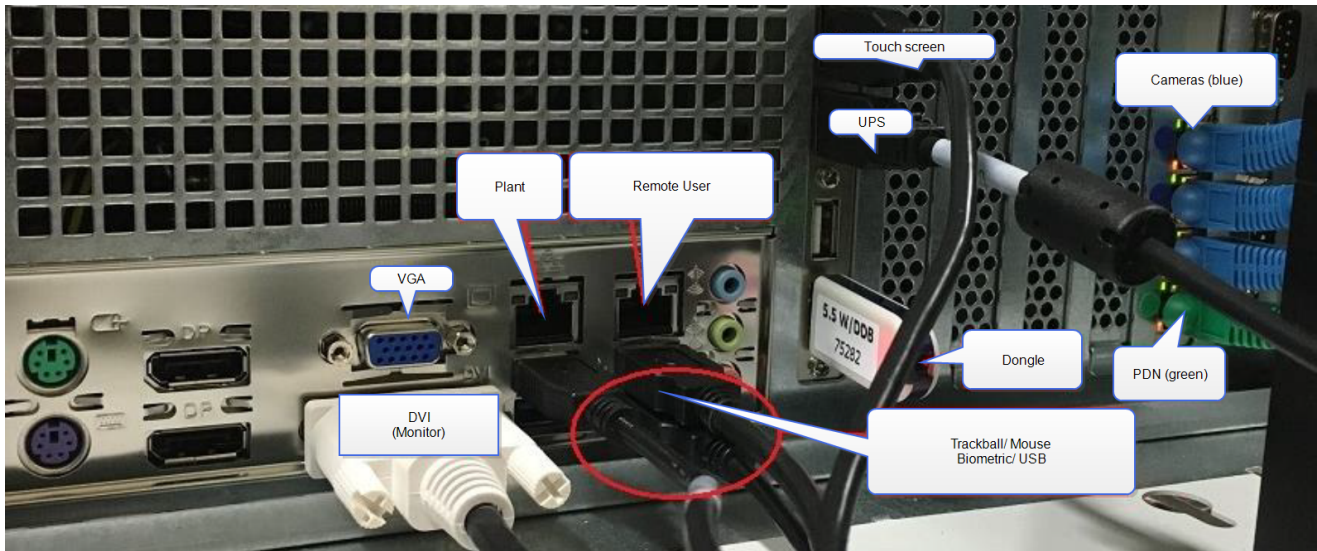
Ondersteuning op afstand

Ieder Pressco-systeem is uitgerust met iTivity- en Team Viewer-software die voorziet in een veilige en effectieve manier om verbindingen met het systeem voor ondersteuning op afstand mogelijk te maken. Hiermee kunnen Pressco-technici uw Pressco-systeem op afstand benaderen en assisteren bij probleemoplossing en het optimaliseren van systeemprestaties.

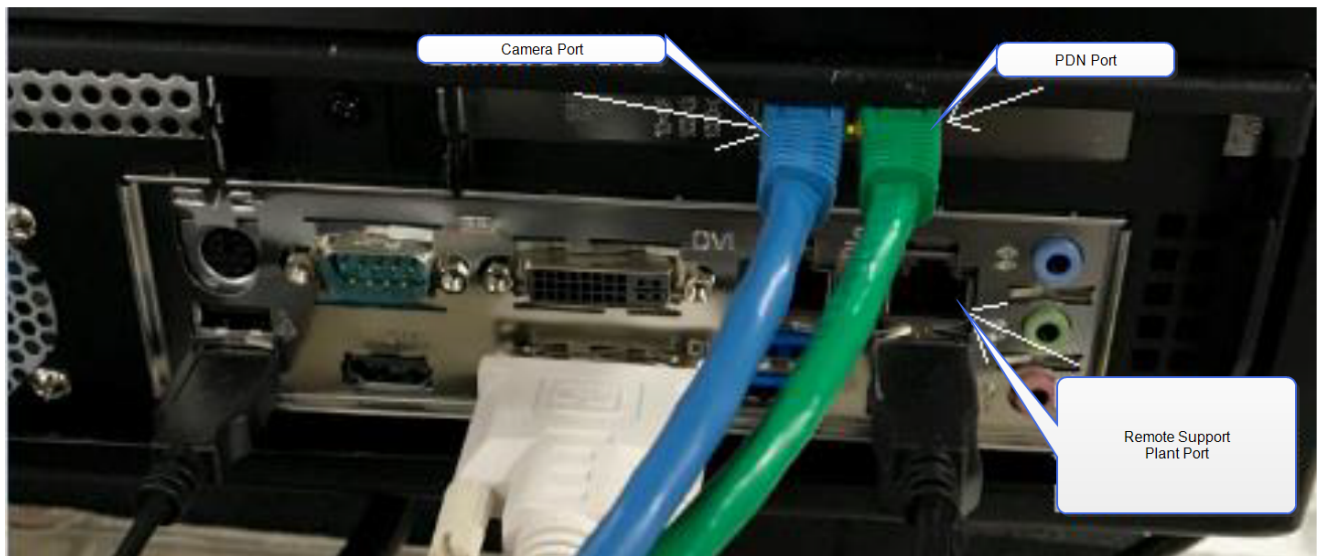
Om ondersteuning op afstand te gebruiken, moet u voorzien in een ethernetverbinding naar de Pressco en een uitgaande internetverbinding naar de specifieke ondersteuningsserver, zoals beschreven in de onderwerpen "[Intellispec iTivity-ondersteuning op afstand](#)" op pagina 88 en Teamviewer.

De onderstaande afbeeldingen tonen de typische indeling van de ethernetpoorten van de Intellispec. U kunt zowel de poorten voor Productievestiging als Externe gebruiker gebruiken voor de verbinding voor ondersteuning op afstand. Deze poorten hebben de standaardinstelling 'Get IP Address Automatically' (IP-adres automatisch ophalen), maar er kan een vast IP-adres aan worden toegewezen om te voldoen aan uw netwerkvereisten.

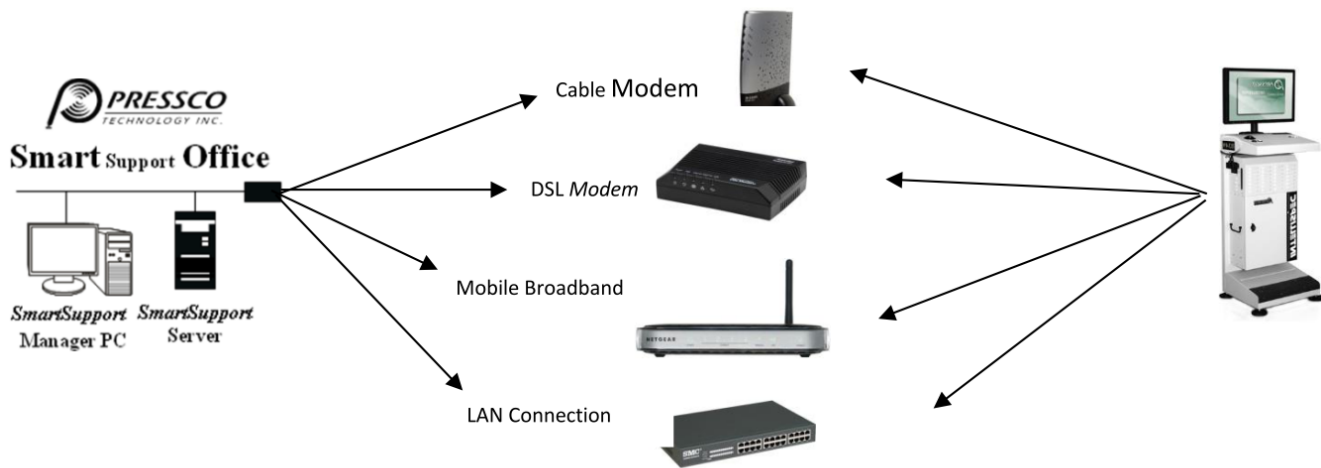
Ethernetpoorten op Series V:



Ethernetpoorten op CSL-systeem:



Verbindingsmethoden: de verbinding voor ondersteuning op afstand kan met verschillende netwerken samenwerken. Dit zijn echter beeld- en videogebaseerde systemen dus hoe groter de bandbreedte, hoe beter we door het systeem kunnen navigeren en assisteren bij eventuele problemen die u tegenkomt.



Intellispec iTivity-ondersteuning op afstand

Met Ondersteuning op afstand is externe toegang tot de Intellispec-software mogelijk. iTivity-software wordt door Pressco gebruikt om systeemondersteuning op afstand te bieden als er een onderhoudsovereenkomst is aangeschaft voor het betreffende Intellispec-systeem.

Ieder Intellispec™-systeem is uitgerust met iTivity-agentsoftware die, eenmaal geïnitieerd, een versleutelde verbinding opzet met een server die zich achter de Pressco-firewall bevindt. Hierdoor kunnen Pressco-technici uw Intellispec-systeem op afstand bedienen. Alleen geregistreerde leden van het Pressco-ondersteuningsteam hebben toegang tot de server voor ondersteuning op afstand.

Om ondersteuning op afstand te gebruiken, moet u voorzien in een ethernetverbinding met het Intellispec-systeem en uitgaande internetverbinding met support.pressco.com via poort 23800. Als u geen DNS hebt, kan Pressco u het IP-adres van de server voor ondersteuning op afstand geven. Als u verbinding maakt via een firewall, moet u een regel toevoegen die uitgaande verbinding toestaat vanaf het IP-adres van de Intellispec naar support.pressco.com:23800. Alle overige verbindingen kunnen geblokkeerd blijven.

Zodra de sessie is opgezet, wordt het Intellispec-systeem weergegeven op de server van Pressco en geïdentificeerd aan de hand van het serienummer van het systeem. Onze technici kunnen vervolgens verbinding maken en assistentie bieden.

Een Pressco-ondersteuningssessie aanvragen:

Neem contact op met Pressco-ondersteuning. Geef het serienummer op van het systeem waarmee verbinding moet worden gemaakt. Pressco meldt zich aan bij uw Intellispec-systeem en lost zo nodig problemen op.

Wat u nodig hebt:

- Een functionerende Intellispec (systemen zonder voedingsspanning of systemen waarop geen Intellispec-software kan worden uitgevoerd, kunnen niet op afstand worden benaderd)

Ondersteuning op afstand gebruiken:

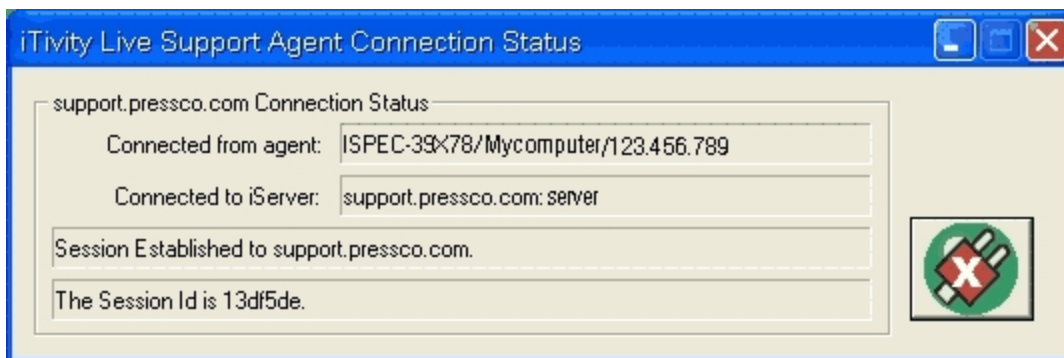
1. Zeg aan een vertegenwoordiger van de afdeling Technische ondersteuning dat u ondersteuning op afstand nodig hebt. U moet zichzelf, uw locatie en de Intellispec waarmee

verbinding moet worden gemaakt, identificeren.

2.  In de Intellispec-software selecteert u Help | Ondersteuning op afstand.



3. Selecteer de knop iTivity. Als uw systeem over een geldige internetverbinding beschikt, maakt de iTivity-software verbinding met de server bij Pressco. Er wordt een verbindingsstatusscherm (zoals hieronder) weergegeven dat aangeeft dat de sessie is opgezet. Intellispec-systemen worden geïdentificeerd aan de hand van de computernaam die in de meeste gevallen gelijk is aan het serienummer.



4. Wanneer de vertegenwoordiger van de afdeling Technische ondersteuning gereed is, verbreekt hij de verbinding van uw Intellispec met de externe sessie.

Als u de verbinding van uw Intellispec met de externe sessie zelf moet verbreken, volgt u onderstaande stappen.

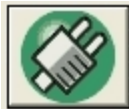
Verbinding met externe sessie verbreken:

1. Selecteer de X in de rechterbovenhoek van het vakje 'iTivity Live Support Agent Connection Status' (Verbindingsstatus iTivity Live Support Agent).
2. Wanneer het systeem vraagt 'Do you really wish to exit the iTivity Live Support Agent?' (Wilt u de iTivity Live Support Agent werkelijk afsluiten?) selecteert u OK. De verbinding met het systeem wordt verbroken.



Opmerking: als u deze knop selecteert, wordt de verbinding met de sessie verbroken, maar wordt het programma voor ondersteuning op afstand niet afgesloten.

Als de verbinding met de sessie is verbroken en u wilt dat de afdeling Technische ondersteuning uw systeem opnieuw kan benaderen, selecteert u de knop.




Over Intellispec

Gebruik dit scherm om de versie van de Intellispec-software, geïnstalleerde opties en informatie over uw systeem weer te geven. Een vertegenwoordiger van de technische ondersteuning van Pressco heeft deze informatie wellicht nodig om problemen met uw systeem op te lossen, mocht dat nodig zijn.



Om dit scherm te openen, selecteert u Help | Over.

About Intellispec Series 6

 **Version: 6.0.034 (Windows 10, 64 bit)**
Summary for Lane 'LANE'

Part Tracker

Type	Eight Channel
Extended I/O	None
IP Address	0.0.0.0
MAC Address	00-00-00-00-00-00
FPGA Version	0x00
Firmware Version	0x0000

Main

Grayscale Camera	1228 x 924 x 256
IP Address	0.0.0.0
MAC Address	00-00-00-00-00-00


Color 1

Color Camera	640 x 480 x 256
IP Address	0.0.0.0
MAC Address	00-00-00-00-00-00

Color 2

Color Camera	640 x 480 x 256
IP Address	0.0.0.0
MAC Address	00-00-00-00-00-00

Copyright © Pressco Technology Inc.
All rights reserved.



Back-up- en herstelmenu



Deze sectie bevat informatie over het maken van een ondersteuningspakket als back-up en over het herstellen van het systeem vanuit een ondersteuningspakket.

Backup and Restore Menu

- 1 → Create Support Package
- 2 → Restore from Support Package
- 3 → Launch Windows Explorer
- 4 → Disk Imaging Software

1 - "een ondersteuningspakket te maken" onder

2 - "Herstellen vanuit ondersteuningspakket" op pagina 94

3 - Start Windows Verkenner - *Alleen beheerder* - Hiermee wordt een Windows Verkenner-venster geopend zodat u inhoud op de computer kunt doorzoeken, verplaatsen en bewerken.

4 - Software voor schijfkopie - zie Pressco-document 71789 'True Image 2013'.

een ondersteuningspakket te maken


Een ondersteuningspakket is een verzameling bestanden die door het Intellispec-systeem zijn verzameld om systeemproblemen te helpen vaststellen. U verzendt dit pakket naar Pressco-servicespecialisten zodat zij problemen met uw systeem kunnen oplossen. Dit bestand kan ook een back-up van uw systeemconfiguratie maken (niet de volledige systeemdatabse).

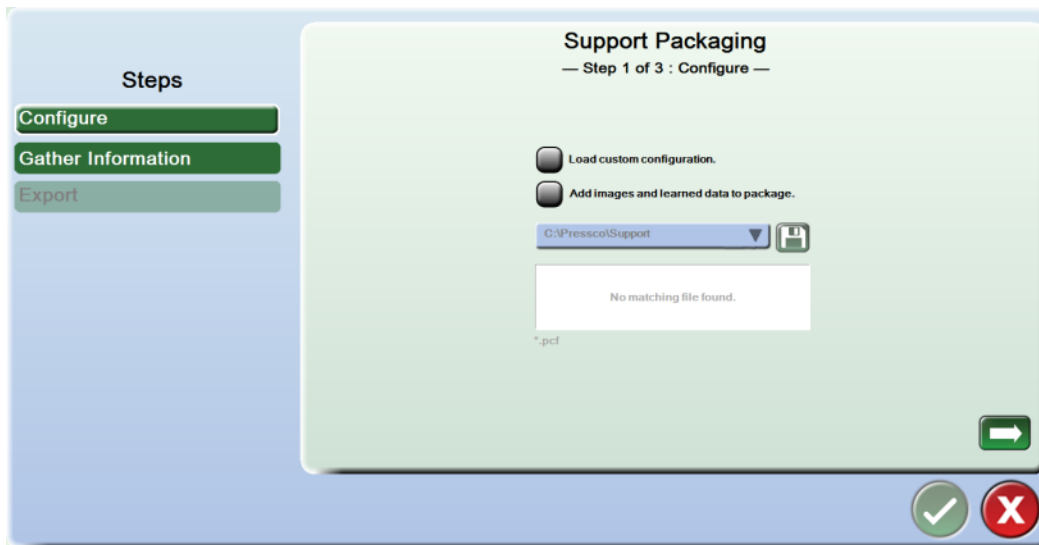
Opmerking: in zeldzame gevallen kan de Intellispec-software niet worden gestart, zodat u geen toegang tot de ondersteuningspakkettool hebt vanaf de gebruikersinterface. Het is mogelijk om het ondersteuningspakket te maken zonder Intellispec uit te voeren door het volgende uitvoerbare bestand te starten vanuit Windows: C:\Pressco\bin\SupportPackaging.exe.

Wat u nodig hebt:

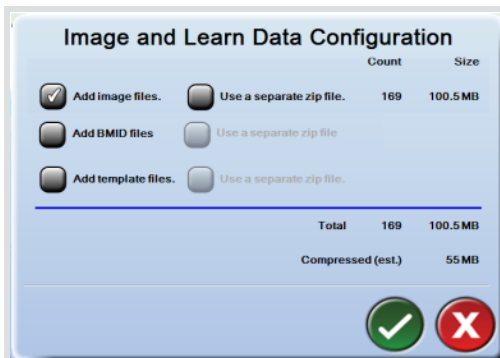
- USB-stick (128 MB of groter). Verbind deze met de USB-poort
- Als u over een .pcf-bestand van een Pressco-ondersteuningsvertegenwoordiger beschikt (om aanvullende systeeminformatie te vergaren), kopieert u dat bestand naar de USB-stick voordat u deze met het Intellispec-systeem verbindt
- Als u beelden wilt opslaan om mee te sturen met het ondersteuningsbestand, slaat u deze beelden op voordat u het ondersteuningsbestand maakt. Sla de beelden op in de standaardbeeldmappen: C:\Pressco\Lane n\Images\Sensor n. Zie Beelden opslaan.

Ga als volgt te werk om het ondersteuningspakket te maken:

1.  Selecteer het Back-up- en herstelmenu | Ondersteuningspakket maken. De wizard Ondersteuningspakket wordt weergegeven.
2. (optioneel) Bij stap 1: Configureer: voeg het .pcf-bestand of beelden toe.



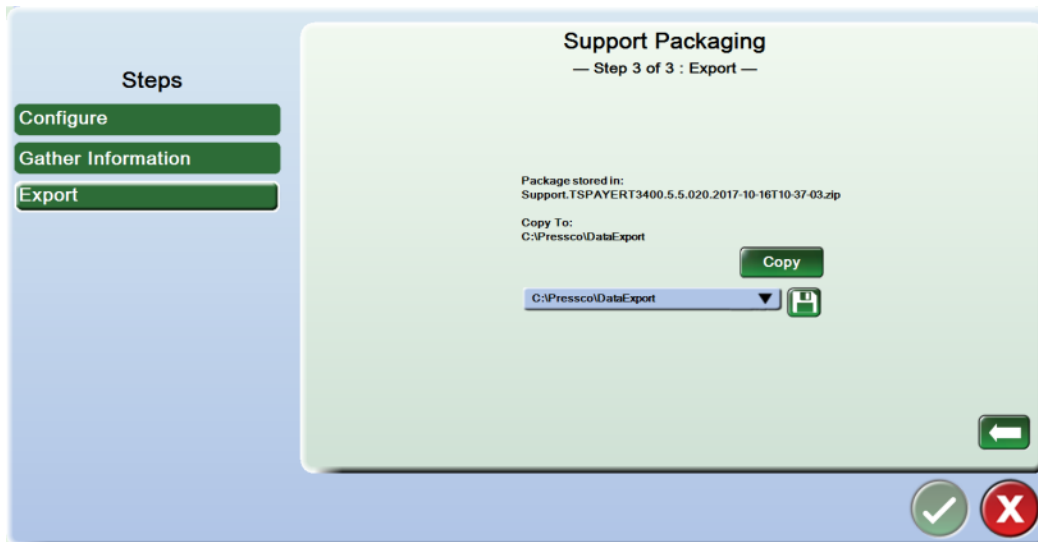
3. (optioneel) Vink het vakje Aangepaste configuratie laden aan. Een .pcf-bestand is een aangepast Pressco-configuratiebestand dat meer informatie verzamelt dan het standaardondersteuningspakket. Als een Pressco-ondersteuningsvertegenwoordiger u een .pcf-bestand heeft gestuurd, sluit u het USB-apparaat aan dat het .pcf-bestand bevat. Selecteer het schijfpictogram en ga naar de locatie (USB-station) waarop het .pcf-bestand is opgeslagen. Het systeem lokaliseert het .pcf-bestand.
4. (optioneel) Vink het vakje Beelden en automatisch bepaalde gegevens aan pakket toevoegen aan. In een dialoogvenster (hieronder weergegeven) kunt u het type op te nemen beelden kiezen.



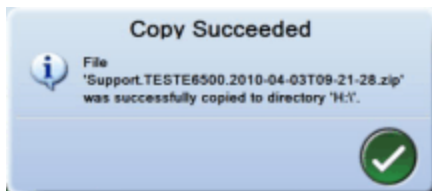
- **Beeldbestanden toevoegen** selecteer beelden in de standaardbeeldenmap (bijvoorbeeld C:\Pressco\Lane 1\Images\Sensor 1). Alle sensoren en lanen waarvoor u beelden hebt, worden opgenomen.
- **Een afzonderlijk zipbestand gebruiken** er wordt een zipbestand met 'IMAGES' in de naam gemaakt, samen met het zipbestand met het ondersteuningspakket. Alle sensoren en lanen waarvoor u beelden hebt, worden opgenomen. Als u dit vakje niet aanvinkt, worden de beelden opgenomen in het hoofdzipbestand met het ondersteuningspakket.
- **BMID-bestanden toevoegen** als u een inspectie uitvoert met behulp van BMID-correlatie, worden de beelden in de BMID-map opgenomen (bijvoorbeeld C:\Pressco\Lane 1\BMID).
- **Sjabloonbestanden toevoegen** als u een inspectie met sjabloonregistratie of sja-

bloonoriëntatie uitvoert, worden de beelden in de map InspectionTemplates opgenomen (bijvoorbeeld C:\Pressco\Lane 1\InspectionTemplates).

5. Volg de instructies op het scherm op. Gebruik de pijlen-vooruit om naar de volgende schermen te gaan.
6. Wanneer de stappen zijn voltooid, controleert u of stap 3: Exportscherm wordt weergegeven.



7. Selecteer de USB-stick in de locatie 'Kopiëren naar:'.
8. Selecteer de knop Kopiëren. De ondersteuningspakketbestanden worden gekopieerd naar de USB-stick, waarna het bericht 'Kopiëren is geslaagd' wordt weergegeven.



9. Selecteer de knop OK om door te gaan.
10. Selecteer de knop OK onderaan het scherm Ondersteuningspakket om af te sluiten.
11. Verwijder de USB-stick.
12. Kopieer de bestanden die zijn opgeslagen, met inbegrip van beelden, van het USB-station naar uw computer.
13. Stuur een e-mail aan techsupport@pressco.com en voeg de ondersteuningspakketbestanden als bijlage toe. De service- of technische ondersteuning van Pressco reageert binnen een werkdag, indien mogelijk.

Herstellen vanuit ondersteuningspakket

U kunt een ondersteuningspakket herstellen (importeren) naar een werkend Intellispec-systeem. Hierdoor kunt u zonder dubbel werk te hoeven doen dezelfde configuratie op meerdere systemen gebruiken of een goede configuratie gebruiken die gemaakt is op een ander systeem of door de afdeling Technische ondersteuning van Pressco.

Wat u nodig hebt:

Een USB-stick met een goed ondersteuningspakket

Mechanisch toetsenbord (MKB) om een probleembeschrijving in te voeren (als u een back-up van uw huidige configuratie maakt)

Het ondersteuningspakket herstellen:

1.  Selecteer het Back-up- en herstelmenu | Herstellen vanuit ondersteuningspakket.



2. Het systeem stelt voor om een back-up van uw huidige systeem te maken. We raden u aan om de knop 'Create Support File' (Ondersteuningsbestand maken) te selecteren om een back-up van het systeem te maken.
3. Volg de aanwijzingen op het scherm en selecteer de locatie van het USB-station dat het te herstellen ondersteuningspakket bevat, wanneer daarom wordt gevraagd.
4. Selecteer het ondersteuningspakket dat u wilt herstellen in het USB-station.
5. Gebruik de pijlen-vooruit om naar de volgende schermen te gaan.
6. Wanneer het systeem 'Series V (or 6) Application detected' (Toepassing Series V (of 6) gedetecteerd) meldt, selecteert u de knop Stop Application (Toepassing stoppen) om de Intellispec-software af te sluiten. Dit is nodig om het ondersteuningspakket te herstellen.
7. Bij stap 4 op het scherm selecteert u de knop ZIP-bestand uitpakken om het ondersteuningspakket te herstellen en wacht u tot het systeem de bestanden heeft uitgepakt.
8. Wanneer het systeem 'Uitpakken voltooid' meldt, selecteert u de pijl-vooruit om naar het volgende scherm te gaan.
9. Selecteer de knop Detectie opnieuw starten om de Intellispec-toepassing opnieuw te starten.

Hoofdstuk 14 Onderhoudsfrequentie

Item	Beschrijving	Frequentie
Controleer op een juiste afwijzing	Controleer of defecte onderdelen worden afgewezen door een onderdeel waarvan u zeker weet dat het defect is aan te voeren	Dagelijks
Voer vereiste inspectie uit	Controleer of er geen achtergebleven onderdelen vastzitten in de inspectiemodule of nabij het afwijzingsstation	Dagelijks
Voer vereiste inspectie uit	Controleer of er geen ophoping van vuil of verontreinigingen heeft plaatsgevonden op de inspectiemodule. Reinig deze indien nodig.	Dagelijks
Voer vereiste inspectie uit	Controleer of het beeld van elke camera op juiste wijze is gecentreerd, gefocust en verlicht. Pas dit waar nodig aan.	Dagelijks
Glasoppervlakken	Reinigen met een zachte, schone en olievrije doek die bevochtigd is met een glasreiniger	Dagelijks
Kunststof oppervlakken	Reinigen met zachte, schone en olievrije doek die gedrenkt is in oplossing van water en milde zeep	Dagelijks
Itemdetectiesensor en reflector	Reinig met zachte, schone en olievrije doek die gedrenkt is in oplossing van water en milde zeep. Wrijf droog.	Wekelijks
"een ondersteuningspakket te maken" op pagina 92	Maak een momentopname van uw Intellispec-instellingen.	Maandelijks
"De filters van de regelkast reinigen" op de volgende pagina	Spoelen in schoon water; gebruik indien vettig een oplossing van milde zeep in water.	Maandelijks
Back-up van Acronis	Maak een volledige systeemback-up.	Jaarlijks

Voorzichtigheidsmeldingen voor onderhoud

Bij het uitvoeren van onderhouds- of reparatiewerkzaamheden:



Zet de hoofdschakelaar uit. Voor schakelaarlocaties raadpleegt u de sectie Opstarten en uitschakelen.



Voordat u de machine start dient u ervoor te zorgen dat niemand zich in de buurt van de machine bevindt.



Indien het voor de onderhouds- of reparatiewerkzaamheden nodig is om beschermende of veiligheidssystemen te ontkoppelen of te verwijderen, moet hier toezicht op worden gehouden door bevoegde medewerkers die zorg moeten dragen voor de preventie van persoonlijk letsel of schade aan de machine. Alle bewegingen van de machine moeten worden uitgevoerd op beperkte snelheden. Daarbij moet sprake zijn van beperkte bewegingen.



Alleen speciaal daartoe bevoegde en getrainde medewerkers mogen onderhouds- of reparatiewerkzaamheden uitvoeren aan elektrische onderdelen. Tijdens het uitvoeren van testprocedures waarbij de stroom is ingeschakeld, dient u de aangegeven richtlijnen strikt op te volgen.



Medewerkers die werkzaamheden uitvoeren aan hogere delen van een machine, dienen een beschermend harnas te dragen en dit harnas vast te haken aan een structuur. Zij dienen te allen tijde uiterst voorzichtig te werk gaan.



Voer nooit smeer- of onderhoudsprocedures uit voor mechanische onderdelen terwijl de machine draait.

Voorzichtigheidsmelding voor leds:



VOORZICHTIG - Mogelijk gevaarlijke optische straling van leds. Staar niet in lampjes.

De filters van de regelkast reinigen

Het filter moet eenmaal per maand worden gereinigd voor de beste resultaten. Het filter bevindt zich aan de zijkant van de kast. Vervang het filter door een nieuw exemplaar wanneer dat nodig is.

Opmerking: afhankelijk van de productieomstandigheden moeten de filters mogelijk wekelijks gereinigd worden

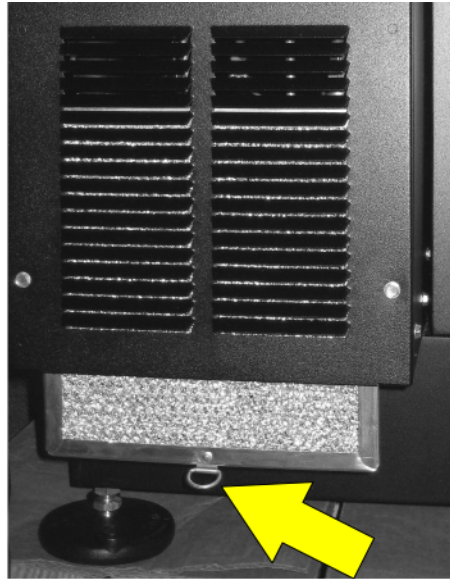
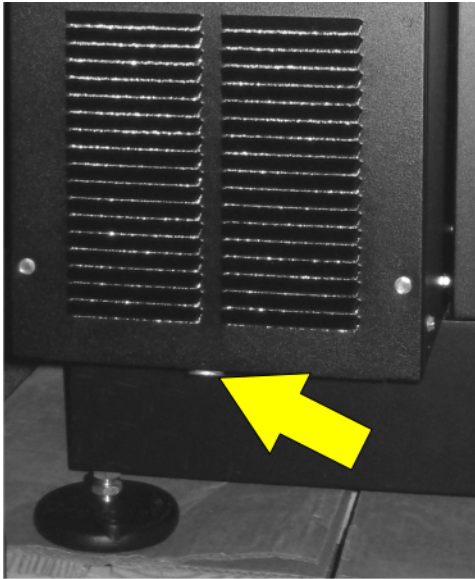
Wat u nodig hebt:

Aanbevolen: 'RP Super Filter Coat Adhesive'. U kunt dit vinden op internet of in een onderdelenwinkel bij u in de buurt.

Het filter reinigen:

1. Trek aan de ring aan de onderkant van het filterdeksel en trek het filter omlaag om het te verwijderen. (zie foto hieronder)
2. Verwijder het filter en reinig het. Gebruik GEEN bijtende oplossingen.
 - Als het filter droog stof en vuil bevat, spoelt u het filter met warm water vanaf de uitlaatkant naar de inlaatkant

- Als het filter vettig stof en vuil bevat, moet u het filter met zeepwater reinigen
3. Laat het filter helemaal drogen [als u het op een van de hoeken plaatst, zal al het water eruit lopen].
 4. Breng opnieuw 'RP Super Filter Coat Adhesive' op het filter aan. Bespuit beide zijden voor het beste resultaat.
 5. Plaats het filter weer terug in het filterdeksel.



Optische oppervlakken reinigen

! *Belangrijk - Vuil en verontreinigingen kunnen zich zowel op de glas- als kunststof oppervlakken ophopen. Deze vervuiling kan in de inspectievensters verschijnen, waardoor items ten onrechte afgekeurd worden of de belichting slechter kan worden. Reinig glas- en kunststof oppervlakken vaak om foutieve afkeuringen te voorkomen.*

Voor het behoud van een goede beeldkwaliteit en werking van het systeem moeten de glas- en kunststofoppervlakken van de inspectiemodules regelmatig gereinigd worden. Als er vuil en verontreinigingen in het beeld verschijnen, kunnen items ten onrechte afgekeurd worden. Een vettige laag op optische oppervlakken kan tot foutieve afkeuringen of gemiste defecten leiden.

Glasoppervlakken reinigen

Glasoppervlakken die gereinigd moeten worden:

- Cameralens
- Bundelsplitser (indien aanwezig)
- Secundaire lens (indien aanwezig)
- Secundaire spiegel (indien aanwezig)

Glasoppervlakken reinigen:

- Blaas stof eraf met een spuitbus met perslucht
- Gebruik een schone, niet-schurende doek die gedrenkt is in een lensreiniger

- Reinig cameralenzen met een lensdoekje en een lensreiniger
- Als er een chemische verbinding op de lens zit, reinig deze dan eerst met alcohol en daarna met lensreiniger

Opmerking: de reinigingsfrequentie is afhankelijk van de productie- en procesomstandigheden.

Kunststof oppervlakken reinigen - algemeen

Opmerking: de reinigingsfrequentie is afhankelijk van de productie- en procesomstandigheden.

Kunststof oppervlakken reinigen:

- Gebruik een spuitbus met perslucht om stof eraf te blazen
- Maak gebruik van een schone, niet-schurende doek die met een oplossing van milde zeep en water is bevochtigd. Bevochtig het hele oppervlak om de deeltjes weg te laten spoelen.
- Maak het oppervlak droog met schone perslucht



WAT U NIET MOET DOEN: *keukenpapier, papieren servetten of droge doeken gebruiken – hierdoor kunnen krassen op het oppervlak ontstaan*